



ŚCISK ŚRUBOWY 4" YT-64253 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 11,54 zł |
| Cena netto | 9,38 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-64253 |
| Kod producenta | YT-64253 |
| Kod EAN | 5906083003370 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |
| Rozmiar [cal] | 4 |
| Rozmiar [mm] | 100 |
| Typ ścisku | C |

Opis produktu

Ścisk śrubowy 4" YT-64253 YATO

Ścisk śrubowy o rozwarciu szczęk 4 cale (101,6 mm) przeznaczony do mocowania i zaciskania materiałów podczas prac montażowych, spawalniczych i stolarskich. Konstrukcja z żeliwa ciągliwego z żebrowanym wzmocnieniem zapewnia stabilność przy obróbce ciężkich elementów.

Rozwarcie szczęk 4" (101,6 mm)

Materiał korpusu Żeliwo ciągliwe

Śruba dociskowa Stal A3 cynkowana

Model YT-64253

Charakterystyka techniczna ścisku śrubowego YATO

Korpus z żeliwa ciągliwego z żebrami

Żeliwo ciągliwe łączy wytrzymałość mechaniczną z odpornością na pękanie. Żebrowanie zwiększa sztywność konstrukcji, minimalizując odkształcenia pod obciążeniem i eliminując wibracje podczas zaciskania elementów o dużej masie.

Śruba dociskowa ze stali A3 cynkowanej

Stal konstrukcyjna A3 charakteryzuje się granicą plastyczności min. 235 MPa. Cynkowanie galwaniczne chroni gwint przed korozją i zapewnia płynną pracę mechanizmu nawet w wilgotnych warunkach warsztatowych.

Ruchomy talerzyk na przegubie kulowym

Talerzyk dociskowy montowany wahliwie dopasowuje się do nierównych powierzchni materiału, rozkładając siłę docisku równomiernie. Rozwiązanie to zapobiega punktowemu obciążeniu, które mogłoby uszkodzić obrabiany element.

Zabezpieczenie antykorozyjne

Lakierowanie proszkowe tworzy szczelną warstwę ochronną odporną na zarysowania i działanie substancji chemicznych. Metoda ta przewyższa trwałością tradycyjne lakiery ciekłe, wydłużając okres eksploatacji narzędzia.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------|--|
| Model | YT-64253 |
| Marka | YATO |
| Rozwarcie szczęk | 4" (101,6 mm) |
| Materiał korpusu | Żeliwo ciągliwe żebrowane |
| Materiał śruby dociskowej | Stal A3 cynkowana |
| Typ talerzyka dociskowego | Metalowy, ruchomy na przegubie kulowym |
| Zabezpieczenie powierzchni | Lakier proszkowy |
| Zabezpieczenie śruby | Przetyczka zapobiegająca wypadaniu |

Zastosowanie ścisku śrubowego 4 cale

- Mocowanie profili stalowych podczas spawania konstrukcji nośnych
- Zaciskanie elementów drewnianych przy klejeniu i montażu stolarskim
- Pozycjonowanie blach podczas cięcia i wiercenia otworów
- Tymczasowe łączenie elementów podczas montażu ram i kratownic
- Stabilizacja detali podczas obróbki skrawaniem
- Docisk materiałów kompozytowych w pracach wykończeniowych
- Mocowanie rur podczas prac instalacyjnych
- Unieruchomienie przedmiotów podczas prac dekarских i ciesielskich

Przetyczka zabezpieczająca śrubę

Mechanizm przetyczkowy uniemożliwia całkowite wykręcenie śruby dociskowej z korpusu, co zapobiega zgubieniu elementu podczas pracy. Rozwiązanie to pozwala na szybkie rozłączenie ścisku bez ryzyka demontażu całego mechanizmu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy gwint śruby dociskowej jest czysty i lekko nasmarowany. Zanieczyszczenia w gwincie zwiększają opór obrotowy i mogą prowadzić do nadmiernego zużycia mechanizmu. Zaleca się okresowe smarowanie gwintu smarem litowym lub olejem maszynowym.

Podczas zaciskania materiałów należy upewnić się, że talerzyk dociskowy przylega równomiernie do powierzchni. Nierównomierne przyłożenie może spowodować przemieszczenie elementu pod obciążeniem. W przypadku mocowania materiałów o nierównych powierzchniach warto zastosować podkładki wyrównujące.

Po zakończeniu pracy ścisk należy rozluźnić i oczyścić z zanieczyszczeń. Szczególną uwagę należy zwrócić na usunięcie pyłu spawalniczego, wiórów i pozostałości kleju, które mogą utrudnić późniejszą pracę mechanizmu. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając przed wilgocią.

Dobór ścisku do zastosowania

Rozwarcie szczęk 4 cale odpowiada materiałom o grubości do około 100 mm. Dla cieńszych elementów można rozważyć mniejsze ściski (2-3"), dla grubszych profili stalowych lub belek drewnianych zaleca się modele o rozwarcium 6" lub większym.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze ściskiem śrubowym przydatne mogą być: podkładki ochronne zapobiegające uszkodzeniu powierzchni materiału, ściski pomocnicze o mniejszych rozwarciach do precyzyjnego pozycjonowania oraz środki smarne do konserwacji mechanizmu gwintowego.

...