

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-typu-c-150-mm-yt-6423-yato-p-4720.html>

Ścisk śrubowy typu "c" 150 mm YT-6423 YATO

Cena brutto	62,19 zł
Cena netto	50,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6423
Kod producenta	YT-6423
Kod EAN	5906083964237
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	150
Typ ścisku	Śrubowy Typ C kuty
Jednostka	SZT
Rozmiar [cal]	6

Opis produktu

Ścisk śrubowy typu C 150 mm YT-6423 YATO

Ścisk typu C przeznaczony do mocowania i dociskania elementów podczas prac warsztatowych, spawalniczych i montażowych. Konstrukcja ze stali 0,45%C zapewnia wytrzymałość przy obciążeniach do 3200 kg.

Wysokość klamry **150 mm**

Maksymalne obciążenie **3200 kg**

Głębokość **74 mm**

Materiał **Stal 0,45%C**

Charakterystyka ścisku śrubowego YATO YT-6423

Konstrukcja ze stali 0,45%C

Stal węglowa o zawartości 0,45% węgla charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na odkształcenia pod obciążeniem. Oznacza to stabilne mocowanie elementów bez ugięcia ramienia ścisku podczas intensywnej pracy.

Nośność do 3200 kg

Maksymalne obciążenie robocze 3200 kg pozwala na dociskanie grubych blach stalowych, profili i innych ciężkich elementów konstrukcyjnych. Wartość ta określa bezpieczny zakres stosowania bez ryzyka uszkodzenia mechanizmu śrubowego.

Wymiary robocze: 150 mm × 74 mm

Wysokość klamry 150 mm to rozstaw między szczękami w pełnym otwarciu – określa maksymalną grubość dociskanego elementu. Głębokość 74 mm wskazuje, jak daleko od krawędzi można zamocować element.

Fosfatowanie czarne powierzchni

Powłoka fosfatowa zapewnia podstawową ochronę antykorozyjną i poprawia przyczepność ewentualnych warstw lakierniczych. Czarne wykończenie maskuje drobne zarysowania powstające podczas użytkowania warsztatowego.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6423
Producent	YATO
Typ ścisku	C (klamrowy)
Wysokość klamry	150 mm
Głębokość ścisku	74 mm
Maksymalne obciążenie	3200 kg
Materiał konstrukcji	Stal 0,45%C
Wykończenie powierzchni	Fosfatowane czarne

Zastosowanie ścisku typu C

- Mocowanie blach podczas spawania – eliminacja przesunięć i odkształceń termicznych
- Dociskanie elementów drewnianych przy klejeniu i łączeniu stolarskim
- Tymczasowe łączenie profili stalowych podczas montażu konstrukcji
- Stabilizacja przedmiotów obrabianych na stole warsztatowym
- Mocowanie elementów podczas wiercenia i frezowania
- Łączenie ram i skrzyń transportowych
- Dociskanie detali przy naprawach mechanicznych
- Montaż mebli i elementów wyposażenia

Jak dobrać odpowiedni rozmiar ścisku?

Wysokość klamry powinna być o 20-30% większa niż grubość dociskanego elementu – zapewnia to prawidłowy zakres pracy śruby. Głębokość ścisku określa odległość od krawędzi, na której można zamocować element. W przypadku spawania – większa głębokość pozwala uniknąć kontaktu ścisku ze strefą cieplną.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić swobodny ruch śruby dociskowej i stan gwintu. Okresowe smarowanie gwintu olejem maszynowym zapobiega zacieraniu i ułatwia regulację siły docisku.

Podczas pracy nie należy przekraczać maksymalnego obciążenia 3200 kg – nadmierna siła może trwale odkształcić ramię lub uszkodzić gwint. Nie używać przedłużeń na rękojeści w celu zwiększenia momentu obrotowego.

Po zakończeniu pracy warto poluzować śrubę dociskową – długotrwałe utrzymywanie mechanizmu pod napięciem może prowadzić do odkształceń sprężystych. Fosfatowana powierzchnia wymaga okresowego pokrycia cienką warstwą oleju ochronnego, szczególnie w środowisku o podwyższonej wilgotności.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze ściskami typu C przydatne są: podkładki ochronne zabezpieczające powierzchnie delikatnych materiałów, ścierki nasączone olejem do konserwacji mechanizmów śrubowych oraz zestawy ścisków w różnych rozmiarach do równoczesnego mocowania większych elementów.

...