

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciarnica-z-trzpieniem-40x20mm-p60-sszt1-60-schmith-p-58419.html>



Ściernica z trzpieniem 40x20mm P60 SSZT1-60 SCHMITH

Cena brutto	2,86 zł
Cena netto	2,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT1-60
Kod producenta	SSZT1-60
Kod EAN	5902004750019
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica z trzpieniem 40x20mm P60 SSZT1-60 SCHMITH

Ściernica trzpieniowa z nasypem z elektrokorundu, przeznaczona do szlifowania radialnego w miejscach trudnodostępnych. Uniwersalne narzędzie do obróbki drewna, metali i tworzyw sztucznych w maszynach z uchwytem trzpieniowym.

Średnica 40 mm
Grubość 20 mm
Granulacja P60
Nasyp Elektrokorund

Charakterystyka techniczna

Granulacja P60 - obróbka zgrubna

Ziarnistość 60 według skali FEPA odpowiada średniej wielkości ziarna około 250 µm. Zapewnia efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu umiarkowanej chropowatości powierzchni. Stosowana do szlifowania wstępnego przed wykończeniem drobniejszymi gradacjami.

Nasyp z elektrokorundu

Elektrokorund (tlenek glinu Al_2O_3) charakteryzuje się twardością około 9 w skali Mohsa i odpornością na wysoką temperaturę. Materiał ten skutecznie szlifuje stal, żeliwo i inne metale, zachowując ostrość ziaren podczas intensywnej pracy. Uniwersalny w zastosowaniu do różnych materiałów.

Montaż trzpieniowy

Trzpień stanowi integralną część ściernicy, umożliwiając bezpośrednie zamocowanie w uchwycie wiertarki, szlifierki prostej lub frezarki. Eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych adapterów. Średnica trzpienia zwykle wynosi 6 mm – przed zakupem należy sprawdzić kompatybilność z posiadaną maszyną.

Kompaktowe wymiary 40x20 mm

Średnica 40 mm i grubość 20 mm pozwalają na pracę w wąskich przestrzeniach, otworach, rowkach i profilowanych powierzchniach. Proporcje ściernicy umożliwiają szlifowanie zarówno czołowe, jak i boczne – w zależności od potrzeb obróbki.

Specyfikacja techniczna

Model	SSZT1-60
Producent	SCHMITH
Średnica ściernicy	40 mm
Grubość ściernicy	20 mm
Granulacja	P60
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ mocowania	Trzpień
Rodzaj szlifowania	Radialne
Materiały do obróbki	Stal, żeliwo, drewno, tworzywa sztuczne, farby, lakiery, szpachle, skóra

Zastosowanie

- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni rur i otworów
- Obróbka profili, rowków i zagłębień
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu
- Czyszczenie spawów i przygotowanie powierzchni pod malowanie
- Usuwanie rdzy, farby i powłok lakierniczych
- Szlifowanie drewna w miejscach trudnodostępnych dla narzędzi płaskich
- Obróbka detali z tworzyw sztucznych i kompozytów
- Wygladzanie wypełnień szpachlowych

Kompatybilność z maszynami

Ściernica współpracuje z wiertarkami, szlifierkami prostymi, miniszlifierkami oraz frezarkami wyposażonymi w uchwyt na trzpienie. Przed montażem należy sprawdzić średnicę trzpienia i maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową maszyny – nadmierna prędkość może prowadzić do uszkodzenia ściernicy lub obrabianego materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy należy utrzymywać stały, umiarkowany docisk – zbyt duże obciążenie powoduje przegrzanie ściernicy i zatykanie porów materiałem obrabianym. Dla metali zaleca się prędkość obrotową w zakresie 6000-10000 obr/min, dla drewna i tworzyw sztucznych można stosować wyższe wartości.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić ściernicę z pyłu sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega wilgoci i utracie właściwości ściernych. W przypadku zatykania porów można użyć specjalnej gumki do czyszczenia ściernic lub kamienia do obciążania.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania należy stosować okulary ochronne, maskę przeciwpyłową oraz rękawice. Praca ze ściernicami generuje drobny pył, który może być szkodliwy dla układu oddechowego – szczególnie przy obróbce metali, farb zawierających ołów czy tworzyw sztucznych. Zaleca się wentylację pomieszczenia lub stosowanie wyciągów pyłu.