

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-calostalowy-szybkomocujacy-80x160-ssc-ht07-schmith-p-32689.html>

Ścisk całostalowy szybkomocujący 80x160 SSC-HT07 SCHMITH

Cena brutto	89,45 zł
Cena netto	72,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SSC-HT07
Kod producenta	SSC-HT07
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ścisk całostalowy szybkomocujący 80x160 SSC-HT07 SCHMITH

Profesjonalny ścisk stolarski z całostalową konstrukcją kutą matrycowo, wyposażony w mechanizm dźwigniowy zapewniający kilkukrotnie szybsze mocowanie niż tradycyjne systemy gwintowane.

Rozstaw szczęk 80 mm

Wysięg 160 mm

Materiał Stal narzędziowa

Typ mocowania Szybkomocujący

Charakterystyka techniczna

Mechanizm dźwigniowy

System szybkiego mocowania eliminuje konieczność wielokrotnego przekręcania śruby. Docisk następuje poprzez przesunięcie i zablokowanie dźwigni, co skraca czas pracy i zmniejsza zmęczenie podczas wielokrotnego montażu elementów.

Konstrukcja całostalowa kuta matrycowo

Proces kucia matrycowego zapewnia jednorodną strukturę materiału i zwiększoną wytrzymałość w porównaniu do odlewów czy konstrukcji spawanych. Szyna ramienia stałego i stopa dociskowa stanowią jeden element, co eliminuje ryzyko skręcenia pod

obciążeniem.

Profil szyny z równomiernym rozkładem sił

Specjalnie zaprojektowany profil szyny przenosi siły nacisku równomiernie na całej powierzchni, także w obszarach oddalonych od punktu zacisku. Zapobiega to lokalnym odkształceniom i uszkodzeniom obrabianych elementów.

Stal narzędziowa

Materiał charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na odkształcenia plastyczne. Zachowuje parametry nawet przy długotrwałym obciążeniu, co jest kluczowe podczas klejenia i montażu wymagającego stałego nacisku przez dłuższy czas.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSC-HT07
Rozstaw szczęk (szerokość)	80 mm
Wysięg (głębokość)	160 mm
Materiał konstrukcji	Stal narzędziowa
Typ konstrukcji	Całostalowa kuta matrycowo
System mocowania	Szybkomocujący dźwigniowy
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	6 szt.
Kod EAN	5902004739380

Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych w stolarstwie i meblarstwie
- Mocowanie detali podczas wiercenia, frezowania i szlifowania
- Łączenie paneli, płyt i blaszanych elementów konstrukcyjnych
- Montaż ramek, okien i drzwi
- Pozycjonowanie elementów podczas spawania
- Tymczasowe mocowanie przy pracach renowacyjnych
- Dociskanie elementów przy naprawach i modyfikacjach

Rozstaw szczęk a wysięg — jak dobrać odpowiedni ścisk

Rozstaw szczęk (80 mm) określa maksymalną grubość elementu, który można zamocować między stopu. Wysięg (160 mm) to odległość od krawędzi stołu roboczego lub szyny mocującej do osi docisku — decyduje o tym, jak głęboko w obrabianym elemencie można zastosować docisk. Przy wyborze należy uwzględnić zarówno wymiary detali, jak i sposób ich ustawienia na stanowisku.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy mechanizm dźwigniowy działa płynnie i czy stopy dościskowe są czyste. Ewentualne zanieczyszczenia mogą pozostawić ślady na obrabianym materiale.

Po zakończeniu pracy warto zwolnić docisk i usunąć ewentualne odpady z mechanizmu. Stal narzędziowa jest odporna na korozję, jednak w wilgotnych warunkach zaleca się ochronę przed rdzą poprzez delikatne natłuszczenie elementów ruchomych.

Nie należy przekraczać maksymalnego rozstawu szczęk ani stosować dodatkowych wydłużeń dźwigni w celu zwiększenia siły docisku — może to doprowadzić do trwałego odkształcenia lub uszkodzenia mechanizmu.

Produkty powiązane

Do pracy z ściskami przydatne mogą być: podkładki ochronne pod stopy dościskowe (zapobiegają zarysowaniom), prowadnice do montażu ścisków na stole roboczym oraz dodatkowe zaciski do mocowania elementów pod różnymi kątami.

...