

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-calostalowy-szybkomocujacy-120x250-ssc-ht09-schmith-p-32691.html>

## Ścisk całostalowy szybkomocujący 120x250 SSC-HT09 SCHMITH

Cena brutto	<b>205,38 zł</b>
Cena netto	<b>166,98 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SSC-HT09</b>
Kod producenta	<b>SSC-HT09</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Ścisk całostalowy szybkomocujący 120x250 SSC-HT09 SCHMITH

Ścisk stolarski z całostalową konstrukcją kutą matrycowo, wyposażony w mechanizm dźwigniowy umożliwiający kilkukrotnie szybsze mocowanie niż standardowe rozwiązania gwintowe. Monolityczna szyna ramienia stałego ze stopą dościskową zapewnia wzmocnioną konstrukcję odporną na skręcanie.

Rozpiętość szczęk 120 mm

Długość szyny 250 mm

Materiał Stal narzędziowa

Mechanizm Szybkomocujący dźwigniowy

### Charakterystyka

#### Mechanizm szybkomocujący

System dźwigniowy eliminuje konieczność wielokrotnego obracania śruby dociskowej. Mocowanie i zwalnianie następuje jednym ruchem dźwigni, co skraca czas pracy przy częstej wymianie detali. Szczególnie przydatne w produkcji seryjnej lub przy wielokrotnym montażu elementów.

#### Konstrukcja całostalowa kuta matrycowo

Kucie matrycowe zwiększa gęstość struktury materiału i eliminuje słabe punkty charakterystyczne dla odlewów. Szyna i stopa stanowią jeden element, co eliminuje połączenia spawane i zapewnia równomierne przenoszenie obciążeń bez ryzyka deformacji przy dużych siłach docisku.

### Profil szyny o równomiernym rozkładzie sił

Specjalnie ukształtowany przekrój szyny przenosi naciski także na odległe partie materiału. Dzięki temu dociskane elementy nie odkształcają się lokalnie w miejscu bezpośredniego kontaktu ze ściskiem, co ma znaczenie przy pracy z materiałami o mniejszej twardości.

### Stal narzędziowa odporna na odkształcenia

Materiał zachowuje stabilność wymiarową nawet przy długotrwałym obciążeniu. Odporność na zginanie i skręcanie zapewnia, że ścisk nie odkształca się trwale podczas intensywnej pracy, co przekłada się na powtarzalność mocowania i długi okres użytkowania.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSC-HT09
Rozpiętość szczęk	120 mm
Długość szyny	250 mm
Materiał konstrukcji	Stal narzędziowa kutą matrycowo
Typ mechanizmu	Szybkomocujący dźwigniowy
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	4 szt.
Kod EAN	5902004739403

## Zastosowanie

- Mocowanie elementów podczas klejenia, wiercenia lub frezowania
- Zespalandrewnianych konstrukcji meblarskich
- Dociskanie łączonych powierzchni przy montażu ram i stelaży
- Stabilizacja detali podczas obróbki ręcznej
- Tymczasowe łączenie elementów w pracach stolarskich
- Montaż paneli, płyt i blachownic
- Pozycjonowanie materiału podczas znakowania lub cięcia

### Jak działa mechanizm szybkomocujący

---

W przeciwieństwie do tradycyjnego ścisku z gwintem, system dźwigniowy wykorzystuje przełożenie mechaniczne. Jeden ruch dźwigni odpowiada wielu obrotom śruby, co skraca czas mocowania z kilkudziesięciu sekund do kilku. Po zwalnianiu mechanizmu ruchoma szczeka przesuwa się swobodnie wzdłuż szyny, umożliwiając szybkie wyjęcie lub wymianę detalu.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić swobodny ruch mechanizmu dźwigniowego oraz czystość szyny. Zanieczyszczenia mogą utrudniać przesuwanie ruchomej szczęki i zmniejszać siłę docisku.

Podczas pracy unikać przekraczania maksymalnej rozpiętości 120 mm oraz nadmiernego dokręcania, które może doprowadzić do trwałego odkształcenia mocowanych elementów. Ścisk należy zakładać prostopadle do łączonych powierzchni, aby siła nacisku rozkładała się równomiernie.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie pyłów i wiórów z szyny oraz mechanizmu. Okresowe smarowanie ruchomych części przedłuży żywotność narzędzia. W przypadku pracy w warunkach o podwyższonej wilgotności warto zabezpieczyć elementy stalowe przed korozją preparatem ochronnym.

### Produkty powiązane

Do pracy ze ściskiem warto rozważyć podkładki ochronne zapobiegające uszkodzeniu powierzchni dociskanych materiałów oraz zestawy dodatkowych szczęk o różnych kształtach, przystosowanych do nietypowych geometrii detali.

...