

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-120x300mm-geko-g29992-p-19135.html>

## Ścisk stolarski 120x300mm GEKO G29992



Cena brutto	<b>29,63 zł</b>
Cena netto	<b>24,09 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G29992</b>
Kod producenta	<b>G29992</b>
Kod EAN	<b>5901477115639</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski 120x300mm GEKO G29992

Ścisk stolarski do mocowania i dociskania elementów podczas klejenia, montażu oraz obróbki drewna. Konstrukcja oparta na ocynkowanej szynie stalowej z żeliwowymi szczękami zapewnia stabilne trzymanie przedmiotów o szerokości do 120 mm.

Rozwarcie szczęk 120 mm

Długość szyny 300 mm

Materiał szyny Stal ocynkowana

Materiał szczęk Żeliwo

### Charakterystyka techniczna

#### Ocynkowana szyna stalowa

Szyna wykonana ze stali z powłoką cynkową zapobiega korozji i zwiększa trwałość narzędzia. Długość 300 mm pozwala na stabilne rozmieszczenie siły docisku na całej długości mocowanego elementu.

#### Żeliwowe szczęki

Szczęki z żeliwa charakteryzują się odpornością na odkształcenia pod wpływem nacisku. Ruchoma płytko dociskowa umożliwia

dopasowanie do nierównych powierzchni i zapewnia równomierny rozkład siły.

### Plastikowe nakładki ochronne

Nakładki na szczękach zabezpieczają mocowane elementy przed uszkodzeniami mechanicznymi i rysami. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy pracy z lakierowanymi lub politurowanymi powierzchniami.

### Maksymalne rozwarcie 120 mm

Rozstaw szczęk pozwala na mocowanie elementów o grubości do 12 cm, co odpowiada większości typowych zastosowań stolarskich – od desek po blaty robocze.

## Specyfikacja techniczna

Model	G29992
Producent	GEKO
Maksymalne rozwarcie szczęk	120 mm
Długość szyny	300 mm
Materiał szyny	Stal ocynkowana
Materiał szczęk	Żeliwo
Nakładki ochronne	Plastikowe
Typ płytki dociskowej	Ruchoma

## Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych podczas produkcji mebli
- Dociskanie łączonych na styk desek i płyt
- Stabilizacja przedmiotów podczas obróbki ręcznej
- Montaż ram okiennych i drzwiowych
- Łączenie elementów w konstrukcjach stolarskich
- Mocowanie elementów podczas wiercenia lub frezowania
- Tymczasowe łączenie elementów przed trwałym montażem
- Dociskanie fornirów i oklein podczas klejenia

## Użytkowanie i konserwacja

### Prawidłowe użycie

Przed zaciskiem należy sprawdzić, czy powierzchnie mocowanych elementów są czyste i suche. Nakładki plastikowe powinny

---

przylegać równomiernie do całej powierzchni. Dokręcanie śruby dociskowej należy wykonywać stopniowo, sprawdzając na bieżąco ustawienie elementów. Nadmierna siła docisku może spowodować odkształcenie materiału lub uszkodzenie połączenia klejowego.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy należy usunąć resztki kleju i wiórów z szyny oraz szczęk. Gwint śruby dociskowej warto okresowo nasmarować smarem technicznym, co ułatwi regulację i przedłuży żywotność mechanizmu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych.

### **Dobór ścisku do zastosowania**

Długość szyny 300 mm jest wystarczająca dla większości prac stolarskich w warsztacie domowym i zawodowym. Przy klejeniu dłuższych elementów zaleca się użycie kilku ścisków rozmieszczonych co 40-50 cm. Rozwarcie 120 mm odpowiada grubości standardowych desek podłogowych, blatów kuchennych i większości płyt meblowych.