

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-potrójny-krawędziowy-doczołowy-yt-64242-yato-p-47507.html>

Ścisk śrubowy potrójny krawędziowy doczołowy YT-64242 YATO

Cena brutto	16,41 zł
Cena netto	13,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-64242
Kod producenta	YT-64242
Kod EAN	5906083070914
Producent	YATO

Opis produktu

Ścisk śrubowy potrójny krawędziowy doczołowy YT-64242 YATO

Ścisk śrubowy potrójny typu C to specjalistyczne narzędzie warsztatowe przeznaczone do mocowania nieregularnych elementów w pracach stolarskich i montażowych. Konstrukcja z trzema czerniowanymi śrubami dociskowymi umożliwia stabilne zabezpieczenie detali o nietypowych kształtach.

Typ konstrukcji Potrójny typu C

Głębokość szczęk 62 mm

Materiał korpusu Żeliwo ciągliwe

Śruby dociskowe Stal czerniona (3 szt.)

Charakterystyka ścisku potrójnego

Konstrukcja z trzema śrubami dociskowymi

Trzy niezależne punkty docisku ze stali czernianej pozwalają na precyzyjne mocowanie elementów o nieregularnych kształtach. Rozkład siły docisku na trzy punkty zapewnia stabilność mocowania bez ryzyka przesunięcia detalu podczas obróbki.

Korpus z żeliwa ciągliwego

Żeliwo ciągliwe charakteryzuje się wyższą odpornością na pęknięcia niż standardowe żeliwo szare. Materiał ten wytrzymuje obciążenia dynamiczne występujące podczas mocowania i obróbki, zachowując geometrię ścisku przez lata użytkowania.

Powłoka proszkowa zabezpieczająca

Malowanie proszkowe tworzy równomierną warstwę ochronną odporną na korozję i uszkodzenia mechaniczne. Powłoka zabezpiecza korpus przed rdzą w wilgotnych warunkach warsztatowych i przedłuża żywotność narzędzia.

Głębokość szczęk 62 mm

Parametr głębokości szczęk określa maksymalną odległość od krawędzi detalu, na jakiej można go zamocować. Wymiar 62 mm pozwala na pracę z elementami o większych gabarytach oraz mocowanie w odległości od brzegu materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-64242
Marka	YATO
Typ ścisku	C (potrójny krawędziowy doczołowy)
Maksymalna głębokość szczęk	62 mm
Wysokość ścisku	62 mm
Długość	62 mm
Materiał korpusu	Żeliwo ciągliwe
Wykończenie korpusu	Malowane proszkowo
Materiał śrub dociskowych	Stal
Wykończenie śrub	Czernione
Liczba śrub dociskowych	3

Zastosowanie ścisku potrójnego

- Mocowanie nieregularnych elementów drewnianych podczas obróbki ręcznej
- Stabilizacja detali podczas klejenia połączeń krawędziowych
- Pozycjonowanie elementów w pracach montażowych konstrukcji drewnianych
- Dociskanie elementów w trudno dostępnych miejscach przy użyciu trzech punktów mocowania
- Tymczasowe łączenie profili podczas spawania lub montażu
- Mocowanie skrzynkowe elementów o złożonej geometrii
- Zabezpieczanie detali podczas wiercenia otworów w odległości od krawędzi
- Praca z elementami wymagającymi równomiernego rozkładu siły docisku

Czernione śruby dociskowe

Czernienie to proces obróbki powierzchniowej stali polegający na wytworzeniu warstwy magentytu (Fe_3O_4). Warstwa ta zwiększa odporność na korozję i zmniejsza tarcie, co ułatwia regulację siły docisku. Czernione śruby mają charakterystyczny ciemnoszary lub czarny kolor matowy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić swobodny ruch śrub dociskowych i w razie potrzeby nałożyć cienką warstwę smaru na gwint. Podczas mocowania elementów zaleca się równomierne dokręcanie wszystkich trzech śrub, aby uzyskać stabilne zamocowanie bez naprężeń skośnych.

Po zakończeniu pracy ścisk należy oczyścić z wiórów i pyłu, zwłaszcza w obszarze gwintów. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych. Okresowe smarowanie śrub przedłuża żywotność mechanizmu i zachowuje płynność regulacji.

W przypadku pracy z materiałami twardymi lub o ostrych krawędziach można zastosować podkładki ochronne między szczękami a detalem, co zapobiega uszkodzeniu powierzchni obrabianego elementu.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć inne typy ścisków: standardowe ściski śrubowe typu F o różnych rozpiętościach szczęk, ściski kątowe do montażu ram oraz ściski szybkozaciskowe do prac wymagających częstej zmiany mocowanych elementów.

...