

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-z-trzpieniem-80x30mm-p100-sszt3-100-schmith-p-58336.html>

Ściernica z trzpieniem 80x30mm P100 SSZT3-100 SCHMITH

Cena brutto	8,89 zł
Cena netto	7,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT3-100
Kod producenta	SSZT3-100
Kod EAN	5902004750118
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica z trzpieniem 80x30mm P100 SCHMITH

Ściernica walcowa na trzpieniu przeznaczona do obróbki trudno dostępnych miejsc, powierzchni wewnętrznych i elementów profilowanych. Nasyp elektrokorundowy zapewnia uniwersalność zastosowań — od metali po drewno i tworzywa sztuczne.

Srednica 80 mm

Grubość 30 mm

Gradacja P100

Mocowanie Trzpień

Charakterystyka techniczna

Nasyp elektrokorundowy

Elektrokorund to tlenek glinu o dużej twardości i odporności na ścieranie. Zapewnia stabilną pracę podczas obróbki materiałów o różnej twardości — od miękkiego drewna po stal konstrukcyjną. Ziarna ścierniwa samoostrą się podczas pracy, co wydłuża żywotność narzędzia.

Gradacja P100

Oznaczenie P100 wskazuje średnią wielkość ziaren około 125 mikrometrów. To granulacja średnia, stosowana do szlifowania wykończeniowego po obróbce zgrubnej oraz do usuwania powłok lakierniczych, rdzy i zadziorów. Pozostawia powierzchnię wystarczająco gładką pod dalsze wykończenie.

Konstrukcja walcowa z trzpieniem

Kompaktowy kształt walca o średnicy 80 mm i grubości 30 mm umożliwia dostęp do wąskich otworów, rowków i powierzchni wewnętrznych. Trzpień montażowy pozwala na szybką wymianę narzędzia w wiertarkach i szlifierkach prostych bez dodatkowych adapterów.

Szlifowanie radialne

Ściernica pracuje powierzchnią boczną, co pozwala na kontrolowane szlifowanie krawędzi, fazowanie oraz obróbkę elementów profilowanych. Dzięki temu można precyzyjnie dopasować nacisk i kąt pracy do wymagań konkretnej operacji.

Specyfikacja techniczna

Model	SSZT3-100
Producent	SCHMITH
Średnica ściernicy	80 mm
Grubość ściernicy	30 mm
Gradacja	P100 (125 µm)
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ mocowania	Trzpień
Typ szlifowania	Radialne (powierzchnią boczną)
Materiały obrabiane	Stal, żeliwo, drewno, tworzywa sztuczne, farby, lakiery, szpachle, skóra

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy i starych powłok lakierniczych z powierzchni metalowych
- Szlifowanie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
- Obróbka wewnętrznych powierzchni rur i otworów
- Wygładzanie krawędzi i fazowanie elementów metalowych
- Szlifowanie drewna w trudno dostępnych miejscach — rowki, wklęsłości
- Usuwanie pozostałości szpachli i wyrównywanie powierzchni przed malowaniem
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych — usuwanie wyprasek, wygładzanie
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub lakierowanie

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica montowana jest w wiertarkach elektrycznych, szlifierkach prostych i narzędziach pneumatycznych wyposażonych w uchwyt na trzpień. Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia — nadmierna prędkość może prowadzić do uszkodzenia ściernicy lub jej rozerwania.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy należy stosować okulary ochronne i rękawice. Zaleca się używanie maseczki przeciwpyłowej, szczególnie przy szlifowaniu materiałów wytwarzających drobny pył (drewno, szpachle). Ściernicę należy prowadzić równomiernie, bez nadmiernego docisku — zbyt duża siła może spowodować przegrzanie materiału i ściernicy.

Żywotność i wymiana

Ściernica zużywa się stopniowo — sygnałem do wymiany jest widoczne zmniejszenie średnicy, utrata skuteczności szlifowania lub nierównomierne ścieranie powierzchni. Nie należy używać ściernicy uszkodzonej mechanicznie (pęknięcia, wykruszenia). Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć ściernice w innych gradacjach: P60 do zgrubnego usuwania materiału, P120-P150 do wykończenia oraz szczotki druciane do czyszczenia silnie skorodowanych powierzchni.

...