

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-calostalowy-szybkomocujacy-100x200-ssc-ht08-schmith-p-32690.html>

Ścisk całostalowy szybkomocujący 100x200 SSC-HT08 SCHMITH

Cena brutto	138,56 zł
Cena netto	112,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSC-HT08
Kod producenta	SSC-HT08
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ścisk całostalowy szybkomocujący 100x200 SSC-HT08 SCHMITH

Stolarski ścisk szybkomocujący z kutą matrycowo konstrukcją całostalową. Mechanizm dźwigniowy eliminuje konieczność wielokrotnego obracania śruby, przyspieszając proces mocowania kilkukrotnie w porównaniu z tradycyjnymi ściskami gwintowanymi.

Rozpiętość 100 mm

Wysięg 200 mm

Typ mocowania Szybkomocujący

Materiał Stal narzędziowa

Charakterystyka techniczna

Mechanizm szybkomocujący

System dźwigniowy pozwala na błyskawiczne dociskanie i zwalnianie elementów bez wielokrotnego kręcenia śrubą. Oszczędza czas przy seriach powtarzalnych operacji — wystarczy kilka ruchów dźwigni zamiast dziesiątek obrotów gwintu.

Konstrukcja całostalowa kuta matrycowo

Kucie matrycowe zapewnia jednorodną strukturę materiału bez słabych punktów spawanych. Wyeliminowanie połączeń spawanych zwiększa wytrzymałość na obciążenia skrętne i zginające, typowe przy docisku nierównomiernym lub ekscentrycznym.

Zintegrowana szyna z ramienia stałego

Szyna prowadząca i stopa dociskowa stanowią jeden element bez połączeń. Konstrukcja ta eliminuje luz i możliwość odkształcenia w miejscu połączenia, co ma znaczenie przy długotrwałym docisku materiałów twardych lub przy pracy z dużymi siłami.

Profilowana szyna prowadząca

Kształt profilu szyny równomiernie rozkłada siły nacisku na całej długości ramienia. Zapobiega to lokalnym odkształceniom materiału obrabianego, zwłaszcza gdy punkt docisku znajduje się daleko od zacisku — istotne przy klejeniu płaskich powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSC-HT08
Rozpiętość (szerokość szczęk)	100 mm
Wysięg (głębokość docisku)	200 mm
Typ mechanizmu	Szybkomocujący dźwigniowy
Materiał konstrukcji	Stal narzędziowa kuta matrycowo
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	4 szt.
Kod EAN	5902004739397

Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych o szerokości do 100 mm — blaty, stelaże, ramy
- Docisk przy szlifowaniu i frezowaniu detali wymagających stabilnego zamocowania
- Montaż połączeń kołkowych i wpustowych w stolarstwie meblowym
- Tymczasowe mocowanie przy wykańczaniu krawędzi i naroży
- Praca w warunkach warsztatowych z częstą zmianą mocowanych elementów
- Docisk przy spawaniu i zgrzewaniu elementów metalowych o odpowiednich wymiarach

Jak sprawdzić, czy ścisk pasuje do zadania

Rozpiętość 100 mm określa maksymalną szerokość elementu, który można zamocować między szczękami. Wysięg 200 mm to odległość od krawędzi stołu lub podstawy, na jaką sięga docisk — istotne przy mocowaniu większych płyt, gdzie punkt docisku musi być oddalony od krawędzi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem sprawdź swobodny ruch mechanizmu dźwigniowego i brak zanieczyszczeń na prowadnicy. Unikaj przekraczania maksymalnej rozpiętości — wymuszanie docisku poza zakresem może odkształcić mechanizm.

Po zakończeniu pracy oczyść prowadnicę z pyłu i wiórów. Stal narzędziowa jest odporna na korozję, ale długotrwały kontakt z wilgocią w nieogrzewanym pomieszczeniu może prowadzić do powierzchniowego utleniania — w takich warunkach zaleca się ochronę olejem maszynowym.

Sprawdzaj okresowo stan stopy dociskowej — lokalne wgniecenia mogą powstawać przy wielokrotnym docisku twardych materiałów w tym samym miejscu. W razie potrzeby wyrównaj powierzchnię lub użyj podkładek ochronnych.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu stolarskiego warto rozważyć ściski o innych rozpiętościach (150 mm, 200 mm) oraz podkładki ochronne zapobiegające uszkodzeniu powierzchni delikatnych materiałów.

...