

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-120-x-1000-mm-kd10183-kraftdele-p-61099.html>

Ścisk stolarski 120 x 1000 mm KD10183 KRAFT&DELE

Cena brutto	23,56 zł
Cena netto	19,15 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10183
Kod producenta	KD10183
Kod EAN	5901638119148
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Ścisk stolarski 120 x 1000 mm – Kraft&Dele KD10183

Ścisk stolarski z szyną o długości 1000 mm przeznaczony do unieruchamiania materiałów podczas obróbki mechanicznej i spawalniczej. Stalowa konstrukcja prowadnicy oraz mechanizm szybkiego przesuwu szczęki ruchomej skracają czas przygotowania stanowiska pracy.

Model KD10183

Rozstaw szczęk (głębokość) 120 mm

Długość szyny 1000 mm

Materiał prowadnicy Stal

Charakterystyka

Stalowa prowadnica

Prowadnica wykonana ze stali zapewnia sztywność szyny i precyzyjne prowadzenie ruchomego ramienia. Ogranicza boczne luzy szczęki, co przekłada się na równomierne rozłożenie siły docisku na mocowanym materiale.

System szybkiego przesuwu

Mechanizm umożliwia swobodne przesunięcie ruchomej szczęki wzdłuż całej szyny bez konieczności kręcenia śrubą. Pozwala błyskawicznie dopasować rozstaw do grubości mocowanego elementu, a docisk uzyskuje się dopiero przy dokręcaniu.

Szyna 1000 mm

Długość robocza 1000 mm pozwala na mocowanie szerokich elementów, takich jak blaty, ramy mebli czy złącza klejone na długości. Szyna o tej długości jest standardem w warsztacie stolarskim przy sklejanju wieloczęściowych paneli.

Głębokość szczęk 120 mm

Głębokość szczęk określa, jak daleko od krawędzi materiału można przyłożyć docisk. Wartość 120 mm umożliwia pewne uchwycenie elementów o znacznej grubości lub mocowanie w miejscach odsuniętych od brzegu obrabianego detalu.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10183
Marka	Kraft&Dele
Długość szyny	1000 mm
Głębokość szczęk	120 mm
Materiał prowadnicy	Stal
System przesuwu	Szybki przesuw ruchomego ramienia

Zastosowanie

- Sklejanie elementów drewnianych i płyt podczas klejenia na złącze
- Unieruchamianie materiału podczas cięcia piłą ręczną lub elektryczną
- Mocowanie detali do wiercenia otworów
- Dociskanie łączonych elementów podczas spawania lub lutowania
- Stabilizacja elementów przy frezowaniu i dłutowaniu
- Sklejanie ram okiennych, drzwiowych i meblarskich
- Tymczasowe mocowanie okuć i elementów montażowych podczas prac stolarskich

Dobór ścisku do zastosowania

Przy wyborze ścisku należy uwzględnić dwie kluczowe wartości: długość szyny (maksymalny rozstaw między szczękami) oraz głębokość szczęk (maksymalna odległość od krawędzi materiału, w której można przyłożyć docisk). Szyna 1000 mm odpowiada pracom na elementach o szerokości do ok. 950–980 mm, z uwzględnieniem grubości samych szczęk.