

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-1200-x-120-mm-yt-6453-yato-p-5607.html>

Ścisk stolarski 1200 x 120 mm YT-6453 YATO



Cena brutto	61,77 zł
Cena netto	50,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6453
Kod producenta	YT-6453
Kod EAN	5906083964534
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	1200x120
Jednostka	SZT
Typ ścisku	Stolarski

Opis produktu

Ścisk stolarski 1200 x 120 mm YT-6453 YATO

Ścisk stolarski typu F o rozpiętości 1200 mm i głębokości chwytu 120 mm. Narzędzie przeznaczone do dociskania elementów drewnianych podczas klejenia, montażu i obróbki w warsztacie stolarskim oraz podczas prac montażowych.

Rozpiętość maksymalna 1200 mm

Głębokość chwytu 120 mm

Typ konstrukcji Ścisk typu F

Model YT-6453

Charakterystyka techniczna ścisku stolarskiego YATO

Wzmocniona konstrukcja szyny

Szyna wykonana z grubej stali z dodatkowymi przetłoczeniami zwiększającymi sztywność. Zapobiega ugięciu pod obciążeniem i gwarantuje równomierne rozłożenie siły docisku na całej długości 1200 mm, co ma znaczenie przy dociskaniu dużych powierzchni.

Przegub kulowy talerza dociskowego

Talerz dociskowy osadzony na przegubie kulowym automatycznie dopasowuje się do kąta powierzchni materiału. Rozwiązanie to umożliwia dociskanie elementów ustawionych pod niewielkim kątem bez ryzyka punktowego nacisku, który mógłby uszkodzić materiał.

Specjalny profil gwintu śruby

Gwint o specjalnym nakroju zapewnia płynne zaciskanie z mniejszym oporem. Przekłada się to na szybszą pracę i mniejsze zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego regulowania docisku w trakcie montażu.

Zabezpieczenia materiału

Miękkie osłony z tworzywa na talerzach dociskowych chronią powierzchnię drewna przed zarysowaniami i wgnieceniami. Ergonomiczna rękojeść pokryta miękkim tworzywem zapewnia pewny chwyt i komfort podczas dokręcania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6453
Marka	YATO
Typ ścisku	Ścisk stolarski typu F
Rozpiętość maksymalna	1200 mm
Głębokość chwytu	120 mm
Materiał szyny	Stal z przetłoczeniami
Typ talerza dociskowego	Przegub kulowy
Osłony dociskowe	Miękkie tworzywo
Rękojeść	Ergonomiczna, pokryta miękkim tworzywem

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych podczas produkcji mebli i stolarki budowlanej
- Dociskanie blatów, płyt i desek podczas łączenia na wkłady lub kołki
- Montaż konstrukcji ramowych i szkieletowych z drewna
- Stabilizacja elementów podczas cięcia, wiercenia i frezowania
- Tymczasowe łączenie elementów podczas prac montażowych
- Dociskanie forniru i okleiny do podłoża
- Montaż drzwi, okien i innych elementów stolarki

-
- Naprawy mebli wymagające docisku podczas schnięcia kleju

Parametr rozpiętości 1200 mm

Rozpiętość określa maksymalną szerokość elementu, który można zacisnąć między szczękami ścisku. Wartość 1200 mm pozwala na dociskanie standardowych blatów stołowych, drzwi wewnętrznych oraz większych konstrukcji ramowych. Przy wyborze ścisku warto uwzględnić margines bezpieczeństwa – dla elementów o szerokości 1000-1100 mm ścisk 1200 mm będzie odpowiedni.

Parametr głębokości chwytu 120 mm

Głębokość chwytu to odległość od szyny do linii docisku. Określa, jak daleko od krawędzi można umieścić punkt docisku. Wartość 120 mm umożliwia dociskanie środkowych części szerszych płyt oraz pozwala na pracę z elementami oddalonymi od krawędzi, co jest przydatne przy klejeniu środkowych wkładów czy łączeniu płyt w dużych konstrukcjach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy powierzchnie dociskowe są czyste i nie mają ostrych krawędzi. Podczas zaciskania warto kontrolować równomierność docisku – szczególnie przy materiałach wrażliwych na odkształcenia. Gwint śruby wymaga okresowego czyszczenia z pyłu drzewnego i smarowania smarem technicznym, co zapewnia płynną pracę mechanizmu.

Po zakończeniu pracy ścisk należy rozluźnić i oczyścić z pozostałości kleju oraz pyłu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych. Warto okresowo sprawdzać stan osłon z tworzywa – uszkodzone osłony mogą zarysować materiał podczas docisku.

Produkty uzupełniające do pracy ze ściskiem stolarskim

Do kompleksowej pracy stolarskiej warto rozważyć zestaw ścisków o różnych długościach (600 mm, 800 mm, 1200 mm), co pozwala dopasować narzędzie do rozmiaru projektu. Pomocne są także podkładki dystansowe, które chronią materiał i umożliwiają równomierne rozłożenie nacisku na większej powierzchni.