

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-typu-c-200-mm-yt-6424-yato-p-4745.html>

Ścisk śrubowy typu "c" 200 mm YT-6424 YATO

Cena brutto	93,09 zł
Cena netto	75,68 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6424
Kod producenta	YT-6424
Kod EAN	5906083964244
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rozmiar [cal]	8
Rozmiar [mm]	200
Typ ścisku	Śrubowy Typ C kuty

Opis produktu

Ścisk śrubowy typu C 200 mm YT-6424 YATO

Ścisk śrubowy typu C to mechaniczne narzędzie dociskowe stosowane w spawalnictwie, ślusarstwie i montażu konstrukcji stalowych. Model YT-6424 charakteryzuje się rozstawem szczęk 200 mm i głębokością ramienia 87 mm, co pozwala na docisk elementów o grubości do 20 cm w odległości prawie 9 cm od krawędzi.

Rozstaw szczęk 200 mm

Głębokość ramienia 87 mm

Maksymalne obciążenie 3600 kg

Materiał konstrukcji Stal 0,45%C

Charakterystyka techniczna ścisku śrubowego

Stal węglowa 0,45%C w konstrukcji

Zawartość węgla na poziomie 0,45% zapewnia równowagę między twardością a odpornością na pęknięcie. Materiał ten zachowuje sprężystość pod obciążeniem i nie ulega trwałemu odkształceniu przy prawidłowym użytkowaniu w zakresie nominalnym.

Siła docisku do 3600 kg

Mechanizm śrubowy generuje siłę docisku odpowiadającą obciążeniu 3,6 tony. Wartość ta określa maksymalną siłę, jaką można wyrzeć na dociskane elementy bez ryzyka uszkodzenia mechanizmu. Przy spawaniu konstrukcji stalowych taka siła eliminuje luz i zapobiega przesunięciom.

Rozstaw szczęk 200 mm

Maksymalne rozwarście szczęk wynoszące 200 mm określa grubość elementów, które można zamocować. Parametr ten jest kluczowy przy doborze ścisku do konkretnego zadania – model ten obsługuje profile, blachy i płaskowniki o grubości do 20 cm.

Głębokość ramienia 87 mm

Głębokość ramienia wyznacza, jak daleko od krawędzi elementu można zastosować docisk. Wartość 87 mm pozwala na mocowanie w środkowej części szerszych blach lub w odległości od krawędzi przy spawaniu konstrukcji ramowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6424
Producent	YATO
Typ konstrukcji	Ścisk śrubowy typu C
Wysokość klamry (rozstaw szczęk)	200 mm
Głębokość ramienia	87 mm
Maksymalne obciążenie	3600 kg
Materiał konstrukcji	Stal 0,45%C
Wykończenie powierzchni	Fosfatowane czarne

Zastosowanie ścisku typu C

- Mocowanie elementów podczas spawania konstrukcji stalowych, eliminacja przesunięć i szczelin
- Docisk blach i profili przy montażu ram, kratownic i konstrukcji nośnych
- Tymczasowe łączenie elementów podczas obróbki skrawaniem – wiercenia, cięcia, szlifowania
- Klejenie drewnianych elementów konstrukcyjnych, docisk podczas wiązania kleju

-
- Mocowanie detali podczas operacji nitowania i montażu mechanicznego
 - Stabilizacja elementów przy spawaniu punktowym i liniowym metodą MIG/MAG
 - Docisk przy prostowaniu odkształconych elementów metalowych
 - Montaż konstrukcji warsztatowych, regałów i ram roboczych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie ścisku

Przed zastosowaniem należy sprawdzić stan gwintu śruby dociskowej i powierzchni szczęk. Elementy należy dociskać stopniowo, unikając gwałtownych ruchów. Siła docisku powinna być dostosowana do wytrzymałości łączonych materiałów. Nie należy przekraczać maksymalnego obciążenia 3600 kg. Ścisk powinien być mocowany stabilnie, aby uniknąć przechyłków pod obciążeniem.

Konserwacja mechanizmu śrubowego

Gwint śruby dociskowej wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym. Po każdym użyciu należy usunąć zanieczyszczenia i odpryski metalu z powierzchni szczęk. Fosfatowane wykończenie chroni przed korozją, ale w środowisku wilgotnym zaleca się dodatkowe zabezpieczenie olejem ochronnym. Nie należy używać ścisku jako podkładki pod spawanie – bezpośredni kontakt z łukiem elektrycznym może uszkodzić materiał.

Wymagania bezpieczeństwa

Podczas pracy ze ściskiem obowiązują środki ochrony osobistej: rękawice robocze przy manipulacji ciężkimi elementami, okulary ochronne przy spawaniu. Należy upewnić się, że dociskane elementy są stabilne i nie ulegną przemieszczeniu pod wpływem sił zewnętrznych. Ścisk nie może być używany do podnoszenia ani jako punkt zawieszenia.