

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-calostalowy-60x150-ssc-ht01-schmith-p-32683.html>

## Ścisk całostalowy 60x150 SSC-HT01 SCHMITH

Cena brutto	<b>40,80 zł</b>
Cena netto	<b>33,17 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SSC-HT01</b>
Kod producenta	<b>SSC-HT01</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Ścisk całostalowy 60x150 SSC-HT01 SCHMITH

Ścisk stolarski z monolityczną konstrukcją kutą matrycowo, łączącą szynę ramienia stałego ze stopą dościskową w jeden element. Rozwiązanie to eliminuje słabe punkty typowe dla konstrukcji spawanych i zwiększa odporność na skręcanie pod obciążeniem.

Rozstaw szczęk 60 mm

Długość szyny 150 mm

Materiał Stal narzędziowa

Konstrukcja Kuta matrycowo

### Charakterystyka techniczna

#### Monolityczna konstrukcja kuta

Szyna i stopa dościskowa stanowią jeden element uzyskany poprzez kucie matrycowe. Eliminuje to spoiny i połączenia śrubowe, które są punktami podatnymi na pęknięcia przy dużych obciążeniach. Przekłada się to na zwiększoną trwałość w warunkach intensywnej pracy warsztatowej.

#### Odporność na skręcanie

Całostalowa budowa zapewnia sztywność skrętną nawet przy dociskaniu elementów nierównomiernie obciążonych lub umieszczonych ekscentrycznie. Ścisk zachowuje stabilność geometryczną, co jest istotne przy klejeniu czy wierceniu pod kątem.

### Profil szyny z równomiernym rozkładem sił

Konstrukcja szyny została zaprojektowana tak, aby siły nacisku rozchodziły się równomiernie po całej długości. Dzięki temu można dociskać elementy w różnych punktach szyny bez ryzyka deformacji materiału obrabianego.

### Stal narzędziowa

Materiał charakteryzuje się twardością i odpornością na odkształcenia plastyczne. Nawet przy wielokrotnym dociskaniu z dużą siłą ścisk nie ulega trwałym deformacjom, zachowując równoległość szczęk i precyzję mocowania.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSC-HT01
Rozmiar (rozstaw × długość)	60 × 150 mm
Materiał konstrukcji	Stal narzędziowa
Technologia produkcji	Kucie matrycowe
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004739427

## Zastosowanie

- Dociskanie elementów drewnianych podczas klejenia – fornirów, łączeń na wczepy, połączeń kołkowych
- Stabilizacja detali przy wierceniu, frezowaniu lub szlifowaniu na małych powierzchniach roboczych
- Montaż ram obrazów, lusterek oraz konstrukcji szkieletowych
- Tymczasowe mocowanie elementów metalowych podczas spawania punktowego lub lutowania
- Unieruchomienie materiałów kompozytowych i tworzyw sztucznych przy obróbce mechanicznej
- Praca z elementami o niewielkich wymiarach w modelarstwie i prototypowaniu
- Dociskanie okładzin, laminatów i płyt HPL podczas ich nakładania

### Jak dobrać ścisk do zadania

Rozstaw 60 mm oznacza maksymalną grubość elementu, który można uchwycić między szczękami. Długość szyny 150 mm określa maksymalny zasięg docisku od krawędzi materiału. Dla większych elementów lub prac wymagających docisku w środku płaszczyzny należy rozważyć ściski o dłuższej szynie.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed użyciem należy sprawdzić czystość powierzchni dociskowych – zanieczyszczenia mogą powodować ślady na materiale. Po pracy w środowisku wilgotnym lub z materiałami żywicznymi warto przetrzeć elementy ruchome suchą szmatką.

Stal narzędziowa jest odporna na korozję, ale długotrwałe przechowywanie w wilgotnych warunkach może prowadzić do powierzchniowego utleniania. W takim przypadku wystarczy lekkie natłuszczenie mechanizmów śrubowych.

Nadmierne dokręcanie może uszkodzić gwint – siła docisku powinna być dostosowana do wytrzymałości materiału obrabianego, a nie do możliwości operatora.

...