

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-8-yt-64256-yato-p-7385.html>

ŚCISK ŚRUBOWY 8" YT-64256 YATO

Cena brutto	25,04 zł
Cena netto	20,36 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-64256
Kod producenta	YT-64256
Kod EAN	5906083005886
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	200
Typ ścisku	C
Jednostka	SZT
Rozmiar [cal]	8

Opis produktu

Ścisk śrubowy 8" YT-64256 YATO

Ścisk śrubowy typu C o rozwarciu 8 cali, przeznaczony do mocowania i zaciskania elementów podczas prac montażowych, spawalniczych i stolarskich. Konstrukcja z żeliwa ciągliwego z wzmocnieniami żebrowanymi zapewnia stabilność podczas dociskania ciężkich materiałów.

Rozwarcie szczęk 8" (203 mm)

Materiał korpusu Żeliwo ciągliwe

Śruba dociskowa Stal A3, ocynkowana

Typ konstrukcji Typ C z żebrowaniem

Charakterystyka techniczna ścisku śrubowego

Konstrukcja z żeliwa ciągliwego

Korpus wykonany z wysokogatunkowego żeliwa ciągliwego charakteryzuje się odpornością na odkształcenia podczas wywierania dużych nacisków. Żeliwo ciągliwe łączy właściwości odlewnicze żeliwa z elastycznością stali, co zapobiega pękaniu pod obciążeniem.

Wzmocnienie żebrowe ramienia

Konstrukcja typu C wzmocniona żebrowaniem zwiększa sztywność ramienia ścisku. Żebrowanie rozkłada naprężenia powstające podczas zaciskania, eliminując ugięcie ramienia przy pracy z ciężkimi elementami stalowymi lub drewnianymi.

Śruba ze stali A3 z gwintem trapezowym

Śruba dociskowa wykonana ze stali konstrukcyjnej A3 posiada gwint o specjalnym nakroju trapezowym, który zapewnia płynne przesuwanie i zwiększa siłę docisku przy mniejszym wysiłku. Ocynkowanie chroni gwint przed korozją i ułatwia pracę mechanizmu.

Ruchomy talerzyk na przegubie kulowym

Talerzyk dociskowy zamocowany na przegubie kulowym automatycznie dopasowuje się do kąta powierzchni zaciskanego materiału. Rozwiązanie to pozwala na równomierne rozłożenie siły docisku nawet przy pracy z elementami o nieregularnych kształtach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-64256
Marka	YATO
Rozwarcie szczęk	8" (203 mm)
Materiał korpusu	Żeliwo ciągliwe z żebrowaniem
Materiał śruby	Stal konstrukcyjna A3
Zabezpieczenie śruby	Ocynkowanie
Typ gwintu	Gwint trapezowy
Typ talerzyka	Ruchomy na przegubie kulowym
Powłoka ochronna	Lakier proszkowy
Typ konstrukcji	C-clamp

Zastosowanie ścisku śrubowego 8 cali

- Montaż konstrukcji stalowych i spawanie elementów wymagających stabilnego mocowania
- Prace ciesielskie przy łączeniu belek, kantówek i desek
- Roboty dekarские podczas układania konstrukcji dachowych
- Zaciskanie elementów podczas klejenia w stolarstwie
- Tymczasowe mocowanie profili podczas obróbki mechanicznej
- Łączenie płyt i paneli w budownictwie modułowym

-
- Przygotowanie elementów do wiercenia lub cięcia
 - Mocowanie detali podczas lakierowania lub konserwacji

Użytkowanie i konserwacja ścisku

Sprawdzanie stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan gwintu śruby dociskowej oraz brak pęknięć w korpusie żeliwnym. Gwint powinien obracać się płynnie bez zakleszczania. Uszkodzenia żeliwa mogą prowadzić do pęknięcia ścisku pod obciążeniem.

Konserwacja mechanizmu śrubowego

Gwint śruby należy regularnie oczyszczać z zanieczyszczeń i smarować smarem litowym lub olejem maszynowym. Zabieg ten zapobiega korozji i zapewnia płynną pracę mechanizmu. Po pracy w warunkach wilgotnych zaleca się wytarcie ścisku i nałożenie cienkiej warstwy oleju ochronnego.

Bezpieczne obciążanie ścisku

Nie należy używać przedłużaków na rękojeści śruby w celu zwiększenia siły docisku. Przekroczenie dopuszczalnego obciążenia może spowodować pęknięcie żeliwa lub odkształcenie śruby. Siła docisku powinna być dostosowana do wytrzymałości zaciskanego materiału.