

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-typu-c-100-mm-yt-6422-yato-p-4694.html>

## Ścisk śrubowy typu "c" 100 mm YT-6422 YATO

Cena brutto	<b>41,11 zł</b>
Cena netto	<b>33,42 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6422</b>
Kod producenta	<b>YT-6422</b>
Kod EAN	<b>5906083964220</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>100</b>
Typ ścisku	<b>Śrubowy Typ C kuty</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar [cal]	<b>4</b>

### Opis produktu

#### Ścisk śrubowy typu C 100 mm YT-6422 YATO

Ścisk śrubowy typu C to narzędzie montażowe służące do mocowania i unieruchamiania elementów podczas prac warsztatowych, spawalniczych i montażowych. Model YT-6422 wykonany ze stali węglowej 0,45%C łączy wytrzymałość konstrukcji z precyzją mocowania.

Wysokość klamry 100 mm

Głębokość mocowania 58 mm

Maksymalne obciążenie 2980 kg

Materiał konstrukcji Stal 0,45%C

### Charakterystyka ścisku śrubowego typu C

**Konstrukcja ze stali węglowej 0,45%C**

Stal o zawartości węgla 0,45% zapewnia połączenie twardości z odpornością na odkształcenia. Materiał ten wytrzymuje obciążenia punktowe i długotrwałe naprężenia podczas mocowania, zachowując geometrię ramienia. Fosfatowanie czarne chroni powierzchnię przed korozją atmosferyczną w warunkach warsztatowych.

### **Wysokość klamry 100 mm i głębokość 58 mm**

Wysokość klamry określa maksymalną grubość mocowanego elementu - 100 mm pozwala na pracę z profilami, blachami i konstrukcjami spawanymi typowych wymiarów. Głębokość 58 mm to odległość od śruby dociskowej do krawędzi ramienia, definiująca jak daleko od krawędzi materiału można ustawić punkt docisku.

### **Maksymalne obciążenie 2980 kg**

Parametr ten określa siłę docisku, jaką ścisk może wywierać bez trwałego odkształcenia konstrukcji. Wartość 2980 kg wystarcza do unieruchomienia elementów podczas spawania, wiercenia i obróbki mechanicznej. Rzeczywista siła docisku zależy od momentu dokręcenia śruby i rodzaju mocowanego materiału.

### **Fosfatowane wykończenie powierzchni**

Fosfatowanie to proces chemicznej obróbki powierzchni, tworzący warstwę ochronną przed korozją. Czarne wykończenie zwiększa odporność na wilgoć i kontakt z metalami w środowisku warsztatowym. Warstwa fosfatowa stanowi również bazę pod ewentualne malowanie lub smarowanie.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6422
Producent	YATO
Typ konstrukcji	Ścisk śrubowy typu C
Materiał	Stal 0,45%C
Wysokość klamry	100 mm
Głębokość mocowania	58 mm
Maksymalne obciążenie	2980 kg
Wykończenie powierzchni	Fosfatowane czarne

## Zastosowanie ścisku śrubowego 100 mm

- Unieruchamianie elementów podczas spawania konstrukcji stalowych i aluminiowych

- 
- Mocowanie detali w trakcie wiercenia otworów w profilach i blachach
  - Tymczasowe łączenie elementów konstrukcyjnych przed wykonaniem połączeń trwałych
  - Pozycjonowanie elementów podczas klejenia i montażu mechanicznego
  - Dociskanie elementów w trakcie obróbki ręcznej i mechanicznej
  - Mocowanie przedmiotów obrabianych na stołach montażowych i warsztatowych
  - Stabilizacja materiału podczas cięcia piłą, szlifierką lub plazmą
  - Tymczasowe łączenie profili i rur w pracach instalacyjnych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Prawidłowe stosowanie ścisku**

Przed mocowaniem należy sprawdzić stan gwintu śruby i powierzchni dociskowych - uszkodzenia mogą ograniczyć siłę docisku. Powierzchnie mocowane powinny być czyste i pozbawione zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować poślizg. Dokręcanie śruby powinno być stopniowe, z kontrolą stabilności mocowania. Nie należy przekraczać maksymalnego obciążenia poprzez nadmierne dokręcanie lub mocowanie elementów o grubości przekraczającej wysokość klamry.

### **Konserwacja narzędzia**

Gwint śruby dociskowej wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym, co zapobiega zaciśnięciu i ułatwia regulację docisku. Powierzchnie fosfatowane należy chronić przed długotrwałym kontaktem z wodą i agresywnymi chemikaliami. Po zakończeniu pracy warto oczyścić ścisk z wiórów, zgorzeliny spawalniczej i innych zanieczyszczeń, które mogą powodować korozję kontaktową. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć ściski śrubowe o różnych wysokościach klamry (50 mm, 75 mm, 125 mm, 150 mm) oraz ściski kątowe i strubiny śrubowe do mocowania elementów w różnych konfiguracjach przestrzennych. Podkładki ochronne zapobiegają uszkodzeniu powierzchni delikatnych materiałów podczas mocowania.