

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-calostalowy-120x500-ssc-ht05-schmith-p-32687.html>

Ścisk całostalowy 120x500 SSC-HT05 SCHMITH

Cena brutto	179,42 zł
Cena netto	145,87 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSC-HT05
Kod producenta	SSC-HT05
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ścisk całostalowy 120x500 SSC-HT05 SCHMITH

Stolarski ścisk całostalowy o konstrukcji kutej matrycowo, zaprojektowany do precyzyjnego mocowania elementów podczas obróbki. Monolityczne wykonanie szyny i stopy dościskowej eliminuje ryzyko skręcenia pod obciążeniem.

Rozstaw szczęk 120 mm

Długość całkowita 500 mm

Konstrukcja Kuta matrycowo

Materiał Stal narzędziowa

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja monolityczna

Szyna ramienia stałego i stopa dościskowa stanowią jeden element kuty matrycowo. Eliminuje to słaby punkt typowych ścisków spawanych, zwiększając odporność na skręcanie i zginanie przy dużych siłach docisku.

Profil szyny zoptymalizowany

Specjalny kształt szyny zapewnia równomierne rozłożenie sił nacisku na całej długości elementu. Szczególnie istotne przy dociskaniu

dużych powierzchni oddalonych od punktu mocowania śruby.

Stal narzędziowa

Materiał o podwyższonej twardości i odporności na odkształcenia trwałe. Zachowuje geometrię nawet przy wielokrotnym stosowaniu maksymalnych sił docisku, co jest kluczowe dla powtarzalności obróbki.

Rozstaw 120 mm

Maksymalna szerokość rozwarcia szczęk. Parametr określa maksymalną grubość lub szerokość elementów, które można zamocować w ścisisku. Długość 500 mm zapewnia stabilność przy większych obciążeniach bocznych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSC-HT05
Rozstaw szczęk	120 mm
Długość całkowita	500 mm
Typ konstrukcji	Całostalowa, kuta matrycowo
Materiał	Stal narzędziowa
Kod producenta	SSC-HT05
Kod EAN	5902004739465
Jednostka sprzedaży	1 sztuka

Zastosowanie

- Dociskanie elementów podczas klejenia konstrukcji drewnianych
- Mocowanie detali przy szlifowaniu, frezowaniu i cięciu
- Pozycjonowanie elementów podczas wiercenia otworów
- Stabilizacja przedmiotów przy łączeniu na kołki lub wkręty
- Montaż ram okiennych i drzwiowych
- Łączenie płyt meblowych i płyt warstwowych
- Obróbka ręczna elementów wymagających precyzyjnego ułożenia

Jak dobrać rozstaw szczęk

Rozstaw 120 mm oznacza maksymalną grubość materiału, który można zamocować między szczękami. W praktyce zaleca się dobierać ścisk z rezerwą około 20-30% w stosunku do typowej grubości obrabianych elementów, co zapewnia wygodę pracy i możliwość mocowania nietypowych detali.

Konserwacja

Gwint śruby dociskowej należy regularnie oczyścić ze zanieczyszczeń i nałożyć cienką warstwę smaru. Szyny należy zabezpieczyć przed korozją, szczególnie w wilgotnych pomieszczeniach warsztatowych. Stal narzędziowa jest odporna na odkształcenia, ale wymaga ochrony przed rdzą.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć ściski o innych rozstawach szczęk (80 mm, 100 mm, 150 mm) oraz ściski kątowe do łączenia elementów pod kątem prostym. Przydatne mogą być również podkładki ochronne na szczęki, zapobiegające uszkodzeniu powierzchni obrabianych detali.

...