

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-z-trzpieniem-60x30mm-p100-sszt2-100-schmith-p-58421.html>

Ściernica z trzpieniem 60x30mm P100 SSZT2-100 SCHMITH

Cena brutto	5,87 zł
Cena netto	4,77 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT2-100
Kod producenta	SSZT2-100
Kod EAN	5902004750071
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica z trzpieniem 60x30mm P100 SSZT2-100 SCHMITH

Ściernica trzpieniowa z nasieniem elektrokorundowym przeznaczona do szlifowania radialnego w miejscach trudnodostępnych. Uniwersalne narzędzie do obróbki drewna, metali kolorowych i żelaznych oraz tworzyw sztucznych.

Średnica 60 mm

Grubość 30 mm

Gradacja P100

Mocowanie Trzpień

Charakterystyka

Gradacja P100 - uniwersalne szlifowanie

Ziarnistość 100 odpowiada średniemu ziarnowi ok. 125-150 µm. Zapewnia równowagę między wydajnością usuwania materiału a gładkością powierzchni. Stosowana do szlifowania wykończeniowego i usuwania średnich nierówności.

Nasyp elektrokorundowy

Elektrokorund to twardy materiał ścierny (9 w skali Mohsa) odporny na wysoką temperaturę. Ziarna o ostrych krawędziach skutecznie usuwają materiał z różnych powierzchni – od metali po drewno. Trwałość nasypu zapewnia długą żywotność narzędzia.

Montaż na trzpieniu

Wbudowany trzpień metalowy umożliwia bezpośredni montaż w uchwycie wiertarki, szlifierki czy frezarki. Eliminuje potrzebę dodatkowych adapterów. Stabilne mocowanie zapobiega biciom podczas pracy przy wysokich obrotach.

Kompaktowe wymiary 60x30 mm

Średnica 60 mm przy grubości 30 mm umożliwia dostęp do wąskich przestrzeni, profili i powierzchni wewnętrznych. Proporcje ściernicy pozwalają na szlifowanie zarówno powierzchni płaskich, jak i obróbkę krawędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	SSZT2-100
Producent	SCHMITH
Średnica	60 mm
Grubość	30 mm
Gradacja	P100
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ mocowania	Trzpień
Przeznaczenie	Szlifowanie radialne

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni wewnętrznych w rurach i otworach
- Obróbka elementów profilowanych i kształtowych
- Usuwanie rdzy i zgorzeli z powierzchni metalowych
- Szlifowanie szwów spawalniczych w trudnodostępnych miejscach
- Usuwanie farb, lakierów i powłok malarskich
- Wygładzanie szpachłówek i mas naprawczych
- Obróbka drewna – usuwanie nierówności i przygotowanie pod lakierowanie
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów

Dobór gradacji do materiału

Gradacja P100 sprawdza się w szlifowaniu stali konstrukcyjnej, żeliwa, aluminium oraz drewna twardego. Do materiałów miękkich (drewno iglaste, tworzywa) można rozważyć drobniejsze ziarna (P120-P150), natomiast do usuwania grubych warstw rdzy lub farby –

gradację P60-P80.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić, czy trzpień jest kompatybilny z uchwytem narzędzia – standardowe trzpienie mają średnicę 6 mm. Podczas pracy zaleca się utrzymywanie obrotów w zakresie 3000-8000 obr/min, w zależności od obrabianego materiału. Niższe obroty stosuje się przy drewnie i tworzywach, wyższe przy metalach.

Podczas szlifowania należy dociskać ściernicę równomiernie, unikając nadmiernego nacisku, który prowadzi do przegrzania i zużycia nasypu. W przypadku pracy z metalem wskazane jest stosowanie przerw w celu schłodzenia narzędzia. Ściernica nie wymaga konserwacji – po zużyciu nasypu należy ją wymienić na nową.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania metalowych powierzchni powstaje iskrzenie oraz drobny pył. Konieczne jest stosowanie okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej. Praca w dobrze wentylowanym pomieszczeniu zapobiega gromadzeniu się pyłu w drogach oddechowych. Nie należy przekraczać maksymalnych obrotów określonych przez producenta narzędzia.