

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-5-yt-64254-yato-p-7383.html>

## ŚCISK ŚRUBOWY 5" YT-64254 YATO

Cena brutto	<b>14,64 zł</b>
Cena netto	<b>11,90 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-64254</b>
Kod producenta	<b>YT-64254</b>
Kod EAN	<b>5906083003387</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>125</b>
Typ ścisku	<b>C</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar [cal]	<b>5</b>

### Opis produktu

#### Ścisk śrubowy 5" YT-64254 YATO

Ścisk śrubowy typu C o rozwarości 5 cali (127 mm) przeznaczony do mocowania i zaciskania elementów podczas prac warsztatowych, spawalniczych i montażowych. Konstrukcja z żeliwa ciągliwego z żebrowanym korpusem zapewnia stabilność przy dużych siłach docisku.

Rozwarość szczęk 5" (127 mm)

Typ konstrukcji C

Materiał korpusu Żeliwo ciągliwe

Śruba dociskowa Stal A3 ocynkowana

### Charakterystyka ścisku śrubowego YATO YT-64254

#### Konstrukcja typu C z żeliwa ciągliwego

Korpus wykonany ze specjalnie żebrowanego żeliwa ciągliwego charakteryzuje się zwiększoną odpornością na odkształcenia pod obciążeniem. Żebrowanie wzmacnia konstrukcję w punktach krytycznych, co pozwala na przenoszenie większych sił docisku bez ryzyka pęknięcia. Żeliwo ciągliwe łączy właściwości żeliwa z plastycznością stali, co eliminuje kruchość typową dla standardowego żeliwa szarego.

### Śruba dociskowa ze stali A3 z powłoką cynkową

Gwint dociskowy wykonany ze stali konstrukcyjnej A3 (odpowiednik S235) z nakrojem o specjalnym profilu zapewnia płynny ruch przy minimalnym oporze. Powłoka cynkowa chroni śrubę przed korozją w warunkach warsztatowych, gdzie występuje wilgoć i pyły metaliczne. Przetyczka zabezpiecza śrubę przed całkowitym wykręceniem i utratą.

### Ruchomy talerzyk dociskowy na przegubie kulowym

Wahliwe mocowanie talerzyka na przegubie kulowym umożliwia automatyczne dopasowanie powierzchni docisku do kąta mocowanego elementu. Duża metalowa powierzchnia talerzyka rozkłada siłę nacisku na większy obszar, co zapobiega uszkodzeniu materiału i zwiększa stabilność mocowania przy nierównych powierzchniach.

### Lakierowana powierzchnia odporna na korozję

Powłoka z lakieru proszkowego nakładana w procesie elektrostatycznym tworzy równomierną warstwę ochronną na całej powierzchni korpusu. Zapewnia odporność na zarysowania, działanie wilgoci i odprysków iskier spawalniczych. Lakier proszkowy jest trwalszy niż farby konwencjonalne i nie łuszczy się przy intensywnym użytkowaniu.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-64254
Producent	YATO
Typ konstrukcji	C (otwarta)
Rozwartość szczęk	5" (127 mm)
Materiał korpusu	Żeliwo ciągliwe żebrowane
Materiał śruby dociskowej	Stal A3 (S235) ocynkowana
Talerzyk dociskowy	Ruchomy na przegubie kulowym, metalowy
Zabezpieczenie powierzchni	Lakier proszkowy
Zabezpieczenie śruby	Przetyczka zabezpieczająca przed wypadnięciem

## Zastosowanie ścisku śrubowego 5 cali

- 
- Mocowanie elementów stalowych podczas spawania konstrukcji
  - Zaciskanie detali przy obróbce mechanicznej w warsztacie
  - Łączenie elementów drewnianych podczas klejenia w stolarstwie
  - Tymczasowe mocowanie profili i blach przy montażu konstrukcji
  - Dociskanie elementów podczas wiercenia otworów montażowych
  - Stabilizacja materiału przy cięciu piłą ręczną lub szlifierką
  - Montaż elementów metalowych w pracach ślusarskich
  - Zaciskanie przy naprawach i modyfikacjach konstrukcji stalowych

### **Jak dobrać rozwarłość ścisku do zastosowania**

Rozwarłość 5 cali (127 mm) jest uniwersalnym rozmiarem do prac z elementami o grubości do około 100-110 mm, pozostawiając zapas na głębokość szczęki. W praktyce ścisk ten sprawdza się przy mocowaniu profili stalowych do 100 mm, desek i belek drewnianych, blach oraz rur. Dla cięższych konstrukcji lub grubszych materiałów zaleca się modele o rozwarłości 6" lub większej.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan gwintu śruby dociskowej i czystość powierzchni mocujących. Zanieczyszczenia mogą zmniejszać siłę docisku i powodować poślizg materiału. Podczas mocowania należy dokręcać śrubę stopniowo, obserwując stabilność elementu. Nadmierne dokręcanie może uszkodzić gwint lub odkształcić miękkie materiały.

Po zakończeniu pracy ścisk należy oczyścić z pyłów, wiórów i odprysków. Gwint śruby dociskowej warto okresowo nasmarować smarem konserwacyjnym lub olejem maszynowym, co zapewni płynny ruch i ochronę przed korozją. Nie należy pozostawiać ścisku w pozycji maksymalnie zaciśniętej na dłuższy czas, gdyż może to prowadzić do trwałych naprężeń w konstrukcji.

### **Przechowywanie ścisku śrubowego**

Ścisk powinien być przechowywany w suchym miejscu, najlepiej zawieszony lub ustawiony w sposób zapobiegający uszkodzeniu powierzchni roboczych. Wilgoć i kontakt z agresywnymi chemikaliami mogą uszkodzić powłokę lakierową i przyspieszyć korozję elementów metalowych. Okresowa kontrola stanu technicznego pozwala wykryć zużycie gwintu lub uszkodzenia korpusu przed awarią.

### **Produkty uzupełniające do pracy ze ściskiem**

Do pracy ze ściskiem śrubowym przydatne są: podkładki ochronne zapobiegające uszkodzeniu powierzchni materiału, szczotki druciane do czyszczenia powierzchni mocujących, smary konserwacyjne do pielęgnacji gwintu oraz rękawice ochronne zwiększające bezpieczeństwo podczas zaciskania ciężkich elementów.