

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-sprezynowy-160-mm-yt-64277-yato-p-15091.html>

## ŚCISK SPRĘŻYNOWY 160 MM YT-64277 YATO

Cena brutto	<b>7,17 zł</b>
Cena netto	<b>5,83 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-64277</b>
Kod producenta	<b>YT-64277</b>
Kod EAN	<b>5906083047138</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Ścisk sprężynowy 160 mm YT-64277 YATO

Ścisk sprężynowy to narzędzie warsztatowe wykorzystujące mechanizm sprężynowy do szybkiego mocowania elementów podczas obróbki, klejenia lub montażu. Model YT-64277 marki YATO charakteryzuje się długością całkowitą 150 mm i rozstawnością szczęk 50 mm.

Długość całkowita **150 mm**

Rozwarcie szczęk **50 mm**

Głębokość zacisku **50 mm**

Materiał **Stal galwanizowana**

### Charakterystyka ścisku sprężynowego YATO

#### Mechanizm sprężynowy

Wbudowana sprężyna zapewnia automatyczne domykanie szczęk po ich odciągnięciu. Rozwiązanie umożliwia szybkie mocowanie elementów jedną ręką, co przyspiesza pracę przy seriach powtarzalnych operacji. Siła zacisku zależy od napięcia sprężyny i konstrukcji dźwigni.

### Galwanizowana blacha stalowa

Korpus wykonano ze stali pokrytej warstwą cynku, która zabezpiecza przed procesami korozyjnymi. Galwanizacja zwiększa trwałość narzędzia w środowisku warsztatowym, gdzie występuje kontakt z wilgocią, pyłami i substancjami chemicznymi.

### Uchwyty powlekane winylem

Czerwona powłoka winylowa na uchwytach redukuje poślizg dłoni i absorbuje naciski podczas zaciskania. Materiał jest odporny na oleje i rozpuszczalniki stosowane w warsztacie, co ułatwia utrzymanie czystości narzędzia.

### Parametry robocze

Rozwarcie 50 mm określa maksymalną grubość materiału, jaki można zamocować między szczękami. Głębokość 50 mm wskazuje, jak daleko od krawędzi materiału można umieścić zacisk. Parametry te definiują zakres zastosowań narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-64277
Producent	YATO
Typ	Ścisk sprężynowy
Długość całkowita	150 mm
Maksymalne rozwarcie szczęk	50 mm
Głębokość zacisku	50 mm
Materiał korpusu	Galwanizowana blacha stalowa
Materiał uchwytów	Winył
Kolor uchwytów	Czerwony

## Zastosowanie ścisków sprężynowych

- Klejenie elementów drewnianych podczas wytwarzania mebli i konstrukcji stolarskich
- Tymczasowe mocowanie detali podczas spawania, lutowania lub wiercenia
- Sklejanie modeli, makiet i konstrukcji modelarskich wymagających precyzji
- Montaż ram obrazów i fotokonstrukcji podczas schnięcia kleju
- Mocowanie materiałów tapicerskich przy renowacji mebli
- Stabilizacja elementów podczas lakierowania lub malowania
- Łączenie płyt, desek i paneli podczas obróbki mechanicznej
- Przytrzymywanie kabli i przewodów podczas prac elektrycznych i instalacyjnych

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Dobór ścisku do zastosowania

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozwarcie 50 mm jest wystarczające dla grubości łączonych elementów. Głębokość 50 mm określa odległość od krawędzi materiału, w jakiej można umieścić zacisk. Dla elementów grubszych lub wymagających większej głębokości docisku konieczne są modele o innych parametrach.

### Technika mocowania

Aby zamocować element, należy ścisnąć uchwyty, co spowoduje rozwarcie szczęk. Po umieszczeniu materiału między szczękami i zwolnieniu uchwytów sprężyna automatycznie dociśnie element. Siła zacisku rozkłada się równomiernie na powierzchni kontaktu szczęk z materiałem.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć pozostałości kleju, żywicy lub innych substancji ze szczęk. Mechanizm sprężynowy wymaga okresowego smarowania smarem technicznym, aby zachować płynność działania. Galwanizowane powierzchnie należy chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi powłoki cynkowej.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas obsługi ścisku należy zachować ostrożność, aby nie przytrzasnąć palców między zamykającymi się szczękami. Narzędzie nie jest przeznaczone do mocowania elementów podczas obróbki z dużymi siłami skrawania. W takich przypadkach wymagane są ściski śrubowe lub imadła.

### Produkty uzupełniające

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć ściski śrubowe o większej sile zacisku, imadła warsztatowe do obróbki mechanicznej oraz zestawy zacisków szybko mocujących w różnych rozmiarach dla zróżnicowanych zastosowań.