

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-z-trzpieniem-80x30mm-p60-sszt3-60-schmith-p-58337.html>

Ściernica z trzpieniem 80x30mm P60 SSZT3-60 SCHMITH

Cena brutto	8,89 zł
Cena netto	7,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT3-60
Kod producenta	SSZT3-60
Kod EAN	5902004750095
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica z trzpieniem 80x30mm P60 SCHMITH SSZT3-60

Ściernica walcowa na trzpieniu przeznaczona do obróbki elementów profilowanych i trudno dostępnych miejsc. Nasyp z elektrokorundu zapewnia uniwersalność zastosowania w obróbce metali, drewna i tworzyw sztucznych.

Średnica 80 mm
Grubość 30 mm
Granulacja P60
Materiał ścierny Elektrokorund

Charakterystyka techniczna

Granulacja P60 - średnioziarnista obróbka

Ziarnistość P60 (250 µm) umożliwia efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad procesem szlifowania. Stosowana do wyrównywania powierzchni, usuwania rdzy, farb i lakierów oraz wstępnego kształtowania.

Nasyp z elektrokorundu

Elektrokorund to tlenek glinu o wysokiej twardości (9 w skali Mohsa), odporny na wysokie temperatury generowane podczas szlifowania. Zapewnia równomierne zużycie i długą żywotność narzędzia przy obróbce różnych materiałów.

Montaż na trzpieniu

Zintegrowany trzpień umożliwia bezpośrednie zamocowanie w uchwycie wiertarki, szlifierki prostej lub wkrętarki. Eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych adapterów, co skraca czas przygotowania do pracy.

Szlifowanie radialne

Walcowa konstrukcja pozwala na pracę powierzchnią boczną ściernicy, co jest kluczowe przy obróbce powierzchni wewnętrznych, otworów, rowków oraz krawędzi elementów profilowanych.

Specyfikacja techniczna

Model	SSZT3-60
Średnica ściernicy	80 mm
Grubość ściernicy	30 mm
Granulacja	P60 (250 µm)
Materiał ścierny	Elektrokorund (tlenek glinu)
Typ mocowania	Trzpień
Typ szlifowania	Radialne (powierzchnią boczną)
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Szlifowanie stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka żeliwa i metali nieżelaznych
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i powłok malarskich
- Szlifowanie farb, lakierów i szpachli
- Obróbka elementów drewnianych i fornirów
- Szlifowanie skóry naturalnej i ekologicznej
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Docieranie do wąskich szczelin i profili

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica współpracuje z wiertarkami, szlifierkami prostymi, miniszlifierkami oraz wkrętarkami akumulatorowymi o odpowiedniej mocy. Przed użyciem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia i ściernicy, aby zapewnić bezpieczną

pracę.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy należy dociskać ściernicę równomiernie, unikając nadmiernego nacisku, który może prowadzić do przegrzania i przedwczesnego zużycia nasypu. Zaleca się prowadzenie ściernicy w kierunku zgodnym z jej obrotem.

W przypadku obróbki metali wskazane jest stosowanie przerw w pracy, aby zapobiec przegrzaniu ściernicy i materiału obrabianego. Przy szlifowaniu tworzyw sztucznych należy kontrolować temperaturę, gdyż nadmierne nagrzanie może prowadzić do topienia materiału.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić ściernicę z pozostałości materiału za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć ściernice w innych gradacjach: P40 do zgrubnej obróbki, P80-P120 do wykończenia oraz szczotki druciane na trzpieniu do czyszczenia powierzchni.

...