

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-z-trzpieniem-60x30mm-p60-sszt2-60-schmith-p-58422.html>

## Ściernica z trzpieniem 60x30mm P60 SSZT2-60 SCHMITH

Cena brutto	<b>5,87 zł</b>
Cena netto	<b>4,77 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SSZT2-60</b>
Kod producenta	<b>SSZT2-60</b>
Kod EAN	<b>5902004750057</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Ściernica z trzpieniem 60x30mm P60 SSZT2-60 SCHMITH

Ściernica trzpieniowa o wymiarach 60x30 mm z ziarnistością P60, przeznaczona do szlifowania radialnego elementów profilowanych oraz trudno dostępnych miejsc. Nasyp z elektrokorundu zapewnia skuteczną obróbkę metali, drewna i tworzyw sztucznych.

Średnica 60 mm

Grubość 30 mm

Gradacja P60

Mocowanie Trzpień

### Charakterystyka techniczna

#### Gradacja P60 - uniwersalne szlifowanie

Ziarnistość P60 oznacza średnią wielkość ziarna ok. 250-260 mikrometrów. Zapewnia efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu umiarkowanej gładkości powierzchni. Stosowana do wstępnego wyrównywania, usuwania powłok i fazowania krawędzi.

### Nasyp z elektrokorundu

Elektrokorund to tlenek glinu o wysokiej twardości (9 w skali Mohsa). Charakteryzuje się dobrą odpornością na ścieranie i równomiernym wykruszaniem ziaren, co zapewnia stabilną wydajność szlifowania przez cały okres użytkowania ściernicy.

### Mocowanie trzpieniowe

Zintegrowany trzpień umożliwia bezpośredni montaż w uchwycie wiertarki, szlifierki prosto-kątowej lub frezarki. Eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych adapterów, co skraca czas przygotowania do pracy i zwiększa stabilność mocowania.

### Wymiary 60x30 mm - dostęp do trudnych miejsc

Średnica 60 mm przy grubości 30 mm pozwala na efektywną obróbkę powierzchni wewnętrznych, otworów, rowków i elementów profilowanych. Proporcje ściernicy umożliwiają zarówno szlifowanie czołowe, jak i boczne.

## Specyfikacja techniczna

Model	SSZT2-60
Producent	SCHMITH
Średnica ściernicy	60 mm
Grubość ściernicy	30 mm
Gradacja	P60
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ mocowania	Trzpień
Rodzaj szlifowania	Radialne

## Zastosowanie

- Szlifowanie i czyszczenie powierzchni stalowych oraz żeliwnych
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok z metali
- Obróbka powierzchni wewnętrznych otworów i wgłębień
- Usuwanie farb, lakierów i szpachli z różnych podłoży
- Szlifowanie i kształtowanie drewna w trudno dostępnych miejscach
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych
- Fazowanie i zaokrąglanie krawędzi
- Wykańczanie powierzchni profilowanych i wąskich rowków

### Dobór prędkości obrotowej

Dla ściernic trzpieniowych o średnicy 60 mm zalecana prędkość obrotowa wynosi 3000-6000 obr/min, w zależności od obrabianego

---

materiału. Niższe obroty stosuje się przy metalach twardych (stal, żeliwo), wyższe przy drewnie i tworzywach sztucznych. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania materiału i zatykania ściernicy.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ściernicy – pęknięcia lub uszkodzenia dyskwalifikują narzędzie z użytku. Podczas szlifowania należy wywierać umiarkowany, równomierny nacisk, unikając nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania i przedwczesnego zużycia ściernicy.

Przy obróbce metali zaleca się okresowe czyszczenie powierzchni ściernicy specjalną gumką lub kamieniem do kondycjonowania, co usuwa zatarte cząstki materiału i przywraca zdolność skrawną. W przypadku pracy z materiałami wytwarzającymi dużo pyłu konieczne jest stosowanie odpowiedniego odsysania lub wentylacji.

Ściernicę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Wilgoć może osłabić spoiwo i zmniejszyć wytrzymałość ściernicy. Po zakończeniu pracy warto oczyścić trzpień z ewentualnych zanieczyszczeń, co ułatwi kolejny montaż.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć ściernice o różnych gradacjach: P40 do grubego usuwania materiału, P80-P120 do wykończenia oraz szczotki druciane do czyszczenia i usuwania rdzy. Dla prac wymagających precyzji przydatne mogą być ściernice trzpieniowe o mniejszych średnicach (25-40 mm).