

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-120x1500mm-37115-vorel-p-5489.html>

Ścisk stolarski 120x1500mm 37115 VOREL

Cena brutto	66,43 zł
Cena netto	54,01 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	37115
Kod producenta	37115
Kod EAN	5906083371158
Producent	Vorel
Rozmiar [mm]	1500x120
Typ ścisku	Stolarski
Jednostka	SZT

Opis produktu

Ścisk stolarski 120x1500mm VOREL 37115

Profesjonalne narzędzie dociskowe przeznaczone do obróbki drewna, klejenia elementów oraz montażu konstrukcji stolarskich. Konstrukcja oparta na żeliwnych szczękach i cynkowanej szynie stalowej zapewnia stabilność podczas prac wymagających równomiernego docisku materiału.

Długość szyny 1500 mm

Szerokość szczęki 120 mm

Materiał szczęk Żeliwo specjalne

Model VOREL 37115

Charakterystyka techniczna

Żeliwne szczęki

Szczęki wykonane ze specjalnego żeliwa charakteryzują się odpornością na odkształcenia pod wpływem nacisku. Materiał ten nie zarysowuje drewna podczas docisku i zachowuje stabilność geometryczną nawet przy długotrwałym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

Cynkowana szyna stalowa

Szyna o długości 1500 mm posiada powłokę cynkową zabezpieczającą przed korozją. Cynkowanie galwaniczne zwiększa trwałość elementu w środowisku o podwyższonej wilgotności, typowym dla warsztatów stolarskich.

Śruba z wahliwą płytką dociskową

Mechanizm śruby dociskowej wyposażony w wahliwą płytkę automatycznie dostosowuje się do nierówności powierzchni materiału. Rozwiązanie to eliminuje punktowe przeciążenia i zapewnia równomierny rozkład siły nacisku na całej powierzchni styku.

Drewniana rękojeść z metalową skuwką

Lakierowana rękojeść drewniana ułatwia przekazywanie momentu obrotowego bez poślizgu. Metalowa skuwka wzmacnia połączenie rękojeści ze śrubą, zapobiegając uszkodzeniom mechanicznym podczas intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 37115
Długość szyny roboczej	1500 mm
Szerokość szczęki	120 mm
Materiał szczęk	Specjalne żeliwo
Materiał szyny	Stal cynkowana
Typ rękojeści	Drewno lakierowane ze skuwką metalową
Typ płytki dociskowej	Wahliwa
Przeznaczenie	Obróbka drewna, klejenie, montaż

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie płaszczyzn drewnianych przy produkcji blatów, paneli i płyt wielkwarstwowych
- Montaż konstrukcji mebli – łączenie ram, stelaży i elementów korpusowych
- Dociskanie okładzin fornirowych i laminatów podczas aplikacji na podłoże
- Stabilizacja materiału podczas obróbki ręcznej – strugania, szlifowania, cięcia
- Łączenie elementów na wczepy, czopy i połączenia kołkowe
- Naprawa mebli – wymiana elementów, doklejanie uszkodzonych fragmentów
- Produkcja ram okiennych i drzwiowych w stolarstwie budowlanym
- Przygotowanie detali do dalszej obróbki maszynowej

Dobór długości ścisku do zadania

Długość 1500 mm pozwala na dociskanie elementów o maksymalnej szerokości około 1400 mm (z uwzględnieniem przestrzeni na szczęki). Przy klejeniu dłuższych płaszczyzn zaleca się stosowanie kilku ścisków rozmieszczonych co 40-60 cm dla równomiernego rozkładu nacisku.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czystość powierzchni dociskowych szczęk – pozostałości kleju mogą pozostawić ślady na obrabianym materiale. Śrubę dociskową zaleca się okresowo smarować smarem technicznym, co ułatwia obrót i zapobiega zatarciu gwintu.

Podczas klejenia warto zabezpieczyć powierzchnie szczęk papierem woskowanym lub folią, co zapobiega przyklejeniu się nadmiaru kleju do żeliwa. Po zakończeniu pracy ścisk należy rozluźnić i oczyścić z zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym pomieszczeniu wydłuża żywotność cynkowanej szyny.

Wahliwą płytkę dociskową należy regularnie sprawdzać pod kątem swobody ruchu – zablokowanie mechanizmu prowadzi do nierównomiernego docisku. W przypadku zużycia gwintu śruby lub uszkodzenia szczęk, elementy te są wymienne, co pozwala na regenerację narzędzia.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze ściskiem stolarskim przydatne są podkładki ochronne z tworzywa lub drewna miękkiego, które chronią powierzchnie obrabianego materiału. W przypadku klejenia elementów na większej powierzchni warto rozważyć zestaw ścisków o różnych długościach dla optymalnego rozmieszczenia punktów docisku.