

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-3-yt-64252-yato-p-7381.html>

## ŚCISK ŚRUBOWY 3" YT-64252 YATO

Cena brutto	<b>9,04 zł</b>
Cena netto	<b>7,35 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-64252</b>
Kod producenta	<b>YT-64252</b>
Kod EAN	<b>5906083003363</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>75</b>
Typ ścisku	<b>C</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar [cal]	<b>3</b>

### Opis produktu

#### Ścisk śrubowy 3" YT-64252 YATO

Ścisk śrubowy typu C o rozwarciu 3 cale, przeznaczony do mocowania i stabilizacji elementów podczas prac warsztatowych, spawalniczych i montażowych. Konstrukcja z żeliwa ciągliwego z żebrowaniem zapewnia sztywność przy dużych obciążeniach.

Rozwarcie 3" (76 mm)

Typ konstrukcji C

Materiał korpusu Żeliwo ciągliwe

Materiał śruby Stal A3

### Charakterystyka ścisku śrubowego YATO YT-64252

#### Korpus z żeliwa ciągliwego z żebrowaniem

Żeliwo ciągliwe charakteryzuje się większą odpornością na uderzenia i pęknięcia niż zwykłe żeliwo szare. Dodatkowe żebrowanie zwiększa sztywność konstrukcji i minimalizuje odkształcenia pod obciążeniem, co ma znaczenie przy dociskaniu ciężkich elementów stalowych lub podczas spawania.

### Śruba dociskowa ze stali A3

Stal A3 to stal konstrukcyjna o dobrej wytrzymałości mechanicznej. Gwint o specjalnym nakroju oznacza profil dostosowany do przenoszenia dużych sił docisku przy ograniczonym zużyciu. Śruba przenosi siłę zaciskania na materiał bez nadmiernego luzu w mechanizmie.

### Ruchomy talerzyk na przegubie kulowym

Metalowy talerzyk dociskowy zamontowany na przegubie kulowym dopasowuje się do nierównych lub ukośnych powierzchni. Rozwiązanie to zapobiega punktowemu dociskowi, który mógłby uszkodzić materiał, i zapewnia równomierne rozłożenie siły na większej powierzchni.

### Powłoka lakiernicza proszkowa

Lakier proszkowy наносzony elektrostatycznie i utwardzany termicznie tworzy szczelną warstwę ochronną. Chroni żeliwo przed korozją w warunkach warsztatowych, gdzie występuje wilgoć, iskry spawalnicze i kontakt z metalem. Powłoka zwiększa trwałość ścisku w intensywnym użytkowaniu.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-64252
Marka	YATO
Typ ścisku	C (jednoboczny)
Rozwarcie szczęk	3" (76 mm)
Materiał korpusu	Żeliwo ciągliwe z żebrowaniem
Materiał śruby dociskowej	Stal A3
Talerzyk dociskowy	Metalowy, montaż na przegubie kulowym
Zabezpieczenie powierzchni	Lakier proszkowy

## Zastosowanie ścisku śrubowego 3"

- Mocowanie elementów stalowych podczas spawania TIG, MIG/MAG i elektrodą otuloną
- Zaciskanie blach i profili przy montażu konstrukcji stalowych
- Stabilizacja drewna podczas cięcia, wiercenia i frezowania
- Tymczasowe łączenie elementów przy montażu mebli i zabudów
- Dociskanie elementów podczas klejenia w warsztacie stolarskim
- Mocowanie detali przy obróbce mechanicznej na wiertarkach stołowych

- 
- Zaciskanie rur i profili podczas cięcia piłą ręczną lub tarczową
  - Stabilizacja materiałów przy pracach dekarских i blacharskich

### **Konstrukcja typu C — charakterystyka**

Ścisk typu C ma otwartą konstrukcję w kształcie litery C, co umożliwia dociskanie elementów od jednej strony i mocowanie na krawędziach blach, stołów roboczych czy profili. Rozwarcie 3" pozwala na zacisk materiałów o grubości do 76 mm. Konstrukcja ta sprawdza się w spawalnictwie i obróbce metalu, gdzie potrzebny jest szybki dostęp do obszaru roboczego bez demontażu ścisku.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed użyciem należy sprawdzić stan gwintu śruby dociskowej i czystość powierzchni dociskowych. Zanieczyszczenia mogą powodować nierównomierny docisk i uszkodzenie materiału. Po pracy z materiałami powodującymi iskry lub zanieczyszczenia olejowe warto oczyścić ścisk szczotką drucianą i nałożyć cienką warstwę oleju na gwint śruby, co zapobiega zacinananiu się mechanizmu.

Ścisk śrubowy nie powinien być używany jako podpora do uderzania młotkiem ani jako dźwignia. Przekroczenie dopuszczalnej siły docisku może prowadzić do pęknięć w korpusie żeliwnym. Przegub kulowy talerzyka należy okresowo smarować, aby zachować płynność ruchu i równomierne rozłożenie siły.

Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność powłoki lakierniczej. W przypadku uszkodzenia lakieru warto zabezpieczyć odsłonięte miejsce farbą antykorozyjną, aby zapobiec postępującej korozji żeliwa.

### **Produkty powiązane**

Do pracy ze ściskiem śrubowym przydatne mogą być: ściski kątowe do spawania, imadła warsztatowe o większym rozwarcie, podkładki ochronne pod szczęki ścisku oraz zestawy narzędzi do obróbki metalu i drewna.

...