

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-typu-c-100-mm-yt-6422-yato-p-4694.html>

Ścisk śrubowy typu "c" 100 mm YT-6422 YATO

Cena brutto	41,11 zł
Cena netto	33,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6422
Kod producenta	YT-6422
Kod EAN	5906083964220
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	100
Typ ścisku	Śrubowy Typ C kuty
Jednostka	SZT
Rozmiar [cal]	4

Opis produktu

Ścisk śrubowy typu C 100 mm YT-6422 YATO

Ścisk śrubowy typu C to narzędzie montażowe służące do mocowania i unieruchamiania elementów podczas prac warsztatowych, spawalniczych i montażowych. Model YT-6422 wykonany ze stali węglowej 0,45%C łączy wytrzymałość konstrukcji z precyzją mocowania.

Wysokość klamry 100 mm
Głębokość mocowania 58 mm
Maksymalne obciążenie 2980 kg
Materiał konstrukcji Stal 0,45%C

Charakterystyka ścisku śrubowego typu C

Konstrukcja ze stali węglowej 0,45%C

Stal o zawartości węgla 0,45% zapewnia połączenie twardości z odpornością na odkształcenia. Materiał ten wytrzymuje obciążenia punktowe i długotrwałe naprężenia podczas mocowania, zachowując geometrię ramienia. Fosfatowanie czarne chroni powierzchnię przed korozją atmosferyczną w warunkach warsztatowych.

Wysokość klamry 100 mm i głębokość 58 mm

Wysokość klamry określa maksymalną grubość mocowanego elementu - 100 mm pozwala na pracę z profilami, blachami i konstrukcjami spawanymi typowych wymiarów. Głębokość 58 mm to odległość od śruby dociskowej do krawędzi ramienia, definiująca jak daleko od krawędzi materiału można ustawić punkt docisku.

Maksymalne obciążenie 2980 kg

Parametr ten określa siłę docisku, jaką ścisk może wywierać bez trwałego odkształcenia konstrukcji. Wartość 2980 kg wystarcza do unieruchomienia elementów podczas spawania, wiercenia i obróbki mechanicznej. Rzeczywista siła docisku zależy od momentu dokręcenia śruby i rodzaju mocowanego materiału.

Fosfatowane wykończenie powierzchni

Fosfatowanie to proces chemicznej obróbki powierzchni, tworzący warstwę ochronną przed korozją. Czarne wykończenie zwiększa odporność na wilgoć i kontakt z metalami w środowisku warsztatowym. Warstwa fosfatowa stanowi również bazę pod ewentualne malowanie lub smarowanie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6422
Producent	YATO
Typ konstrukcji	Ścisk śrubowy typu C
Materiał	Stal 0,45%C
Wysokość klamry	100 mm
Głębokość mocowania	58 mm
Maksymalne obciążenie	2980 kg
Wykończenie powierzchni	Fosfatowane czarne

Zastosowanie ścisku śrubowego 100 mm

- Unieruchamianie elementów podczas spawania konstrukcji stalowych i aluminiowych

-
- Mocowanie detali w trakcie wiercenia otworów w profilach i blachach
 - Tymczasowe łączenie elementów konstrukcyjnych przed wykonaniem połączeń trwałych
 - Pozycjonowanie elementów podczas klejenia i montażu mechanicznego
 - Dociskanie elementów w trakcie obróbki ręcznej i mechanicznej
 - Mocowanie przedmiotów obrabianych na stołach montażowych i warsztatowych
 - Stabilizacja materiału podczas cięcia piłą, szlifierką lub plazmą
 - Tymczasowe łączenie profili i rur w pracach instalacyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe stosowanie ścisku

Przed mocowaniem należy sprawdzić stan gwintu śruby i powierzchni dociskowych - uszkodzenia mogą ograniczyć siłę docisku. Powierzchnie mocowane powinny być czyste i pozbawione zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować poślizg. Dokręcanie śruby powinno być stopniowe, z kontrolą stabilności mocowania. Nie należy przekraczać maksymalnego obciążenia poprzez nadmierne dokręcanie lub mocowanie elementów o grubości przekraczającej wysokość klamry.

Konserwacja narzędzia

Gwint śruby dociskowej wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym, co zapobiega zaciśnięciu i ułatwia regulację docisku. Powierzchnie fosfatowane należy chronić przed długotrwałym kontaktem z wodą i agresywnymi chemikaliami. Po zakończeniu pracy warto oczyścić ścisk z wiórów, zgorzeliny spawalniczej i innych zanieczyszczeń, które mogą powodować korozję kontaktową. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć ściski śrubowe o różnych wysokościach klamry (50 mm, 75 mm, 125 mm, 150 mm) oraz ściski kątowe i strubiny śrubowe do mocowania elementów w różnych konfiguracjach przestrzennych. Podkładki ochronne zapobiegają uszkodzeniu powierzchni delikatnych materiałów podczas mocowania.