

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-sprezynowy-110-mm-yt-64276-yato-p-15090.html>

ŚCISK SPRĘŻYNOWY 110 MM YT-64276 YATO

Cena brutto	3,72 zł
Cena netto	3,02 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-64276
Kod producenta	YT-64276
Kod EAN	5906083047114
Producent	YATO

Opis produktu

Ścisk sprężynowy 110 mm YT-64276 YATO

Ścisk sprężynowy to narzędzie warsztatowe służące do tymczasowego mocowania i unieruchamiania elementów podczas prac montażowych, klejenia, spawania lub obróbki. Model YT-64276 o długości 110 mm wyposażony w mechanizm sprężynowy umożliwia szybkie zakładanie i zdejmowanie zacisku jedną ręką.

Długość całkowita 110 mm

Rozwarcie szczęk 25 mm

Głębokość zacisku 25 mm

Materiał konstrukcji Stal galwanizowana

Charakterystyka ścisku sprężynowego

Mechanizm sprężynowy

Wbudowana sprężyna zapewnia stałe dociskanie szczęk bez konieczności ręcznego utrzymywania nacisku. Pozwala to na obsługę narzędzia jedną ręką – wystarczy ścisnąć uchwyty, nałożyć zacisk na materiał i zwolnić, aby uzyskać automatyczne dociśnięcie.

Galwanizowana konstrukcja stalowa

Powłoka galwaniczna zabezpiecza korpus przed korozją podczas pracy w wilgotnych warunkach warsztatowych. Stal zapewnia odpowiednią sztywność ramienia przy przenoszeniu sił ściskających, eliminując ugięcia pod obciążeniem.

Wykończenie szczęk i uchwytów winylem

Czerwona warstwa winylowa na końcówkach roboczych chroni powierzchnię materiału przed zarysowaniami. Powłoka na uchwytach zapobiega poślizgowi dłoni podczas zakładania zacisku i poprawia komfort pracy w dłuższych sesjach montażowych.

Kompaktowe wymiary 110 mm

Długość całkowita 110 mm umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach, gdzie większe ściski nie mają dostępu. Rozwarcie 25 mm i głębokość 25 mm definiują maksymalną grubość i odległość od krawędzi materiału, w jakiej można zastosować zacisk.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-64276
Marka	YATO
Długość całkowita	110 mm
Rozwarcie szczęk	25 mm
Głębokość zacisku	25 mm
Materiał korpusu	Galwanizowana blacha stalowa
Materiał powłoki	Winył (czerwony)
Typ mechanizmu	Sprężynowy

Zastosowanie ścisku sprężynowego

- Mocowanie elementów drewnianych podczas klejenia stolarskiego
- Unieruchamianie detali w trakcie spawania i lutowania
- Tymczasowe łączenie blach przy pracach blacharskich
- Pozycjonowanie małych elementów w modelarstwie i makietarstwie
- Przytrzymywanie przedmiotów podczas wiercenia i frezowania
- Montaż okładzin, listew i profili wykończeniowych
- Naprawy domowe wymagające dociskania na czas schnięcia kleju
- Prace tapicerskie przy mocowaniu tkanin i materiałów

Jak sprawdzić odpowiedni rozmiar ścisku

Rozwarcie 25 mm określa maksymalną grubość materiału, jaki można zamocować między szczękami. Głębokość 25 mm to odległość

od krawędzi materiału do punktu zacisku – parametr istotny przy mocowaniu elementów, gdzie zacisk nie może sięgać dalej niż określona odległość od brzegu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed założeniem zacisku należy ścisnąć uchwyty, aby otworzyć szczęki na szerokość większą niż grubość materiału. Po nałożeniu na przedmiot wystarczy zwolnić uchwyty – sprężyna automatycznie dociśnie szczęki. Aby zdjąć zacisk, ponownie należy ścisnąć uchwyty.

Po zakończeniu pracy warto usunąć zanieczyszczenia z powierzchni roboczych szczęk, szczególnie resztki kleju czy żywicy, które mogą utrudniać prawidłowe domykanie. Mechanizm sprężynowy nie wymaga smarowania, jednak warto okresowo sprawdzać stan powłoki winylowej – uszkodzona może powodować zarysowania materiału.

Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża trwałość powłoki galwanicznej. Nie należy przeciążać zacisku poprzez stosowanie go do materiałów grubszych niż deklarowane rozwarcie – może to prowadzić do trwałego odkształcenia ramion lub osłabienia sprężyny.