

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-120x300mm-geko-g29992-p-19135.html>

Ścisk stolarski 120x300mm GEKO G29992

Cena brutto	27,33 zł
Cena netto	22,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G29992
Kod producenta	G29992
Kod EAN	5901477115639
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ścisk stolarski 120x300mm GEKO G29992

Ścisk stolarski do mocowania i dociskania elementów podczas klejenia, montażu oraz obróbki drewna. Konstrukcja oparta na ocynkowanej szynie stalowej z żeliwowymi szczękami zapewnia stabilne trzymanie przedmiotów o szerokości do 120 mm.

Rozwarcie szczęk 120 mm

Długość szyny 300 mm

Materiał szyny Stal ocynkowana

Materiał szczęk Żeliwo

Charakterystyka techniczna

Ocynkowana szyna stalowa

Szyna wykonana ze stali z powłoką cynkową zapobiega korozji i zwiększa trwałość narzędzia. Długość 300 mm pozwala na stabilne rozmieszczenie siły docisku na całej długości mocowanego elementu.

Żeliwowe szczęki

Szczęki z żeliwa charakteryzują się odpornością na odkształcenia pod wpływem nacisku. Ruchoma płytka dociskowa umożliwia

dopasowanie do nierównych powierzchni i zapewnia równomierny rozkład siły.

Plastikowe nakładki ochronne

Nakładki na szczękach zabezpieczają mocowane elementy przed uszkodzeniami mechanicznymi i rysami. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy pracy z lakierowanymi lub politurowanymi powierzchniami.

Maksymalne rozwarście 120 mm

Rozstaw szczęk pozwala na mocowanie elementów o grubości do 12 cm, co odpowiada większości typowych zastosowań stolarskich – od desek po blaty robocze.

Specyfikacja techniczna

Model	G29992
Producent	GEKO
Maksymalne rozwarście szczęk	120 mm
Długość szyny	300 mm
Materiał szyny	Stal ocynkowana
Materiał szczęk	Żeliwo
Nakładki ochronne	Plastikowe
Typ płytki dociskowej	Ruchoma

Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych podczas produkcji mebli
- Dociskanie łączonych na styk desek i płyt
- Stabilizacja przedmiotów podczas obróbki ręcznej
- Montaż ram okiennych i drzwiowych
- Łączenie elementów w konstrukcjach stolarskich
- Mocowanie elementów podczas wiercenia lub frezowania
- Tymczasowe łączenie elementów przed trwałym montażem
- Dociskanie fornirów i oklein podczas klejenia

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użycie

Przed zaciskiem należy sprawdzić, czy powierzchnie mocowanych elementów są czyste i suche. Nakładki plastikowe powinny

przylegać równomiernie do całej powierzchni. Dokręcanie śruby dociskowej należy wykonywać stopniowo, sprawdzając na bieżąco ustawienie elementów. Nadmierna siła docisku może spowodować odkształcenie materiału lub uszkodzenie połączenia klejowego.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć resztki kleju i wiórów z szyny oraz szczęk. Gwint śruby dociskowej warto okresowo nasmarować smarem technicznym, co ułatwi regulację i przedłuży żywotność mechanizmu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych.

Dobór ścisku do zastosowania

Długość szyny 300 mm jest wystarczająca dla większości prac stolarskich w warsztacie domowym i zawodowym. Przy klejeniu dłuższych elementów zaleca się użycie kilku ścisków rozmieszczonych co 40-50 cm. Rozwarcie 120 mm odpowiada grubości standardowych desek podłogowych, blatów kuchennych i większości płyt meblowych.