

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-calostalowy-80x300-ssc-ht03-schmith-p-32685.html>

Ścisk całostalowy 80x300 SSC-HT03 SCHMITH

Cena brutto	52,60 zł
Cena netto	42,76 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SSC-HT03
Kod producenta	SSC-HT03
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ścisk całostalowy 80x300 SCHMITH SSC-HT03

Ścisk stolarski o konstrukcji całostalowej kutej matrycowo, w której szyna ramienia stałego i stopa dościskowa stanowią jedną całość. Rozwiązanie to eliminuje punkty słabości typowe dla ścisków spawanych i zapewnia zwiększoną odporność na skręcenie oraz odkształcenia pod obciążeniem.

Rozstaw szczęk 80 mm

Długość szyny 300 mm

Konstrukcja Całostalowa kuta

Model SSC-HT03

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja kuta matrycowo

Proces kucia matrycowego zapewnia ciągłość struktury materiału bez spawów. Szyna ramienia stałego i stopa dościskowa wykonane jako jeden element eliminują ryzyko pęknięć w miejscach połączeń, typowych dla konstrukcji spawanych lub śrubowanych.

Profil szyny

Specjalnie ukształtowany przekrój szyny rozkłada siły nacisku równomiernie na całej długości zacisku. Rozwiązanie to zapewnia stabilne dociskanie nawet gdy punkt aplikacji siły znajduje się daleko od szczęk, co ma znaczenie przy dociskaniu długich elementów.

Odporność na skręcanie

Monolityczna konstrukcja skutecznie przeciwdziała skręceniu szyny pod obciążeniem bocznym. W praktyce oznacza to, że ścisk zachowuje prostopadłość szczęk nawet przy dociskaniu elementów o nieregularnych kształtach lub przy nierównomiernym rozłożeniu siły.

Stal narzędziowa

Materiał charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na odkształcenia plastyczne. Stal narzędziowa zachowuje właściwości mechaniczne pod długotrwałym obciążeniem, co przekłada się na trwałość narzędzia w intensywnym użytkowaniu warsztatowym.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSC-HT03
Rozstaw szczęk	80 mm
Długość szyny	300 mm
Typ konstrukcji	Całostalowa kuta matrycowo
Materiał	Stal narzędziowa
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004739441

Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych w stolarstwie i modelarstwie
- Dociskanie elementów podczas wiercenia i frezowania
- Montaż konstrukcji ramowych i mebli
- Naprawy i renowacje wymagające precyzyjnego dociskania
- Obróbka ręczna detali przy użyciu piły, dłuta lub strugarki
- Stabilizacja przedmiotów podczas operacji wykończeniowych
- Prace modelarskie wymagające małego rozstawu szczęk

Dobór rozmiaru

Rozstaw szczęk 80 mm określa maksymalną grubość dociśniętego elementu mierzoną prostopadłe do szyny. Długość szyny 300 mm wpływa na stabilność zacisku i obszar roboczy – dłuższa szyna pozwala na pewniejsze zamocowanie przy krawędzi stołu lub płyty roboczej. Dla elementów grubszych niż 80 mm konieczne są ściski o większym rozstawie szczęk.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić czystość gwintów i powierzchni stykowych szczęk. Zanieczyszczenia mogą powodować nierównomierne dociskanie lub utrudniać regulację. Siłę docisku należy zwiększać stopniowo, szczególnie przy elementach podatnych na odkształcenia.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić ścisk z pyłu i wiórów. Gwinty śruby dociskowej wymagają okresowego smarowania smarem konserwacyjnym, co zapewnia płynną regulację i chroni przed korozją. Stal narzędziowa jest odporna na rdzewieniu, ale w warunkach o wysokiej wilgotności zaleca się przechowywanie w suchym miejscu.

Nie należy używać ścisku jako kowadła ani narażać go na uderzenia mogące spowodować odkształcenie szczęk. Przy dociskaniu elementów twardych warto stosować podkładki ochronne, które zabezpieczają powierzchnię obrabianego materiału przed wgnieceniami.
