

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-typu-c-50-mm-yt-6420-yato-p-4646.html>

## Ścisk śrubowy typu "c" 50 mm YT-6420 YATO

Cena brutto	<b>21,46 zł</b>
Cena netto	<b>17,45 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6420</b>
Kod producenta	<b>YT-6420</b>
Kod EAN	<b>5906083964206</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [cal]	<b>2</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar [mm]	<b>50</b>
Typ ścisku	<b>Śrubowy Typ C kuty</b>

### Opis produktu

#### Ścisk śrubowy typu C 50 mm YT-6420 YATO

Ścisk śrubowy typu C to narzędzie warsztatowe służące do mocowania i unieruchamiania elementów podczas obróbki, spawania lub montażu. Model YT-6420 charakteryzuje się stalową konstrukcją i maksymalnym obciążeniem roboczym 1500 kg.

Wysokość klamry 50 mm

Głębokość 46,5 mm

Maks. obciążenie 1500 kg

Materiał Stal 0,45%C

### Charakterystyka ścisku śrubowego typu C

#### Konstrukcja ze stali 0,45%C

Materiał o zawartości węgla 0,45% zapewnia równowagę między twardością a odpornością na pękanie. Taka stal zachowuje sprężystość pod obciążeniem, co jest istotne przy cyklicznym zaciskaniu i rozluźnianiu elementów w warsztacie.

### Maksymalne obciążenie 1500 kg

Parametr określa maksymalną siłę, jaką można bezpiecznie wywierać na mocowany element. Wartość 1500 kg odpowiada typowym zastosowaniom w małych i średnich warsztatach przy obróbce stali konstrukcyjnej i elementów metalowych.

### Wymiary robocze: 50 mm × 46,5 mm

Wysokość klamry 50 mm określa maksymalną grubość mocowanego materiału. Głębokość 46,5 mm to odległość od krawędzi śruby do wewnętrznej krawędzi ramienia — definiuje jak daleko od krawędzi elementu można założyć ścisk.

### Fosfatowane wykończenie

Warstwa fosfatowa zabezpiecza stal przed korozją atmosferyczną i zwiększa adhezję ewentualnych powłok lakierniczych. Czarne wykończenie redukuje odbłaski światła podczas pracy w warsztacie.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6420
Producent	YATO
Typ ścisku	Śrubowy typu C
Materiał konstrukcji	Stal 0,45%C
Wysokość klamry	50 mm
Głębokość	46,5 mm
Maksymalne obciążenie robocze	1500 kg
Wykończenie powierzchni	Fosfatowane czarne

## Zastosowanie ścisku śrubowego YT-6420

- Mocowanie elementów podczas spawania — unieruchomienie blach i profili w pozycji roboczej
- Montaż konstrukcji metalowych — tymczasowe łączenie elementów przed trwałym zespojeniem
- Obróbka mechaniczna — stabilizacja detali podczas wiercenia, szlifowania lub piłowania
- Klejenie elementów drewnianych i metalowych — zapewnienie równomiernego docisku na czas schnięcia kleju
- Prace stolarskie — mocowanie elementów podczas frezowania lub cięcia
- Naprawa i serwis — unieruchomienie podzespołów mechanicznych podczas demontażu
- Montaż mebli — tymczasowe łączenie elementów przed ostatecznym skręceniem

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Sprawdzanie stanu technicznego**

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan gwintu śruby — zużyte lub uszkodzone zwoje zmniejszają siłę docisku i mogą prowadzić do poluzowania się mocowania. Zwrócić uwagę na ewentualne pęknięcia ramienia — szczególnie w miejscu połączenia z korpusem.

### **Zabezpieczenie przed korozją**

Warstwa fosfatowa wymaga uzupełnienia po intensywnym użytkowaniu. Gwint śruby należy okresowo smarować smarem litowym lub olejem maszynowym, co ułatwia obracanie i chroni przed zatarciem. Po pracy w środowisku wilgotnym warto przetrzeć narzędzie suchą szmatką.

### **Bezpieczne mocowanie**

Nie przekraczać maksymalnego obciążenia 1500 kg — przeciążenie może spowodować trwałe odkształcenie ramienia lub pęknięcie spawu. Mocować element w miejscu zapewniającym stabilny punkt oparcia dla obu ramion ścisku. Unikać mocowania na krawędziach — może to prowadzić do uszkodzenia materiału lub ześlizgnięcia się ścisku.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z ściskiem śrubowym przydatne są: podkładki ochronne zabezpieczające powierzchnię mocowanych elementów przed zarysowaniem, śrubokręty i klucze do regulacji, oraz olej maszynowy do konserwacji mechanizmu śrubowego.

...