

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-potrójny-2-12cal-yt-6430-yato-p-15094.html>

ŚCISK ŚRUBOWY, POTRÓJNY, 2 - 1/2cal YT-6430 YATO

Cena brutto	3,83 zł
Cena netto	3,11 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-6430
Kod producenta	YT-6430
Kod EAN	5906083964305
Producent	YATO

Opis produktu

Ścisk śrubowy potrójny 2 1/2 cala YATO YT-6430

Ścisk śrubowy potrójny to narzędzie montażowe z trzema niezależnymi śrubami zaciskowymi, umożliwiające stabilne mocowanie elementów o szerokości do 2,5 cala (63,5 mm). Konstrukcja zapewnia równomierne rozłożenie siły docisku na całej powierzchni uchwytu.

Szerokość mocowania 2 1/2 cala (63,5 mm)

Typ konstrukcji Potrójny (3 śruby)

Producent YATO

Waga 1,0 kg

Charakterystyka ścisku śrubowego potrójnego

System trzech śrub zaciskowych

Trzy niezależne punkty mocowania eliminują ryzyko przechylenia elementu podczas zaciskania. Każda śruba może być regulowana indywidualnie, co pozwala na precyzyjne wyrównanie powierzchni roboczych i kompensację nierówności materiału.

Rozstaw 2,5 cala

Maksymalna szerokość mocowania 63,5 mm (2 1/2 cala) odpowiada standardowym wymiarom elementów konstrukcyjnych, profili drewnianych i metalowych. Wymiar calowy ułatwia pracę z materiałami produkcji anglosaskiej.

Waga 1 kg

Masa narzędzia wskazuje na solidną konstrukcję metalową, zapewniającą stabilność podczas pracy. Jednocześnie pozostaje na tyle lekki, że nie utrudnia manewrowania podczas montażu w trudno dostępnych miejscach.

Producent YATO

Marka YATO specjalizuje się w narzędziach warsztatowych i montażowych dla profesjonalistów oraz zaawansowanych użytkowników. Produkty tej marki charakteryzują się powtarzalną jakością wykonania i długim okresem eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6430
Kod EAN	5906083964305
Typ ścisku	Śrubowy potrójny
Szerokość mocowania	2 1/2 cala (63,5 mm)
Liczba śrub zaciskowych	3
Producent	YATO
Waga	1,0 kg

Zastosowanie ścisku potrójnego

- Montaż elementów stolarki budowlanej i meblarskiej
- Klejenie drewna z precyzyjnym dociskiem na całej długości połączenia
- Tymczasowe mocowanie profili metalowych podczas spawania
- Stabilizacja elementów podczas wiercenia otworów przelotowych
- Łączenie płyt i paneli o grubości do 63,5 mm
- Mocowanie detali podczas obróbki ręcznej i mechanicznej
- Pozycjonowanie elementów w konstrukcjach ramowych
- Wyrównywanie i docisk elementów przy pracach naprawczych

Jak wybrać odpowiedni ścisk śrubowy

Przy wyborze ścisku należy uwzględnić maksymalną grubość materiału, który będzie mocowany. Ścisk 2,5-calowy sprawdzi się przy standardowych elementach konstrukcyjnych. Dla cieńszych materiałów wystarczą modele o mniejszym rozstawie, natomiast przy grubszych belkach lub łączeniu kilku warstw materiału konieczne są ściski o większej pojemności (3-4 cale). Liczba śrub wpływa na

stabilność mocowania – trzy punkty zapewniają lepsze rozłożenie nacisku niż konstrukcje dwuśrubowe.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić czystość gwintów śrub i powierzchni dociskowych. Zanieczyszczenia mogą powodować nierównomierne rozłożenie siły i uszkodzenie materiału. Podczas mocowania śruby dokręca się stopniowo, na przemian, aby uniknąć skośnego ustawienia elementu.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić gwinty z wiórów i pyłu, a następnie zabezpieczyć je cienką warstwą oleju maszynowego. Zapobiega to korozji i zapewnia płynność regulacji. Ścisk należy przechowywać w miejscu suchym, z luźno dokręconymi śrubami, aby uniknąć deformacji sprężyn dociskowych.

Podczas intensywnej pracy zaleca się okresową kontrolę stanu gwintów i wymianę elementów wykazujących zużycie. Uszkodzone gwinty mogą powodować poślizg podczas dokręcania i utratę siły mocowania.

Produkty powiązane

Do pracy ze ściskami śrubowymi przydatne mogą być: imadła stołowe do stabilizacji większych konstrukcji, podkładki ochronne zapobiegające uszkodzeniu powierzchni materiału, klucze do szybkiego dokręcania śrub oraz ściski o różnych rozstawach do kompleksowych prac montażowych wymagających jednoczesnego mocowania w kilku punktach.

...