

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-6-38434-vorel-p-7398.html>

ŚCISK ŚRUBOWY 6" 38434 VOREL

Cena brutto	16,27 zł
Cena netto	13,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	38434
Kod producenta	38434
Kod EAN	5906083005954
Producent	Vorel
Rozmiar [mm]	150
Typ ścisku	C
Jednostka	SZT
Rozmiar [cal]	6

Opis produktu

Ścisk śrubowy 6" VOREL 38434

Ścisk śrubowy o rozwarciu 6 cali (150 mm) przeznaczony do mocowania i stabilizacji elementów podczas prac warsztatowych, spawalniczych i budowlanych. Konstrukcja z żeliwa ciągliwego zapewnia odporność na duże obciążenia mechaniczne.

Rozwarcie szczęk 6" (150 mm)

Materiał korpusu Żeliwo ciągliwe

Śruba dociskowa Stal A3

Model 38434

Charakterystyka ścisku śrubowego

Żeliwo ciągliwe w konstrukcji

Korpus wykonany z żeliwa ciągliwego charakteryzuje się większą odpornością na pękanie pod wpływem uderzeń niż standardowe

żeliwo szare. Struktura materiału zapobiega skręcaniu i rozginaniu się szczęk pod obciążeniem, co jest kluczowe przy zaciskaniu ciężkich elementów stalowych lub drewnianych.

Śruba ze stali A3 ze specjalnym gwintem

Śruba dociskowa wykonana ze stali konstrukcyjnej A3 posiada gwint o specjalnym nakroju, który zwiększa powierzchnię styku i rozkłada siły dociskowe równomiernie. Rozwiązanie to minimalizuje ryzyko poluzowania zacisku podczas wibracji i zapewnia stabilne mocowanie przez cały czas trwania prac.

Powłoka lakiernicza proszkowa

Powierzchnia ścisku zabezpieczona jest lakierem proszkowym nanoszonym elektrostatycznie i utwardzanym termicznie. Powłoka tworzy barierę ochronną przed korozją, co wydłuża żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych i przy pracach zewnętrznych.

Ruchomy talerzyk dociskowy

Ruchomy element dociskowy automatycznie dostosowuje się do kształtu i kąta zaciskanego materiału. Rozwiązanie to pozwala na równomierne rozłożenie siły docisku nawet przy nierównoległych powierzchniach, co zapobiega uszkodzeniu materiału i zapewnia stabilne mocowanie.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	38434
Rozwarcie szczęk	6" (ok. 150 mm)
Materiał korpusu	Żeliwo ciągliwe
Materiał śruby dociskowej	Stal A3
Typ gwintu	Specjalny nakrój
Zabezpieczenie powierzchni	Lakier proszkowy
Typ talerzyka dociskowego	Ruchomy

Zastosowanie ścisku śrubowego 6"

- Mocowanie elementów stalowych podczas spawania konstrukcji budowlanych i metalowych
- Stabilizacja belek i profili przy montażu konstrukcji nośnych
- Zaciskanie elementów drewnianych w pracach ciesielskich i stolarskich

-
- Łączenie desek i krokwi przy pracach dekarских
 - Tymczasowe mocowanie detali w warsztatach mechanicznych
 - Dociskanie materiałów podczas klejenia i laminowania
 - Stabilizacja rur i profili przy cięciu i obróbce
 - Przytrzymywanie elementów podczas wiercenia otworów montażowych

Jak dobrać odpowiedni rozmiar ścisku śrubowego

Rozwarcie 6 cali (150 mm) oznacza maksymalną grubość materiału, który można zamocować między szczękami. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić nie tylko wymiar zaciskanego elementu, ale także zapas na ruchomy talerzyk i przestrzeń roboczą. Dla materiałów o grubości do 120-130 mm ścisk 6" zapewnia optymalny zakres pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić swobodny ruch śruby dociskowej i stan talerzyka ruchomego. Gwint śruby powinien być lekko nasmarowany smarem technicznym, co zapewnia płynną pracę mechanizmu i chroni przed zatarciem.

Podczas zaciskania elementów należy przykręcać śrubę równomiernie, unikając nadmiernej siły, która mogłaby uszkodzić gwint lub zdeformować szczęki. Ruchomy talerzyk powinien przylegać do całej powierzchni materiału — w przypadku nierównych powierzchni warto użyć podkładek wyrównujących.

Po zakończeniu pracy ścisk należy oczyścić z zanieczyszczeń, wiórów i pyłu. Powierzchnie metalowe można przetrzeć szmatką nasączoną olejem konserwacyjnym. Gwint śruby wymaga okresowego smarowania, szczególnie po intensywnym użytkowaniu lub pracy w warunkach zapyłonych.

Przechowywanie ścisku w suchym miejscu zabezpiecza przed korozją i wydłuża żywotność powłoki lakierniczej. Unikać należy uderzania ścisku ciężkimi przedmiotami, co mogłoby spowodować pęknięcia w strukturze żeliwa.

Produkty powiązane

Do pracy ze ściskiem śrubowym przydatne mogą być: podkładowe wyrównujące do nierównych powierzchni, smary techniczne do konserwacji gwintów, szczotki druciane do czyszczenia elementów metalowych oraz zestawy narzędzi spawalniczych i warsztatowych.

...