

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-wypukla-125mm-p36-yt-83291-yato-p-6067.html>

Ściernica listkowa wypukła 125mm p36 YT-83291 YATO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 2,73 zł |
| Cena netto | 2,22 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-83291 |
| Kod producenta | YT-83291 |
| Kod EAN | 5906083832918 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |
| Kształt | wypukła |
| Podkład | włókno szklane, żywica epoksydowa |
| Ścierniwo | tlenek aluminium |
| Granulacja | 36 |
| Nasyp | pełny |
| Spoiwo | żywica |

Opis produktu

Ściernica listkowa wypukła 125mm P36 YT-83291 YATO

Ściernica listkowa wypukła przeznaczona do obróbki drewna, metalu i tworzyw sztucznych za pomocą szlifierek kątowych. Konstrukcja wypukła umożliwia szlifowanie w miejscach trudno dostępnych oraz na zaokrąglonych powierzchniach.

Średnica 125 mm

Gradacja P36

Model YT-83291

Typ konstrukcji Wypukła

Charakterystyka ściernicy listkowej wypukłej

Gradacja P36 - gruboziarniste szlifowanie

Ziarnistość P36 oznacza rozmiar ziarna około 538 mikrometrów. Stosowana do intensywnego usuwania materiału, zdzierania powłok lakierniczych, wyrównywania spawów oraz wstępnego szlifowania powierzchni przed dalszą obróbką. Większe ziarno oznacza szybszą pracę, ale pozostawia widoczne ślady szlifowania.

Wypukły kształt ściernicy

Konstrukcja wypukła różni się od płaskiej ściernicy listkowej profilem roboczym. Umożliwia szlifowanie wklęsłych powierzchni, krawędzi, zaokrągleń i trudno dostępnych miejsc. Szczególnie przydatna przy obróbce profili, rur oraz elementów o nieregularnych kształtach.

Korpus z żywicy epoksydowych

Podłoże wykonane z żywicy epoksydowej zapewnia stabilność listków ściernych podczas pracy przy wysokich obrotach. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na wibracje, temperaturę oraz siły mechaniczne występujące podczas szlifowania. Zwiększa żywotność ściernicy i bezpieczeństwo użytkownika.

Montaż bezpośredni na szlifierkę kątową

Ściernica przeznaczona do montażu bezpośrednio na wrzecionie szlifierki kątovej bez konieczności stosowania dysku wsporczoego. Sprawdź średnicę otworu montażowego i gwint wrzeciona szlifierki – standardowo M14 dla szlifierek 125 mm. Upewnij się, że maksymalna prędkość obrotowa ściernicy jest zgodna z parametrami szlifierki.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------|--|
| Producent | YATO |
| Model | YT-83291 |
| Typ ściernicy | Listkowa wypukła |
| Średnica | 125 mm |
| Gradacja ziarna | P36 |
| Materiał korpusu | Żywica epoksydowa |
| Przeznaczenie | Drewno, metal, tworzywa sztuczne |
| Montaż | Bezpośredni na szlifierkę kątową (bez dysku wsporczoego) |

Zastosowanie ściernicy listkowej P36

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna oraz metalu
- Wstępne szlifowanie surowego drewna przed dalszą obróbką
- Wyrównywanie spawów i usuwanie zadziorów po spawaniu
- Obróbka krawędzi i zaokrąglenia elementów metalowych
- Szlifowanie rur, profili i powierzchni zakrzywionych
- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni metalowych
- Przygotowanie powierzchni pod szpachlowanie lub malowanie
- Obróbka tworzyw sztucznych odpornych na ścieranie

Dobór gradacji do rodzaju prac

Gradacja P36 należy do grupy ziaren grubych, przeznaczonych do prac wymagających szybkiego usuwania materiału. Po szlifowaniu ściernicą P36 powierzchnia wymaga dalszej obróbki ściernicami o drobniejszym ziarnie (P60, P80, P120) w celu uzyskania gładkiego wykończenia. Dla prac wykończeniowych stosuje się gradacje P180 i wyższe.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stan ściernicy – nie używaj produktu z widocznymi uszkodzeniami, pęknięciami lub poluzowanymi listkami. Upewnij się, że ściernica jest prawidłowo zamontowana i dokręcona na wrzecionie szlifierki.

Podczas szlifowania nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar szlifierki wystarcza do efektywnej pracy. Zbyt duży nacisk skraca żywotność ściernicy i może prowadzić do przegrzania materiału obrabianego. Prowadź szlifierkę ruchem równomiernym, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu.

Stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej: okulary ochronne, ochronę słuchu, rękawice robocze oraz maskę przeciwpyłową. Podczas szlifowania powstaje duża ilość pyłu – zapewnij odpowiednią wentylację pomieszczenia lub stosuj systemy odpylania.

Przechowuj ściernice w suchym miejscu, z dala od wilgoci i źródeł ciepła. Wilgoć może osłabić spoiwo i zmniejszyć skuteczność szlifowania. Nie przechowuj ściernic w miejscach narażonych na uderzenia mechaniczne.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć ściernice listkowe o drobniejszych gradacjach: P60 do szlifowania pośredniego, P80 i P120 do przygotowania pod wykończenie. Dla innych zastosowań przydatne mogą być ściernice talerzowe płaskie lub ściernice fibrowe na podkładkę gumową.