

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-120x300-ssc-04-schmith-p-30646.html>

Ścisk stolarski 120x300 SSC-04 SCHMITH

Cena brutto	78,24 zł
Cena netto	63,61 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SSC-04
Kod producenta	SSC-04
Kod EAN	5902004706689
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ścisk stolarski 120×300 mm SCHMITH SSC-04

Ścisk stolarski z prowadnicą stalową przeznaczony do punktowego mocowania elementów podczas sklejania, montażu i prac wykończeniowych. Konstrukcja z żeliwnymi ramionami zapewnia stabilność mocowania przy obróbce drewna i metalu.

Rozstaw szczęk 120 mm

Długość prowadnicy 300 mm

Materiał ramion Żeliwo

Model SSC-04

Charakterystyka techniczna

Prowadnica stalowa

Szyna wykonana ze stali o zwiększonej wytrzymałości zapewnia stabilność prowadzenia ruchomej szczęki. Odporność na odkształcenia pod obciążeniem pozwala utrzymać równoległość mocowania nawet przy długotrwałym dociskaniu elementów.

Żeliwne ramiona

Szczęki wykonane z żeliwa charakteryzują się odpornością na uszkodzenia mechaniczne i równomiernym rozkładem siły docisku. Materiał ten nie odkształca się pod wpływem punktowego nacisku, co chroni powierzchnię obrabianego elementu.

System rowków pozycjonujących

Rowki na prowadnicy umożliwiają szybkie ustawienie i przytrzymanie ramion w wybranej pozycji przed dokręceniem. Rozwiązanie przyspiesza pracę przy powtarzalnym mocowaniu elementów o tej samej szerokości.

Ergonomiczny uchwyt

Rączka dociskowa o profilowanym kształcie zapewnia wygodny chwyt i efektywne przeniesienie siły. Konstrukcja uchwytu zmniejsza zmęczenie dłoni przy wielokrotnym zaciskaniu podczas prac montażowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSC-04
Rozmiar (rozstaw × długość)	120 × 300 mm
Maksymalny rozstaw szczęk	120 mm
Długość prowadnicy	300 mm
Materiał ramion	Żeliwo
Materiał prowadnicy	Stal wzmocniona
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004706689

Zastosowanie

- Sklejanie elementów drewnianych przy produkcji mebli i stolarce budowlanej
- Mocowanie detali podczas frezowania, szlifowania i cięcia
- Przytrzymywanie elementów metalowych przy spawaniu punktowym
- Montaż połączeń kołkowych i wczepowych w konstrukcjach drewnianych
- Dociskanie forniru i okleiny podczas klejenia
- Stabilizacja elementów przy wierceniu otworów pod kątem
- Tymczasowe mocowanie przy pracach lakierniczych i wykończeniowych

Parametr rozstawu szczęk

Wartość 120 mm określa maksymalną szerokość elementu, jaki można zamocować między szczękami ścisku. Przy wyborze narzędzia należy uwzględnić grubość obrabianego materiału z zapasem minimum 10-15 mm na swobodne operowanie szczękami. Długość prowadnicy 300 mm definiuje zakres przesuwu ruchomej szczęki i wpływa na uniwersalność zastosowań.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić swobodny ruch szczęki ruchomej po prowadnicy i oczyścić szyny z zabezpieczenia konserwacyjnego. Podczas pracy ścisk mocuje się do blatu stołu warsztatowego lub ławy stolarskiej za pomocą śrub mocujących.

Równomierne dokręcanie rączki zapobiega przekoszeniu szczęk i uszkodzeniu materiału. Po zakończeniu pracy prowadnicę należy oczyścić z pyłu i wiórów, a raz na kilka miesięcy nasmarować cienką warstwą oleju maszynowego.

Żeliwne elementy wymagają ochrony przed wilgocią — po dłuższym okresie nieużywania warto zabezpieczyć ścisk środkiem antykorozyjnym. Nie należy przekraczać dopuszczalnego obciążenia poprzez nadmierne dokręcanie lub mocowanie elementów o masie przekraczającej możliwości konstrukcji.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć dodatkowe ściski o różnych rozstawach szczęk, co umożliwi jednoczesne mocowanie elementów o różnych wymiarach. Przydatne mogą być także podkładki ochronne z tworzywa sztucznego zabezpieczające delikatne powierzchnie przed śladami szczęk.

...