

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-srubowy-typu-c-75-mm-yt-6421-yato-p-4670.html>

Ścisk śrubowy typu "c" 75 mm YT-6421 YATO

Cena brutto	30,92 zł
Cena netto	25,14 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6421
Kod producenta	YT-6421
Kod EAN	5906083964213
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rozmiar [cal]	3
Rozmiar [mm]	75
Typ ścisku	Śrubowy Typ C kuty

Opis produktu

Ścisk śrubowy typu C 75 mm YT-6421 YATO

Ścisk śrubowy typu C to mechaniczne narzędzie dociskowe stosowane do tymczasowego mocowania i łączenia elementów podczas prac montażowych, spawalniczych i konstrukcyjnych. Model YT-6421 wykonany ze stali węglowej 0,45%C zapewnia odpowiednią wytrzymałość przy zachowaniu elastyczności konstrukcji.

Wysokość klamry 75 mm

Głębokość uchwytu 48 mm

Maksymalne obciążenie 1950 kg

Materiał Stal 0,45%C

Charakterystyka ścisku śrubowego typu C

Konstrukcja ze stali węglowej 0,45%C

Zawartość węgla na poziomie 0,45% zapewnia równowagę między twardością a ciągliwością materiału. Taka stal charakteryzuje się odpornością na deformacje przy obciążeniach roboczych, jednocześnie zachowując elastyczność zapobiegającą pękaniu pod wpływem uderzeń mechanicznych.

Parametry robocze 75 mm / 48 mm

Wysokość klamry 75 mm określa maksymalną grubość elementu, który można zamocować między szczękami. Głębokość 48 mm wyznacza odległość od krawędzi materiału, w jakiej można umieścić punkt docisku. Parametry te definiują zakres zastosowań narzędzia w konkretnych pracach.

Obciążenie robocze 1950 kg

Maksymalne obciążenie informuje o sile docisku, jaką może wygenerować śruba bez ryzyka uszkodzenia mechanizmu lub odkształcenia ramy. Wartość 1950 kg pozwala na pewne mocowanie elementów metalowych i drewnianych wymagających znacznej siły docisku podczas obróbki.

Fosfatowanie czarne powierzchni

Proces fosfatowania tworzy na powierzchni stali warstwę fosforanów żelaza, która zwiększa odporność na korozję i stanowi podkład pod ewentualne lakierowanie. Czarne wykończenie zapewnia podstawową ochronę przed rdzą w warunkach warsztatowych o normalnej wilgotności.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6421
Producent	YATO
Typ konstrukcji	Ścisk śrubowy typu C
Materiał konstrukcji	Stal węglowa 0,45%C
Wysokość klamry	75 mm
Głębokość uchwytu	48 mm
Maksymalne obciążenie	1950 kg
Wykończenie powierzchni	Fosfatowane czarne

Zastosowanie ścisku typu C w praktyce

- Mocowanie elementów podczas spawania metodą MIG/MAG i TIG
- Łączenie drewnianych elementów podczas klejenia i wiercenia
- Tymczasowe łączenie blach podczas nitowania i wiercenia otworów
- Przytrzymywanie profili stalowych podczas cięcia i szlifowania
- Mocowanie detali w stolarce meblowej przy montażu połączeń

-
- Stabilizacja elementów podczas frezowania i toczenia
 - Unieruchomienie materiału przy pracach z szlifierką kątową
 - Łączenie elementów w konstrukcjach metalowych podczas montażu

Jak sprawdzić odpowiedni rozmiar ścisku

Przed zakupem zmierz grubość materiału, który będzie mocowany – musi być mniejsza niż wysokość klamry (75 mm). Sprawdź również, w jakiej odległości od krawędzi elementu potrzebujesz punktu docisku – głębokość 48 mm określa maksymalny zasięg od brzegu materiału. W przypadku prac spawalniczych upewnij się, że punkty docisku nie kolidują ze szwem spawalniczym.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan gwintu śruby dociskowej oraz powierzchni stykowych szczęk. Brud i zanieczyszczenia mogą zmniejszać siłę docisku i powodować poślizg materiału. Podczas mocowania elementów śrubę należy dokręcać stopniowo, równomiernie rozkładając siłę nacisku.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie ścisku z pyłu, wiórów i pozostałości materiałów. Gwint śruby dociskowej warto okresowo smarować smarem litowym lub olejem maszynowym, co zapobiega zatarciu mechanizmu i ułatwia regulację. Fosfatowane powierzchnie można zabezpieczyć dodatkową warstwą oleju ochronnego, szczególnie w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności.

Nie należy przekraczać maksymalnego obciążenia roboczego 1950 kg – nadmierna siła docisku może spowodować trwałe odkształcenie ramy lub uszkodzenie gwintu. W przypadku zauważenia pęknięć lub odkształceń konstrukcji ścisku należy wycofać z użytkowania.

Produkty powiązane

Do pracy ze ściskiem typu C przydatne mogą być: podkładki ochronne zapobiegające uszkodzeniu powierzchni mocowanych elementów, kątowniki spawalnicze ułatwiające ustawienie elementów pod właściwym kątem, oraz dodatkowe ściski o różnych rozmiarach do mocowania elementów o zmiennych wymiarach.

...