

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-100-x-50-mm-yt-6440-yato-p-5269.html>

Ścisk stolarski 100 x 50 mm YT-6440 YATO

Cena brutto	12,13 zł
Cena netto	9,86 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6440
Kod producenta	YT-6440
Kod EAN	5906083964404
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	100x50
Jednostka	SZT
Typ ścisku	Stolarski

Opis produktu

Ścisk stolarski 100 x 50 mm YT-6440 YATO

Ścisk stolarski typu F przeznaczony do stabilizacji i dociskania elementów podczas prac montażowych, stolarskich i warsztatowych. Konstrukcja z wzmocnioną szyną i regulowanym mechanizmem dociskowym zapewnia powtarzalność i precyzję mocowania.

Typ ścisku F (jednoprzęsłowy)

Rozstaw szczęk 100 mm

Głębokość ścisku 50 mm

Model YT-6440

Charakterystyka techniczna ścisku

Wzmocniona szyna z przetłoczeniami

Grubsza od standardowych szyna ze strukturalnymi przetłoczeniami zapobiega ugięciu pod obciążeniem i zapewnia równomierne rozłożenie siły docisku na całej długości ścisku. Przetłoczenia zwiększają sztywność konstrukcji bez dodatkowej masy.

Śruba z precyzyjnym gwintem

Gwint o specjalnym profilu umożliwia płynną regulację siły docisku oraz minimalizuje luz mechaniczny. Rozwiązanie to pozwala na kontrolowane zwiększanie nacisku bez ryzyka nagłego przeskoku lub poluzowania podczas pracy.

Ośłony ochronne z tworzywa

Miękkie nakładki na szczękach ścisku chronią powierzchnię ściskanego materiału przed zarysowaniami, wgnieceniami i odkształceniami. Szczególnie istotne przy pracy z drewnem lakierowanym, okleinami czy elementami wykończeniowymi.

Ergonomiczna rękojeść dociskowa

Rękojeść pokryta tworzywem technicznym o strukturze antypoślizgowej zapewnia pewny chwyt i zmniejsza zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy. Konstrukcja rękojeści umożliwia wywieranie znacznej siły bez dyskomfortu.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6440
Typ ścisku	F (jednoprzęsłowy)
Maksymalny rozstaw szczęk	100 mm
Głębokość ścisku	50 mm
Materiał szyny	Stal z przetłoczeniami
Rodzaj gwintu	Specjalny nakrój precyzyjny
Ośłony szczęk	Tworzywo sztuczne
Materiał rękojeści	Tworzywo techniczne antypoślizgowe

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych i płyt meblowych podczas produkcji mebli
- Montaż połączeń kołkowych, wczepowych i na wkręty w stolarstwie
- Stabilizacja elementów podczas cięcia, wiercenia i frezowania
- Łączenie ram okiennych i drzwiowych w procesie montażu
- Dociskanie oklein, fornirów i laminatów podczas klejenia
- Tymczasowe mocowanie elementów metalowych podczas spawania lub lutowania
- Stabilizacja materiału podczas obróbki ręcznej i mechanicznej

-
- Montaż konstrukcji drewnianych w budownictwie i stolarstwie budowlanym

Zasady użytkowania i konserwacji

Prawidłowe stosowanie ścisku

Przed użyciem należy sprawdzić czystość szczęk i szyny. Materiał ściskany powinien być ustawiony prostopadle do kierunku docisku. Siłę nacisku należy zwiększać stopniowo, kontrolując stabilność elementów. Przy klejeniu drewna ścisk pozostawia się do pełnego wyschnięcia kleju zgodnie z zaleceniami producenta spoiwa.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy ścisk należy oczyścić z pyłu, wiórów i resztek kleju. Gwint i mechanizm przesuwny warto okresowo smarować smarem technicznym. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i korozją. Ostony z tworzywa należy sprawdzać pod kątem uszkodzeń i wymieniać w razie potrzeby.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania ścisku zaleca się stosowanie rękawic roboczych oraz okularów ochronnych, szczególnie gdy narzędzie jest używane w połączeniu z maszynami obróbczymi. Należy upewnić się, że ścisk jest stabilnie zamocowany lub oparty, aby uniknąć przemieszczenia elementów podczas pracy. Nie wolno przekraczać maksymalnej siły docisku, co może prowadzić do uszkodzenia materiału lub narzędzia.