

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciarnica-z-trzpieniem-40x20mm-p80-sszt1-80-schmith-p-58420.html>



Ściarnica z trzpieniem 40x20mm P80 SSZT1-80 SCHMITH

Cena brutto	2,86 zł
Cena netto	2,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT1-80
Kod producenta	SSZT1-80
Kod EAN	5902004750026
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściarnica z trzpieniem 40x20mm P80 SSZT1-80 SCHMITH

Ściarnica trzpieniowa o wymiarach 40x20mm z nasypem elektrokorundowym w gradacji P80, przeznaczona do obróbki elementów profilowanych i trudno dostępnych miejsc w materiałach metalowych, drewniaskich i tworzywach sztucznych.

Średnica 40 mm
Grubość 20 mm
Gradacja P80
Mocowanie Trzpień

Charakterystyka techniczna

Nasyp elektrokorundowy

Elektrokorund to tlenek glinu charakteryzujący się twardością 9 w skali Mohsa. Zapewnia skuteczne szlifowanie stali, żeliwa oraz materiałów niemetalowych przy zachowaniu długiej żywotności ściernicy.

Gradacja P80

Ziarnistość P80 (180 µm) zapewnia równowagę między wydajnością usuwania materiału a jakością wykończenia powierzchni. Stosowana w obróbce wstępnej i pośredniej przed przejściem do drobniejszych gradacji.

Konstrukcja trzpieniowa

Wbudowany trzpień umożliwia bezpośrednie mocowanie w uchwycie wiertarki lub szlifierki prostej. Eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych adapterów, zapewniając stabilne prowadzenie narzędzia podczas pracy.

Wymiary robocze 40x20mm

Kompaktowe wymiary umożliwiają dostęp do wąskich przestrzeni, otworów i profili. Średnica 40mm pozwala na szlifowanie powierzchni wewnętrznych oraz obróbkę elementów o skomplikowanej geometrii.

Specyfikacja techniczna

Model	SSZT1-80
Producent	SCHMITH
Średnica ściernicy	40 mm
Grubość ściernicy	20 mm
Gradacja	P80 (180 µm)
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ mocowania	Trzpień
Rodzaj szlifowania	Radialne

Zastosowanie

- Szlifowanie stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka elementów z żeliwa
- Usuwanie farb, lakierów i powłok szpachlowych
- Szlifowanie drewna twardego i miękkiego
- Obróbka tworzyw sztucznych
- Wykańczanie powierzchni skóry
- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni otworów
- Obróbka trudno dostępnych profili i zagłębień

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Maksymalna prędkość obwodowa ściernicy nie powinna przekraczać wartości określonej przez producenta narzędzia. Dla ściernic o średnicy 40mm zalecana prędkość obrotowa wynosi 15000-25000 obr/min w zależności od obrabianego materiału. Materiały twarde wymagają niższych prędkości.

Technika pracy

Ściernicę należy prowadzić ruchem równomiernym bez nadmiernego docisku. Zbyt duża siła nacisku powoduje przegrzanie materiału i przedwczesne zużycie ściernicy. W przypadku obróbki metali zaleca się stosowanie przerw w pracy dla odprowadzenia ciepła.

Bezpieczeństwo

Podczas pracy należy używać okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej. Obróbka niektórych materiałów (lakiery, tworzywa sztuczne) może generować szkodliwe pyły. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ściernicy i stabilność mocowania trzpienia.