

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-1000-x-120-mm-yt-6452-yato-p-5584.html>

Ścisk stolarski 1000 x 120 mm YT-6452 YATO



Cena brutto	53,19 zł
Cena netto	43,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6452
Kod producenta	YT-6452
Kod EAN	5906083964527
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	1000x120
Typ ścisku	Stolarski
Jednostka	SZT
Rozmiar [cal]	40x5

Opis produktu

Ścisk stolarski 1000 x 120 mm YT-6452 YATO

Ścisk stolarski typu F o konstrukcji stalowej, przeznaczony do mocowania elementów podczas klejenia, montażu i obróbki drewna. Model z rozstawem szczęk 1000 mm zapewnia stabilizację dużych elementów w warsztacie stolarskim.

Rozstaw szczęk 1000 mm

Głębokość zacisku 120 mm

Typ konstrukcji Ścisk typu F

Materiał szyny Stal hartowana

Charakterystyka techniczna ścisku stolarskiego

Rozstaw szczęk 1000 mm

Metrowy rozstaw szczęk umożliwia zaciskanie blatów stolarskich, dłuższych elementów mebli oraz paneli. Parametr określa

maksymalną szerokość materiału, który można zamocować między szczękami ścisku.

Głębokość zacisku 120 mm

Odległość 120 mm od szyny do krawędzi szczęki definiuje, jak daleko od brzegu można docisnąć materiał. Parametr istotny przy dociskaniu środkowych partii szerszych płyt lub przy klejeniu elementów wewnątrz konstrukcji.

Szyna ze stali hartowanej

Hartowana stal zapewnia odporność na odkształcenia pod obciążeniem oraz trwałość prowadnicy. Materiał wytrzymuje wielokrotne dokręcanie z dużą siłą bez trwałego wygięcia szyny, co zachowuje równoległość docisku.

Mechanizm gwintu i przegubu

Gwint śruby dociskowej w połączeniu z przegubem kulowym w szczęcie kompensuje niewielkie nierówności powierzchni. Rozwiązanie zapobiega punktowemu naciskowi, rozkładając siłę równomiernie na całą powierzchnię kontaktu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6452
Producent	YATO
Typ ścisku	Stolarski typu F
Rozstaw szczęk (max)	1000 mm
Głębokość zacisku	120 mm
Materiał szyny	Stal hartowana
Wykończenie rękojeści	Powłoka z miękkiego tworzywa
Ośłony szczęk	Miękkie osłony ochronne

Zastosowanie w pracach stolarskich

- Klejenie płyt drewnopochodnych i litego drewna podczas produkcji blatów roboczych
- Dociskanie elementów korpusów mebli w trakcie montażu na sucho lub z klejem
- Stabilizacja detali podczas frezowania, szlifowania lub wiercenia
- Montaż ram okiennych i drzwiowych wymagających równomiernego docisku krawędzi
- Łączenie paneli podłogowych i ściennych w pracach wykończeniowych
- Dociskanie forniru i okleiny podczas klejenia na podłoża drewniane

-
- Mocowanie elementów podczas cięcia piłą ręczną lub wyrzynarką
 - Stabilizacja konstrukcji szkieletowych w trakcie zespalania połączeń kołkowych lub wczepowych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady prawidłowego dociskania

Przed dokręceniem należy ustawić materiał równolegle do szyny, sprawdzając kątomierzem lub liniałem prostopadłość. Dociskanie wykonuje się stopniowo, kontrolując równomierność nacisku na całej długości. Nadmierna siła może spowodować pęknięcie materiału lub odkształcenie ścisku.

Konserwacja mechanizmu

Gwint śruby wymaga okresowego czyszczenia z pyłu drzewnego i resztek kleju. Smarowanie gwintu smarem litowym lub olejem maszynowym co kilka miesięcy zapewnia płynność regulacji i zapobiega korozji. Szyny stalowe należy przechowywać w suchym miejscu, aby uniknąć rdzy.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas dociskania elementów należy używać rękawic ochronnych, aby uniknąć przytraśnięcia palców między szczękami. Ścisk powinien być ustawiony stabilnie na powierzchni roboczej lub zamocowany do stołu warsztatowego. Nie należy przekraczać maksymalnego rozstawu szczęk podanego w specyfikacji.