

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-10-38436-vorel-p-7400.html>

ŚCISK ŚRUBOWY 10" 38436 VOREL

Cena brutto	33,66 zł
Cena netto	27,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	38436
Kod producenta	38436
Kod EAN	5906083005978
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Rozmiar [cal]	10
Rozmiar [mm]	250
Typ ścisku	C

Opis produktu

Ścisk śrubowy 10" VOREL 38436

Ścisk śrubowy o rozwarciu 10 cali (254 mm) przeznaczony do mocowania i dociskania elementów w pracach montażowych, spawalniczych i stolarskich. Konstrukcja z żeliwa ciągliwego zapewnia odporność na skręcanie i długotrwałą pracę w warunkach warsztatowych.

Rozwarcie 10" (254 mm)
Materiał korpusu Żeliwo ciągliwe
Śruba dociskowa Stal A3
Zabezpieczenie Lakier proszkowy

Charakterystyka techniczna ścisku

Korpus z żeliwa ciągliwego

Materiał charakteryzuje się wysoką wytrzymałością mechaniczną i odpornością na skręcanie. W porównaniu do żeliwa szarego wykazuje większą plastyczność, co minimalizuje ryzyko pęknięć przy dużych obciążeniach. Sprawdza się w warunkach intensywnej pracy warsztatowej.

Śruba ze stali A3 z specjalnym gwintem

Stal A3 to stal konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia o dobrej obrabialności. Specjalny nakrój gwintu zapewnia równomierne rozłożenie siły dociskowej i zmniejsza ryzyko samoczynnego poluzowania się zacisku podczas wibracji.

Ruchomy talerzyk dociskowy

Element umożliwia dopasowanie powierzchni docisku do kształtu i ułożenia mocowanego materiału. Zapewnia równomierne rozłożenie siły nacisku, co zapobiega punktowym uszkodzeniom detali o nieregularnej powierzchni.

Powłoka lakiernicza proszkowa

Zabezpieczenie powierzchni metodą proszkową tworzy trwałą warstwę ochronną odporną na korozję, zarysowania i działanie substancji chemicznych. Wydłuża okres użytkowania narzędzia w środowisku warsztatowym.

Specyfikacja techniczna

Model	38436
Marka	VOREL
Rozwarcie szczęk	10" (254 mm)
Materiał korpusu	Żeliwo ciągliwe
Materiał śruby dociskowej	Stal A3
Typ gwintu	Specjalny nakrój trapezowy
Zabezpieczenie antykorozyjne	Lakier proszkowy
Talerzyk dociskowy	Ruchomy

Zastosowanie ścisku śrubowego

- Mocowanie elementów podczas spawania konstrukcji stalowych
- Dociskanie łączonych detali w pracach stolarskich
- Montaż i regulacja ciężkich elementów budowlanych
- Klejenie drewna z zapewnieniem stałego nacisku
- Tymczasowe łączenie profili i belek w pracach dekarских
- Stabilizacja materiałów podczas obróbki mechanicznej
- Montaż ram okiennych i drzwiowych
- Prace warsztatowe wymagające dużej siły zacisku

Jak dobrać odpowiednie rozwarcie ścisku?

Rozwarcie 10" (254 mm) oznacza maksymalną szerokość elementu, który można zamocować między szczękami. W praktyce należy uwzględnić grubość talerzyka dociskowego i korpusu ścisku. Ścisk o tym rozmiarze sprawdza się w większości zastosowań warsztatowych i budowlanych, gdzie wymiary mocowanych elementów nie przekraczają 20-25 cm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić stan gwintu śruby dociskowej oraz czystość powierzchni dociskowych. Zanieczyszczenia mogą zmniejszać siłę zacisku i powodować ślizganie się materiału. Po zakończeniu pracy warto oczyścić ścisk z pyłu i wiórów, a gwint okresowo smarować smarem technicznym.

Podczas pracy nie należy przekraczać maksymalnego momentu dokręcania, co mogłoby prowadzić do uszkodzenia gwintu lub deformacji mocowanych elementów. W przypadku mocowania materiałów podatnych na uszkodzenia mechaniczne zaleca się stosowanie podkładek ochronnych.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy ze ściskiem, szczególnie przy mocowaniu ciężkich elementów lub w połączeniu z obróbką mechaniczną, zaleca się stosowanie rękawic roboczych i obuwia z podnoskiem. W przypadku prac spawalniczych konieczne jest zastosowanie pełnej ochrony zgodnej z wymaganiami dla tego typu operacji.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze ściskiem śrubowym mogą być przydatne: podkładki ochronne z drewna lub tworzywa sztucznego (zabezpieczenie delikatnych powierzchni), smar techniczny do konserwacji gwintu, szczotka druciana do czyszczenia powierzchni dociskowych oraz imadło warsztatowe do mocowania mniejszych elementów.
