



ŚCISK ŚRUBOWY 8" 38435 VOREL

Cena brutto	21,64 zł
Cena netto	17,59 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	38435
Kod producenta	38435
Kod EAN	5906083005961
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Rozmiar [cal]	8
Rozmiar [mm]	200
Typ ścisku	C

Opis produktu

Ścisk śrubowy 8" VOREL 38435

Ścisk śrubowy typu F o rozwarciu 8 cali (203 mm), przeznaczony do mocowania i zaciskania elementów podczas obróbki, montażu oraz prac budowlanych. Konstrukcja z żeliwa ciągliwego ze śrubą dociskową ze stali A3 zapewnia stabilność i odporność na obciążenia mechaniczne.

Rozwarcie szczęk 8" (203 mm)

Materiał korpusu Żeliwo ciągliwe

Materiał śruby Stal A3

Model 38435

Charakterystyka techniczna ścisku śrubowego

Konstrukcja z żeliwa ciągliwego

Korpus wykonany z żeliwa ciągliwego charakteryzuje się zwiększoną odpornością na skręcanie i rozgięcia w porównaniu do standardowego żeliwa szarego. Materiał ten pochłania wibracje powstające podczas obróbki, co przekłada się na stabilność mocowania elementów.

Śruba dociskowa ze stali A3

Śruba wykonana ze stali konstrukcyjnej ogólnego przeznaczenia A3 z powłoką cynkową zabezpieczającą przed korozją. Gwinty precyzyjnie nacinane zapewniają płynną regulację siły docisku oraz długotrwałą eksploatację bez zatarć mechanizmu.

Ruchomy talerz na przegubie kulowym

Talerz dociskowy osadzony na przegubie kulowym automatycznie dostosowuje się do kąta powierzchni zaciskanego elementu. Rozwiązanie to umożliwia równomierne rozłożenie siły docisku na powierzchni nierównoległej do szczęki stałej.

Zabezpieczenie antykorozyjne

Powierzchnia elementów stalowych pokryta warstwą cynku metodą galwaniczną lub ogniową. Zabezpieczenie to spowalnia procesy korozyjne podczas pracy w wilgotnych warunkach warsztatowych oraz przy kontakcie z materiałami zawierającymi wilgoć.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	38435
Typ ścisku	Śrubowy typu F
Rozwarcie szczęk	8" (203 mm)
Materiał korpusu	Żeliwo ciągliwe
Materiał śruby dociskowej	Stal A3 z powłoką cynkową
Typ przegubu	Kulowy (ruchomy talerz dociskowy)
Zabezpieczenie antykorozyjne	Powłoka cynkowa

Zastosowanie ścisku śrubowego 8"

- Mocowanie elementów drewnianych podczas klejenia, wiercenia i frezowania
- Zaciskanie blach i profili stalowych przy spawaniu i montażu konstrukcji
- Przytrzymywanie detali podczas obróbki ręcznej i mechanicznej
- Montaż stolarki budowlanej i mebli
- Prace dekarские wymagające stabilnego mocowania elementów
- Zaciskanie elementów podczas schnięcia kleju lub utwardzania żywic
- Tymczasowe mocowanie podczas prac remontowych i budowlanych
- Dociskanie elementów w warsztatach stolarskich i ślusarskich

Jak dobrać ścisk do zastosowania

Rozwarcie szczęk 8" (203 mm) wystarcza do większości prac warsztatowych i montażowych. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić grubość zaciskanego materiału oraz dostęp do krawędzi elementu. Dla materiałów o grubości powyżej 150 mm lub przy ograniczonym dostępie do krawędzi warto rozważyć ścisk o większym rozwarcu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan gwintu śruby dociskowej oraz powierzchni szczęk. Zanieczyszczenia i zaschniętą masę klejową należy usunąć szczotką drucianą. Gwint śruby zaleca się okresowo smarować smarem litowym lub olejem maszynowym, co zapewnia płynną regulację docisku.

Podczas mocowania elementów siłę docisku należy zwiększać stopniowo, kontrolując stabilność mocowania. Nadmierne dokręcanie może spowodować deformację materiału lub uszkodzenie gwintu. Po zakończeniu pracy ścisk należy rozluźnić i oczyścić z zanieczyszczeń.

Przechowywanie w suchym pomieszczeniu zabezpiecza mechanizm przed korozją. W przypadku intensywnej eksploatacji w warunkach wilgotnych zaleca się okresowe konserwowanie powierzchni cynkowanych środkami antykorozyjnymi.

Bezpieczeństwo użytkowania

Podczas pracy ze ściskiem należy stosować rękawice ochronne zabezpieczające przed urazami mechanicznymi. Przy zaciskaniu ciężkich elementów należy upewnić się, że ścisk jest stabilnie zamocowany do stołu roboczego lub konstrukcji nośnej. Nie należy przekraczać maksymalnej siły docisku zalecanej przez producenta.

...