

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciarnica-z-trzpieniem-80x30mm-p40-sszt3-40-schmith-p-58284.html>



Ściernica z trzpieniem 80x30mm P40 SSZT3-40 SCHMITH

Cena brutto	8,89 zł
Cena netto	7,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT3-40
Kod producenta	SSZT3-40
Kod EAN	5902004750088
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica z trzpieniem 80x30mm P40 SSZT3-40 SCHMITH

Ściernica walcowa na trzpieniu przeznaczona do szlifowania radialnego w miejscach trudnodostępnych. Nasyp z elektrokorundu o granulacji P40 zapewnia skuteczne usuwanie naddatku materiału przy obróbce drewna, metali i tworzyw sztucznych.

Średnica 80 mm
Grubość 30 mm
Granulacja P40
Materiał ścierny Elektrokorund

Charakterystyka techniczna

Granulacja P40 - gruboziarnista obróbka
Ziarnistość P40 (ok. 425 µm) klasyfikowana jako gruboziarnista. Stosowana do usuwania znacznych naddatków materiału, zdzierania rdzy, farb i powłok lakierniczych. Pozostawia widoczne ślady obróbki wymagające wygładzenia drobniejszą gradacją.

--

Nasyp z elektrokorundu

Elektrokorund (tlenek glinu) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa i odpornością na wysokie temperatury. Uniwersalny materiał ścierny skuteczny przy szlifowaniu stali, żeliwa, drewna oraz tworzyw sztucznych. Ziarna o nieregularnych krawędziach zapewniają agresywne skrawanie.

Mocowanie na trzpieniu walcowym

Zintegrowany trzpień walcowy umożliwia montaż w uchwycie wiertarki, wkrętarki akumulatorowej lub szlifierki prostej. Średnica trzpienia standardowo 6 mm (weryfikacja przed zakupem). Eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych adapterów.

Wymiary 80x30 mm - dostęp do wąskich miejsc

Średnica 80 mm i grubość 30 mm pozwalają na pracę w profilach, otworach i wewnętrznych powierzchniach niedostępnych dla tarcz płaskich. Walcowy kształt umożliwia szlifowanie powierzchni zakrzywionych i krawędzi.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZT3-40
Średnica ściernicy	80 mm
Grubość ściernicy	30 mm
Granulacja	P40
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ mocowania	Trzpień walcowy
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004750888

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni wewnętrznych rur i profili metalowych
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych ze stali
- Obróbka elementów żeliwnych – fazowanie, usuwanie zadziorów
- Szlifowanie drewna w miejscach trudnodostępnych dla tarcz płaskich
- Usuwanie szpachli i nierówności z powierzchni przed malowaniem
- Obróbka tworzyw sztucznych – usuwanie nadlewów, wygładzanie krawędzi
- Szlifowanie skóry – obróbka grubych elementów, fazowanie brzegów
- Przygotowanie powierzchni spawanych do dalszej obróbki

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Maksymalna prędkość obrotowa zależy od średnicy ściernicy i powinna być zgodna z zaleceniami producenta narzędzia. Dla średnicy 80 mm typowo 4000-6000 obr/min. Nadmierna prędkość prowadzi do przegrzania i przedwczesnego zużycia ziaren ściernych.

Bezpieczeństwo pracy

Obowiązkowe stosowanie okularów ochronnych i rękawic roboczych. Praca ściernicą generuje iskry i pyły – zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczenia. Sprawdzić stabilność mocowania trzpienia przed uruchomieniem narzędzia. Nie wywierać nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia wystarcza do skutecznego szlifowania.

Kompatybilność z narzędziami

Przed zakupem sprawdzić średnicę uchwyty w posiadanym narzędziu. Standardowe wiertarki i wkrętarki akumulatorowe wyposażone w uchwyty 1,5-13 mm obsługują trzpienie 6 mm. Szlifierki proste mogą wymagać tulei redukcyjnych. Unikać montażu w narzędziach o prędkości obrotowej powyżej 10000 obr/min.

Produkty powiązane

Do wykończenia powierzchni po obróbce ściernicą P40 zaleca się użycie ściernic o drobniejszej gradacji: P80, P120 lub P180. Do prac wymagających precyzyjnego szlifowania rozważyć ściernice na trzpieniu o mniejszej średnicy (40-50 mm) lub ściernice listkowe zapewniające bardziej równomierne wykończenie.

...