



## ŚCISK ŚRUBOWY 12" YT-64258 YATO

Cena brutto	<b>43,87 zł</b>
Cena netto	<b>35,67 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-64258</b>
Kod producenta	<b>YT-64258</b>
Kod EAN	<b>5906083005909</b>
Producent	<b>YATO</b>
Typ ścisku	<b>C</b>
Rozmiar [cal]	<b>12</b>
Rozmiar [mm]	<b>300</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Ścisk śrubowy 12" YT-64258 YATO

Ścisk śrubowy o rozwarciu 12 cali (304 mm) wykonany z żeliwa ciągliwego. Narzędzie warsztatowe przeznaczone do mocowania, zaciskania i stabilizacji elementów podczas obróbki, spawania oraz montażu konstrukcji.

Rozwartość szczęk 12" (304 mm)

Materiał korpusu Żeliwo ciągliwe

Materiał śruby Stal A3 cynkowana

Model YT-64258

### Charakterystyka techniczna ścisku śrubowego

#### Korpus z żeliwa ciągliwego

Materiał łączy sztywność żeliwa z elastycznością stali. Wzmocnienie żebrowaniem zwiększa odporność na deformacje pod obciążeniem. Konstrukcja zapewnia stabilność podczas dociskania ciężkich elementów.

### Śruba ze stali A3 cynkowanej

Gwint o specjalnym nakroju zmniejsza tarcie i ułatwia precyzyjne dokręcanie. Cynkowanie chroni przed korozją podczas pracy w wilgotnych warunkach. Stal A3 zapewnia odporność na zużycie mechaniczne.

### Ruchomy talerzyk dociskowy

Metalowy element mocowany na przegubie kulowym. Automatycznie dopasowuje się do nierównych powierzchni materiałów. Rozkłada siłę docisku równomiernie, zapobiegając uszkodzeniom obrabianych elementów.

### Powłoka proszkowa antykorozyjna

Zabezpieczenie powierzchni korpusu przed rdzą i uszkodzeniami mechanicznymi. Powłoka utrzymuje parametry techniczne narzędzia podczas długotrwałej eksploatacji. Zwiększa trwałość w warunkach warsztatowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-64258
Marka	YATO
Rozwartość szczęk	12" (304 mm)
Materiał korpusu	Żeliwo ciągliwe z żebrowaniem
Materiał śruby dociskowej	Stal A3
Typ gwintu	Specjalny nakrój
Zabezpieczenie śruby	Cynkowanie
Zabezpieczenie korpusu	Powłoka proszkowa
Typ talerzyka dociskowego	Ruchomy, metalowy, na przegubie kulowym

## Zastosowanie ścisku śrubowego 12"

- Montaż konstrukcji stalowych i spawanych
- Zaciskanie elementów podczas spawania TIG, MIG i elektrodą
- Prace ciesielskie przy łączeniu belek i ram drewnianych
- Montaż dekarskich konstrukcji dachowych
- Mocowanie detali podczas obróbki mechanicznej
- Stabilizacja elementów przy klejeniu i wierceniu
- Łączenie profili metalowych podczas ślusarki
- Tymczasowe mocowanie podczas prac remontowych

---

## Jak sprawdzić wymaganą rozwartość ścisku

Rozwartość 12" (304 mm) oznacza maksymalną odległość między szczękami w pełnym otwarciu. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić grubość materiału oraz sposób mocowania. W praktyce efektywna szerokość zaciskania wynosi około 280-290 mm ze względu na konstrukcję szczęk.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed użyciem należy sprawdzić stan gwintu śruby dociskowej oraz czystość szczęk. Regularnie usuwać zanieczyszczenia z mechanizmu gwintowanego i smarować gwint smarem technicznym. Po pracy w wilgotnych warunkach wytrzeć korpus do sucha.

Nie przekraczać maksymalnej siły docisku odpowiedniej dla żeliwa ciągliwego. Unikać uderzeń w korpus, które mogą spowodować pęknięcia materiału. Przechowywać w suchym pomieszczeniu, zabezpieczając gwint przed kurzem i wilgocią.

Okresowo kontrolować stan przegubu kulowego talerzyka dociskowego. W przypadku poluzowania dokręcić mocowanie lub wymienić element na nowy. Sprawdzać równomierność docisku na całej powierzchni szczęk.

### Produkty powiązane

Do pracy ze ściskiem śrubowym przydatne są: imadła warsztatowe do mocowania na stałe, kątowniki spawalnicze do pozycjonowania elementów pod kątem, ściski szybkomocujące do szybkiej wymiany materiałów oraz zestawy podkładek dystansowych do precyzyjnego ustawiania.

...