

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-sprezynowy-240-mm-yt-64278-yato-p-15092.html>

ŚCISK SPRĘŻYNOWY 240 MM YT-64278 YATO

Cena brutto	11,99 zł
Cena netto	9,75 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-64278
Kod producenta	YT-64278
Kod EAN	5906083047145
Producent	YATO

Opis produktu

Ścisk sprężynowy 240 mm YATO YT-64278

Ścisk sprężynowy to narzędzie warsztatowe służące do tymczasowego mocowania i dociskania elementów podczas klejenia, spawania, montażu czy obróbki. Model YT-64278 zapewnia rozwarście szczęk do 90 mm przy głębokości zacisku 90 mm, co umożliwi stabilizację elementów o różnych wymiarach.

Długość całkowita 230 mm

Rozwarście szczęk 90 mm

Głębokość zacisku 90 mm

Materiał Stal galwanizowana

Charakterystyka ścisku sprężynowego YATO

Mechanizm sprężynowy

Sprężyna wewnętrzna generuje stałą siłę docisku, która utrzymuje elementy w pozycji bez konieczności ciągłego trzymania narzędzia. Mechanizm pozwala na szybkie założenie i zdejmowanie ścisku jedną ręką.

Galwanizowana stal konstrukcyjna

Powłoka galwaniczna chroni metal przed korozją podczas pracy w warunkach warsztatowych. Stalowa konstrukcja zapewnia sztywność szczęk, co przekłada się na stabilność mocowania przy obciążeniach bocznych.

Uchwyty powlekane winylem

Wyniowa powłoka uchwytów zapobiega poślizgowi dłoni i izoluje od zimnego metalu. Czerwone oznaczenie ułatwia identyfikację narzędzia w zestawie warsztatowym.

Parametry zacisku 90x90 mm

Rozwarcie 90 mm określa maksymalną grubość materiału, jaki można zamocować między szczękami. Głębokość 90 mm wskazuje, jak daleko od krawędzi można umieścić punkt zacisku, co ma znaczenie przy dociskaniu środkowych części elementów.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-64278
Długość całkowita	230 mm
Maksymalne rozwarcie szczęk	90 mm
Głębokość zacisku	90 mm
Materiał konstrukcji	Galwanizowana blacha stalowa
Materiał uchwytów	Winył
Kolor uchwytów	Czerwony
Typ mechanizmu	Sprężynowy

Zastosowanie ścisku sprężynowego

- Klejenie elementów drewnianych - docisk podczas wiązania kleju stolarskiego
- Montaż mebli - tymczasowe pozycjonowanie elementów przed trwałym połączeniem
- Spawanie i lutowanie - stabilizacja metalowych części w wymaganej pozycji
- Prace modelarskie - precyzyjne łączenie drobnych elementów
- Obróbka skrawaniem - mocowanie detali podczas piłowania, szlifowania czy wiercenia
- Renowacja i naprawa - unieruchomienie elementów podczas schnięcia kleju lub utwardzania mas naprawczych
- Tapicerstwo - tymczasowe mocowanie tkanin i materiałów podczas prac wykończeniowych
- Prace instalacyjne - pozycjonowanie przewodów, profili i innych komponentów

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Ścisk aktywuje się przez ściśnięcie uchwytów, co powoduje rozwarcie szczęk. Po umieszczeniu materiału między szczękami należy zwolnić uchwyty - sprężyna automatycznie dociśnie element. Zdjęcie ścisku wymaga ponownego ściśnięcia uchwytów.

Konserwacja narzędzia

Mechanizm sprężynowy należy okresowo sprawdzać pod kątem płynności działania. W przypadku zanieczyszczeń zaleca się oczyszczenie przegubu i nasmarowanie lekkim olejem maszynowym. Szczęki powinny być wolne od resztek kleju i innych substancji, które mogą pozostawiać ślady na obrabianych materiałach.

Ograniczenia zastosowania

Ścisk sprężynowy generuje umiarkowaną siłę docisku, wystarczającą do pozycjonowania i lekkich prac montażowych. Do aplikacji wymagających dużych sił zaciskających, jak prasowanie klejonych połączeń pod wysokim ciśnieniem, zaleca się stosowanie ścisków śrubowych typu F lub stołowych.