

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-10-yt-64257-yato-p-7386.html>

ŚCISK ŚRUBOWY 10" YT-64257 YATO

Cena brutto	35,84 zł
Cena netto	29,14 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-64257
Kod producenta	YT-64257
Kod EAN	5906083005893
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	250
Typ ścisku	C
Jednostka	SZT
Rozmiar [cal]	10

Opis produktu

Ścisk śrubowy 10" YT-64257 YATO

Ścisk śrubowy o rozwarciu 10 cali (254 mm) wykonany z żeliwa ciągliwego z wzmocnieniem żebrowym. Narzędzie przeznaczone do mocowania i dociskania elementów w warsztacie, przy spawaniu oraz montażu konstrukcji.

Rozwarcie szczęk 10" (254 mm)

Materiał korpusu Żeliwo ciągliwe

Materiał śruby Stal A3

Model YT-64257

Charakterystyka techniczna ścisku śrubowego

Konstrukcja z żeliwa ciągliwego

Korpus wykonany z żeliwa ciągliwego z dodatkowym żebrowaniem zwiększa sztywność konstrukcji i odporność na skręcanie pod

obciążeniem. Żebrowanie wzmacnia punkty krytyczne, zapobiegając deformacji podczas mocowania ciężkich elementów.

Śruba dociskowa ze stali A3

Śruba wykonana ze stali konstrukcyjnej A3 z gwintem o specjalnym nakroju zapewnia płynny ruch i równomierne rozłożenie siły docisku. Specjalny profil gwintu zmniejsza tarcie i ułatwia dokręcanie przy dużych obciążeniach.

Ruchomy talerzyk dociskowy

Metalowy talerzyk zamontowany na przegubie kulowym automatycznie dostosowuje się do kąta powierzchni docisku. Rozwiązanie eliminuje punktowe naprężenia i zwiększa powierzchnię styku z materiałem, co zapobiega uszkodzeniom mocowanych elementów.

Zabezpieczenie antykorozyjne

Powierzchnia zabezpieczona lakierem proszkowym nanoszonym elektrostatycznie. Powłoka chroni przed korozją w warunkach warsztatowych i przy kontakcie z wilgocią, wydłużając żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-64257
Marka	YATO
Rozwarcie szczęk	10" (254 mm)
Materiał korpusu	Żeliwo ciągliwe z żebrowaniem
Materiał śruby dociskowej	Stal A3
Typ gwintu	Specjalny nakrój trapezowy
Talerzyk dociskowy	Metalowy na przegubie kulowym
Zabezpieczenie śruby	Ruchoma przetyczka
Powłoka ochronna	Lakier proszkowy

Zastosowanie ścisku śrubowego 10"

- Mocowanie elementów stalowych podczas spawania
- Montaż konstrukcji stalowych i ram
- Prace ciesielskie przy łączeniu belek drewnianych
- Klejenie elementów wymagających docisku
- Tymczasowe mocowanie elementów podczas obróbki

-
- Prace dekarские przy montażu konstrukcji dachowych
 - Naprawy i modyfikacje w warsztacie mechanicznym
 - Montaż mebli i elementów wyposażenia

Jak sprawdzić potrzebne rozwarście ścisku

Rozwarście 10" (254 mm) oznacza maksymalną odległość między szczękami w pełnym rozwarciu. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić grubość mocowanych elementów plus margines na dopasowanie. Do typowych prac warsztatowych i budowlanych rozwarście 10" wystarcza w większości zastosowań.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy oczyścić śrubę dociskową z zabezpieczenia transportowego i nałożyć cienką warstwę smaru na gwint. Podczas pracy ścisk należy mocować do stabilnego podłoża lub ławy warsztatowej za pomocą otworów montażowych w podstawie.

Przetyczka zabezpieczająca na śrubie dociskowej zapobiega wypadaniu śruby przy pełnym rozwarciu szczęk. Przed każdym użyciem warto sprawdzić jej prawidłowe zamocowanie. Gwint śruby dociskowej wymaga okresowego czyszczenia z wiórów i zanieczyszczeń oraz smarowania smarem litowym.

Żeliwo ciągliwe jest odporne na uderzenia, ale należy unikać przeciążania ścisku powyżej jego możliwości. Nadmierna siła docisku może prowadzić do trwałego odkształcenia szczęk lub uszkodzenia gwintu. Po zakończeniu pracy zaleca się lekkie rozwarście szczęk, co odciąża mechanizm śrubowy.

Produkty powiązane

Do pracy ze ściskiem śrubowym przydatne mogą być: ławy warsztatowe z otworami montażowymi, podkładki ochronne pod szczęki (przy mocowaniu delikatnych powierzchni), smar litowy do konserwacji gwintów, szczotki druciane do czyszczenia mechanizmu.