

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-z-trzpieniem-40x20mm-p100-schmith-sszt1-100-p-59023.html>

Ściernica z trzpieniem 40x20mm P100 Schmith SSZT1-100

Cena brutto	2,86 zł
Cena netto	2,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT1-100
Kod producenta	SSZT1-100
Kod EAN	5902004750033
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica z trzpieniem 40x20mm P100 Schmith SSZT1-100

Ściernica nasadzana z nasypem z elektrokorundu, przeznaczona do szlifowania radialnego w miejscach trudnodostępnych. Montowana bezpośrednio w uchwycie wiertarki lub szlifierki dzięki zintegrowanemu trzpieniowi.

Srednica 40 mm

Grubość 20 mm

Gradacja P100

Nasyp Elektrokorund

Charakterystyka techniczna

Nasyp z elektrokorundu

Ziarna ściernie z tlenku glinu zapewniają stabilną wydajność szlifowania przy obróbce materiałów o różnej twardości. Elektrokorund charakteryzuje się odpornością na wykruszanie i równomiernym zużyciem powierzchni roboczej.

Gradacja P100

Ziarnistość 100 odpowiada średniej wielkości ziarna około 125 mikrometrów. Stosowana do szlifowania wstępnego i wyrównywania powierzchni przed obróbką wykończeniową. Usuwa nierówności bez nadmiernego usuwania materiału.

Mocowanie trzpieniowe

Zintegrowany trzpień umożliwia bezpośredni montaż w uchwycie wiertarki, szlifierki prostej lub kątowej z odpowiednią końcówką. Eliminuje konieczność stosowania dodatkowych adapterów przy średnicach trzpienia 6 mm.

Wymiary 40x20 mm

Kompaktowa średnica 40 mm przy grubości 20 mm pozwala na pracę w wąskich otworach, wewnętrznych krawędziach i profilach. Odpowiednia do obróbki powierzchni cylindrycznych i kształtowych.

Specyfikacja techniczna

Model	SSZT1-100
Producent	Schmith
Średnica zewnętrzna	40 mm
Grubość ściernicy	20 mm
Gradacja	P100 (125 µm)
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ mocowania	Trzpień
Rodzaj szlifowania	Radialne

Zastosowanie

- Szlifowanie wewnętrznych krawędzi i otworów w stalowych konstrukcjach
- Obróbka elementów żeliwnych o skomplikowanych kształtach
- Usuwanie powłok malarskich, lakierów i szpachli z powierzchni metalowych
- Wyrównywanie i wygładzanie powierzchni drewnianych
- Obróbka elementów ze skóry naturalnej i syntetycznej
- Szlifowanie detali z tworzyw sztucznych
- Praca w miejscach trudnodostępnych dla tarcz szlifierskich
- Obróbka profili, rowków i zagłębień

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Maksymalna prędkość obwodowa ściernicy zależy od typu spoiwa i średnicy. Dla ściernic o średnicy 40 mm standardowa prędkość robocza wynosi 15000-25000 obr/min. Przekroczenie dopuszczalnych obrotów może prowadzić do uszkodzenia narzędzia.

Sprawdzanie stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan ściernicy – brak pęknięć, równomierne zużycie powierzchni, stabilność mocowania trzpienia. Zużyte lub uszkodzone ściernice należy wymienić. Nierównomierne zużycie powoduje wibracje i obniżenie jakości obróbki.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania używać ochrony oczu, maseczki przeciwpyłowej i rękawic roboczych. Zapewnić odpowiednią wentylację stanowiska pracy, szczególnie przy obróbce materiałów wydzielających szkodliwe pyły. Unikać nadmiernego docisku, który powoduje przegrzewanie narzędzia.