

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-typu-c-50-mm-yt-6420-yato-p-4646.html>

Ścisk śrubowy typu "c" 50 mm YT-6420 YATO

Cena brutto	21,46 zł
Cena netto	17,45 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6420
Kod producenta	YT-6420
Kod EAN	5906083964206
Producent	YATO
Typ ścisku	Śrubowy Typ C kuty
Rozmiar [mm]	50
Rozmiar [cal]	2
Jednostka	SZT

Opis produktu

Ścisk śrubowy typu C 50 mm YT-6420 YATO

Ścisk śrubowy typu C to narzędzie warsztatowe służące do mocowania i unieruchamiania elementów podczas obróbki, spawania lub montażu. Model YT-6420 charakteryzuje się stalową konstrukcją i maksymalnym obciążeniem roboczym 1500 kg.

Wysokość klamry 50 mm

Głębokość 46,5 mm

Maks. obciążenie 1500 kg

Materiał Stal 0,45%C

Charakterystyka ścisku śrubowego typu C

Konstrukcja ze stali 0,45%C

Materiał o zawartości węgla 0,45% zapewnia równowagę między twardością a odpornością na pękanie. Taka stal zachowuje sprężystość pod obciążeniem, co jest istotne przy cyklicznym zaciskaniu i rozluźnianiu elementów w warsztacie.

Maksymalne obciążenie 1500 kg

Parametr określa maksymalną siłę, jaką można bezpiecznie wywierać na mocowany element. Wartość 1500 kg odpowiada typowym zastosowaniom w małych i średnich warsztatach przy obróbce stali konstrukcyjnej i elementów metalowych.

Wymiary robocze: 50 mm × 46,5 mm

Wysokość klamry 50 mm określa maksymalną grubość mocowanego materiału. Głębokość 46,5 mm to odległość od krawędzi śruby do wewnętrznej krawędzi ramienia — definiuje jak daleko od krawędzi elementu można założyć ścisk.

Fosfatowane wykończenie

Warstwa fosfatowa zabezpiecza stal przed korozją atmosferyczną i zwiększa adhezję ewentualnych powłok lakierniczych. Czarne wykończenie redukuje odbłaski światła podczas pracy w warsztacie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6420
Producent	YATO
Typ ścisku	Śrubowy typu C
Materiał konstrukcji	Stal 0,45%C
Wysokość klamry	50 mm
Głębokość	46,5 mm
Maksymalne obciążenie robocze	1500 kg
Wykończenie powierzchni	Fosfatowane czarne

Zastosowanie ścisku śrubowego YT-6420

- Mocowanie elementów podczas spawania — unieruchomienie blach i profili w pozycji roboczej
- Montaż konstrukcji metalowych — tymczasowe łączenie elementów przed trwałym zespojeniem
- Obróbka mechaniczna — stabilizacja detali podczas wiercenia, szlifowania lub piłowania
- Klejenie elementów drewnianych i metalowych — zapewnienie równomiernego docisku na czas schnięcia kleju
- Prace stolarskie — mocowanie elementów podczas frezowania lub cięcia
- Naprawa i serwis — unieruchomienie podzespołów mechanicznych podczas demontażu
- Montaż mebli — tymczasowe łączenie elementów przed ostatecznym skręceniem

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan gwintu śruby — zużyte lub uszkodzone zwoje zmniejszają siłę docisku i mogą prowadzić do poluzowania się mocowania. Zwrócić uwagę na ewentualne pęknięcia ramienia — szczególnie w miejscu połączenia z korpusem.

Zabezpieczenie przed korozją

Warstwa fosfatowa wymaga uzupełnienia po intensywnym użytkowaniu. Gwint śruby należy okresowo smarować smarem litowym lub olejem maszynowym, co ułatwia obracanie i chroni przed zatarciem. Po pracy w środowisku wilgotnym warto przetrzeć narzędzie suchą szmatką.

Bezpieczne mocowanie

Nie przekraczać maksymalnego obciążenia 1500 kg — przeciążenie może spowodować trwałe odkształcenie ramienia lub pęknięcie spawu. Mocować element w miejscu zapewniającym stabilny punkt oparcia dla obu ramion ścisku. Unikać mocowania na krawędziach — może to prowadzić do uszkodzenia materiału lub ześlizgnięcia się ścisku.

Produkty uzupełniające

Do pracy z ściskiem śrubowym przydatne są: podkładki ochronne zabezpieczające powierzchnię mocowanych elementów przed zarysowaniem, śrubokręty i klucze do regulacji, oraz olej maszynowy do konserwacji mechanizmu śrubowego.

...