

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-z-trzpieniem-60x30mm-p80-sszt2-80-schmith-p-58423.html>

Ściernica z trzpieniem 60x30mm P80 SSZT2-80 SCHMITH

Cena brutto	5,87 zł
Cena netto	4,77 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT2-80
Kod producenta	SSZT2-80
Kod EAN	5902004750064
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica z trzpieniem 60x30mm P80 SSZT2-80 SCHMITH

Ściernica walcowa na trzpieniu przeznaczona do obróbki radialnej elementów profilowanych i miejsc trudnodostępnych. Nasyp z elektrokorundu zapewnia skuteczne szlifowanie różnorodnych materiałów.

Srednica 60 mm

Grubość 30 mm

Gradacja P80

Nasyp Elektrokorund

Charakterystyka techniczna

Gradacja P80 (FEPA)

Ziarnistość 201 mikrometrów. Oznaczenie P80 odpowiada szlifowaniu średnioziarnistawemu – usuwa nierówności, przygotowuje powierzchnię pod dalszą obróbkę, wyrównuje spawy i zadziory. Pozostawia widoczne rysy, wymaga dalszego wygładzania przy wykończeniu.

Nasyp z elektrokorundu

Tlenek glinu (Al_2O_3) – twardy materiał ścierny uniwersalnego zastosowania. Charakteryzuje się odpornością na wysoką temperaturę, co zapobiega przypalaniu materiału. Sprawdza się w obróbce stali, żeliwa, drewna i tworzyw sztucznych.

Mocowanie na trzpieniu

Ściernica wyposażona w stalowy trzpień montowany bezpośrednio w uchwycie wiertarki, szlifierki prostej lub wkrętarki. Umożliwia pracę w miejscach niedostępnych dla szlifierek kątowych – wewnątrz otworów, w zagłębieniach, na profilach.

Format walcowy 60x30 mm

Proporcje średnicy do grubości 2:1 zapewniają stabilność podczas pracy. Powierzchnia robocza 60 mm pozwala na efektywne szlifowanie, a grubość 30 mm umożliwia obróbkę wąskich szczelin i rowków.

Specyfikacja techniczna

Model	SSZT2-80
Producent	SCHMITH
Średnica ściernicy	60 mm
Grubość ściernicy	30 mm
Gradacja (FEPA)	P80
Materiał ścierny	Elektrokorund (Al_2O_3)
Typ mocowania	Trzpień stalowy
Rodzaj obróbki	Szlifowanie radialne

Zastosowanie

- Szlifowanie stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka żeliwa i odlewów
- Usuwanie farb, lakierów i powłok malarskich
- Wyrównywanie szpachlówek i mas naprawczych
- Szlifowanie drewna twardego i miękkiego
- Obróbka skóry i materiałów skóropodobnych
- Kształtowanie tworzyw sztucznych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność narzędzi

Ściernica współpracuje z wiertarkami elektrycznymi, szlifierkami prostymi, wkrętarkami akumulatorowymi oraz minieszlifierkami. Przed montażem należy sprawdzić średnicę uchwytu narzędzia – standardowo 6 mm lub 8 mm. Trzpień ściernicy musi odpowiadać średnicy uchwytu.

Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa: 4000–6000 obr/min dla metali, 6000–8000 obr/min dla drewna i tworzyw. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obwodowej 25 m/s. Podczas pracy stosować umiarkowany docisk – nadmierny powoduje przedwczesne zużycie i przegrzanie materiału.

Bezpieczeństwo

Obowiązkowo stosować okulary ochronne oraz maseczkę przeciwpyłową. Podczas szlifowania metali powstają iskry – upewnić się, że w pobliżu nie ma materiałów łatwopalnych. Sprawdzić stan ściernicy przed użyciem – pęknięcia dyskwalifikują narzędzie z eksploatacji.