

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-do-klejenia-plyt-prowalu-1500mm-38641-vorel-p-13596.html>

ŚCISK DO KLEJENIA PŁYT, PROW.ALU. 1500MM 38641 VOREL

Cena brutto	57,74 zł
Cena netto	46,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	38641
Kod producenta	38641
Kod EAN	5906083041730
Producent	Vorel

Opis produktu

Ścisk do klejenia płyt, prowadnica aluminiowa 1500mm Vorel 38641

Ścisk stolarski z aluminiową prowadnicą przeznaczony do mocowania i dociskania elementów podczas klejenia płyt drewnopochodnych, blatów, drzwi oraz innych dużych powierzchni. Długość robocza 1500mm umożliwia pracę z elementami o znacznych wymiarach.

Długość prowadnicy 1500 mm

Materiał prowadnicy Aluminium

Model 38641

Producent Vorel

Charakterystyka ścisku stolarskiego

Prowadnica aluminiowa

Profil z aluminium zapewnia sztywność konstrukcji przy jednoczesnym ograniczeniu masy narzędzia. Aluminium nie rdzewieje, co wydłuża żywotność ścisku w warunkach warsztatowych. Gładka powierzchnia prowadnicy ułatwia przesuwanie mechanizmu dociskowego.

Długość robocza 1500mm

Zasięg 1,5 metra pozwala na mocowanie płyt meblowych, drzwi wewnętrznych, blatów kuchennych oraz innych elementów o standardowych wymiarach stolarskich. Długość ta odpowiada typowym formatom płyt wiórowych i MDF dostępnych w handlu.

Mechanizm dociskowy

System śrubowy lub dźwigniowy (w zależności od wariantu) umożliwia stopniowe zwiększanie siły docisku. Równomierne rozłożenie nacisku wzdłuż prowadnicy zapobiega odkształceniu klejonych elementów i zapewnia szczelność połączenia.

Zastosowanie w stolarstwie

Ścisk znajduje zastosowanie przy klejeniu okładzin, łączeniu elementów na mikrowczepy, montażu listew oraz wszelkich pracach wymagających stabilnego docisku przez czas wiązania kleju. Sprawdza się zarówno w warsztatach stolarskich, jak i przy pracach renowacyjnych.

Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	38641
Długość prowadnicy	1500 mm
Materiał prowadnicy	Profil aluminiowy
Typ narzędzia	Ścisk do klejenia płyt

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie płyt wiórowych, MDF i sklejki przy produkcji mebli
- Montaż okładzin fornirowych na podłożach drewnopochodnych
- Łączenie elementów drzwi płycinowych podczas renowacji
- Dociskanie blatów kuchennych podczas klejenia łączników
- Stabilizacja elementów podczas montażu listew i obrzeży
- Klejenie konstrukcji ramowych w stolarstwie meblowym
- Prace warsztatowe wymagające długiego czasu wiązania kleju
- Mocowanie elementów w pozycji poziomej na stole roboczym

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed użyciem należy sprawdzić czystość prowadnicy oraz swobodę przesuwu mechanizmu dociskowego. Resztki kleju należy usuwać niezwłocznie po zakończeniu pracy, zanim stwardnieją. Prowadnicę warto okresowo przecierać suchą szmatką, unikając środków zawierających rozpuszczalniki, które mogą uszkodzić aluminium.

Dobór siły docisku

Siłę docisku należy dostosować do rodzaju klejonego materiału. Zbyt duży nacisk może spowodować wyciskanie nadmiaru kleju i osłabienie połączenia, a także odkształcenie cienkich elementów. Przy klejeniu płyt o grubości poniżej 10mm zaleca się stosowanie podkładek rozpraszających nacisk.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy stolarskiej warto rozważyć ściski o innych długościach (600mm, 1000mm, 2000mm) oraz ściski kątowe do montażu ram. Pomocne mogą być również podkładki ochronne zapobiegające odciskom na powierzchni klejonych elementów.