

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-z-trzpieniem-80x30mm-p80-sszt3-80-schmith-p-58338.html>

Ściernica z trzpieniem 80x30mm P80 SSZT3-80 SCHMITH

Cena brutto	8,89 zł
Cena netto	7,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT3-80
Kod producenta	SSZT3-80
Kod EAN	5902004750101
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica z trzpieniem 80x30mm P80 SCHMITH

Ściernica trzpieniowa z nasieniem elektrokorundowym przeznaczona do obróbki powierzchni profilowanych i trudno dostępnych miejsc. Montowana bezpośrednio w uchwycie szlifierki lub wiertarki, umożliwia szlifowanie radialne różnorodnych materiałów.

Średnica 80 mm

Grubość 30 mm

Gradacja P80

Mocowanie Trzpień

Charakterystyka techniczna

Nasyp elektrokorundowy

Elektrokorund to tlenek glinu o strukturze krystalicznej charakteryzujący się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Zapewnia stabilną jakość szlifowania zarówno materiałów miękkich jak drewno, jak i twardych metali.

Gradacja P80

Oznaczenie P80 wskazuje na średnią wielkość ziarna około 190-201 mikrometrów. Taka gradacja sprawdza się w operacjach zgrubnego szlifowania i usuwania grubszych warstw materiału, pozostawiając powierzchnię wymagającą dalszego wygładzenia.

Konstrukcja trzpieniowa

Trzpień metalowy zamontowany centralnie w korpusie ściernicy pozwala na bezpośredni montaż w uchwycie wiertarki lub szlifierki. Eliminuje to konieczność stosowania dodatkowych adapterów i zapewnia stabilne prowadzenie narzędzia.

Wymiary 80x30 mm

Średnica 80 mm umożliwia obróbkę większych powierzchni przy jednoczesnym zachowaniu manewrowości. Grubość 30 mm pozwala na dotarcie do wewnętrznych powierzchni profili i otworów o średnicy od około 85 mm wzwyż.

Specyfikacja techniczna

Model	SSZT3-80
Producent	SCHMITH
Średnica ściernicy	80 mm
Grubość ściernicy	30 mm
Gradacja	P80 (190-201 μm)
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ mocowania	Trzpień
Rodzaj szlifowania	Radialne
Materiały obrabiane	Stal, żeliwo, drewno, tworzywa sztuczne, lakiery, szpachle, skóra

Zastosowanie

- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni rur i profili zamkniętych
- Obróbka powierzchni profilowanych o skomplikowanej geometrii
- Usuwanie rdzy i powłok lakierniczych z elementów stalowych
- Czyszczenie spawów w trudno dostępnych miejscach
- Szlifowanie drewnianych elementów rzeźbionych i frezowanych
- Obróbka otworów i wgłębień w tworzywach sztucznych
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub klejenie
- Usuwanie zadziorów z krawędzi po cięciu lub wierceniu

Użytkowanie i konserwacja

Dobór narzędzia napędowego

Ściernica współpracuje z wiertarkami i szlifierkami prostymi o uchwycie minimum 6 mm. Zalecana prędkość obrotowa: 3000-8000 obr/min w zależności od obrabianego materiału. Materiały twarde wymagają niższych obrotów, miękkie – wyższych.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy należy stosować okulary ochronne i rękawice. Ściernica generuje pył – w zamkniętych pomieszczeniach konieczne jest zapewnienie wentylacji lub stosowanie odsysania. Nie należy wywierać nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania i przedwczesnego zużycia nasypu.

Trwałość i zużycie

Żywotność ściernicy zależy od twardości obrabianego materiału i siły docisku. Stopniowe zużycie nasypu jest procesem naturalnym. Ściernicę należy wymienić, gdy średnica zmniejszy się o około 10-15 mm lub gdy wydajność szlifowania wyraźnie spadnie.

Produkty powiązane

W ofercie dostępne są ściernice trzpieniowe w innych gradacjach (P40, P60, P120) oraz wymiarach. Do prac wykończeniowych zaleca się uzupełnienie zestawu o ściernice o drobniejszym ziarnie P120 lub P150.

...