

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-do-klejenia-plyt-prowalu-2400mm-38643-vorel-p-13598.html>

ŚCISK DO KLEJENIA PŁYT, PROW.ALU. 2400MM 38643 VOREL

Cena brutto	90,44 zł
Cena netto	73,53 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	38643
Kod producenta	38643
Kod EAN	5906083041754
Producent	Vorel

Opis produktu

Ścisk do klejenia płyt, profil aluminiowy 2400mm VOREL 38643

Ścisk stolarski z profilem aluminiowym o długości 2400mm przeznaczony do klejenia płyt, drzwi, ram okiennych i innych elementów o dużych wymiarach. Konstrukcja aluminiowa zapewnia sztywność przy jednoczesnej lekkości narzędzia.

Długość robocza 2400 mm

Materiał profilu Aluminium

Producent VOREL

Model 38643

Charakterystyka techniczna ścisku stolarskiego

Profil aluminiowy 2400mm

Długość 2400mm umożliwia klejenie płyt o wymiarach standardowych arkuszy materiałów płytowych. Aluminium zapewnia prostoliniowość prowadnicy przy jednoczesnym zmniejszeniu masy narzędzia w porównaniu do konstrukcji stalowych.

Równomierny rozkład siły docisku

Konstrukcja profilu aluminiowego zapobiega ugięciu podczas dociskania, co zapewnia równomierny rozkład nacisku na całej długości klejonych elementów. Ma to znaczenie przy klejeniu płyt o dużych powierzchniach.

Zastosowanie w stolarstwie i montażu

Ścisk sprawdza się przy klejeniu płyt meblowych, montażu drzwi, ram okiennych oraz innych prac wymagających docisku na długich odcinkach. Uniwersalne zastosowanie w warsztacie stolarskim i na budowie.

Mechanizm dociskowy

System mocowania umożliwia szybką regulację położenia szczęk dociskowych oraz kontrolę siły nacisku. Ułatwia to precyzyjne ustawienie elementów przed sklejeniem.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	38643
Długość robocza	2400 mm
Materiał profilu	Aluminium
Typ	Ścisk do klejenia płyt

Zastosowanie ścisku aluminiowego 2400mm

- Klejenie płyt meblowych, blatów roboczych i korpusów szaf
- Montaż i klejenie skrzydeł drzwiowych
- Sklejanie ram okiennych i ościeżnic
- Dociskanie elementów podczas klejenia na zimno
- Montaż paneli ściennych i sufitowych
- Klejenie płyt wiórowych, MDF, sklejk i forniru
- Prace stolarskie przy produkcji mebli na wymiar
- Naprawy i renowacje elementów drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem klejenia należy sprawdzić czystość prowadnicy aluminiowej oraz szczęk dociskowych. Zanieczyszczenia mogą powodować nierównomierny docisk lub ślady na powierzchni klejonych elementów. Elementy do sklejenia powinny być suche, pozbawione kurzu i tłuszczu.

Technika stosowania ścisku

Podczas dociskania należy stopniowo zwiększać siłę nacisku, kontrolując położenie klejonych elementów. Nadmierny docisk może spowodować wyciek kleju lub deformację materiału. Czas dociskania zależy od rodzaju stosowanego kleju – kleje PVA wymagają zwykle 30-60 minut, kleje poliuretanowe do 2 godzin.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć pozostałości kleju z prowadnicy i szczęk dociskowych. Mechanizm dociskowy wymaga okresowego nasmarowania, aby zapewnić płynną regulację. Ścisk należy przechowywać w pozycji poziomej, aby uniknąć trwałego odkształcenia profilu aluminiowego.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze ściskiem stolarskim przydatne są: kleje do drewna PVA lub poliuretanowe, podkładki ochronne zabezpieczające powierzchnię przed śladami docisku, ściski krótsze do prac przy mniejszych elementach oraz kątowniki montażowe do precyzyjnego ustawienia elementów pod kątem prostym.