

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-120x500-ssc-05-schmith-p-30647.html>

## Ścisk stolarski 120x500 SSC-05 SCHMITH

Cena brutto	<b>91,25 zł</b>
Cena netto	<b>74,19 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SSC-05</b>
Kod producenta	<b>SSC-05</b>
Kod EAN	<b>5902004706696</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski 120x500 SSC-05 SCHMITH

Ścisk stolarski z żeliwnymi ramionami i stalową prowadnicą, przeznaczony do punktowego mocowania elementów podczas sklejania, obróbki i montażu. Rozstaw szczęk 120 mm przy maksymalnym rozwarciu 500 mm zapewnia uniwersalność zastosowań w stolarstwie i ślusarstwie.

Rozstaw szczęk 120 mm

Maksymalne rozwarcie 500 mm

Materiał ramion Żeliwo

Model SSC-05

### Charakterystyka techniczna

#### Stalowa prowadnica wzmocniona

Prowadnica wykonana ze stali o podwyższonej wytrzymałości zapewnia stabilność mocowania i odporność na odkształcenia podczas dociskania elementów. Minimalizuje ugięcia przy dużych siłach zaciskowych.

#### Żeliwne ramiona

Konstrukcja z żeliwa charakteryzuje się sztywną budową i odpornością na naprężenia skrętne. Zapewnia równomierny rozkład siły docisku na całej powierzchni szczęk.

### System rowków pozycjonujących

Rowki na prowadnicy umożliwiają wstępne ustawienie ramion w wybranej pozycji przed dokręceniem. Ułatwia to pracę z elementami o niestandardowych wymiarach i przyspiesza proces montażu.

### Ergonomiczny uchwyt

Rączka dostosowana do naturalnego chwytu dłoni redukuje zmęczenie przy wielokrotnym dociskaniu. Profil uchwytu zapewnia lepszą kontrolę nad siłą zaciskową.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSC-05
Rozmiar (rozstaw × rozwarcie)	120 × 500 mm
Materiał ramion	Żeliwo
Materiał prowadnicy	Stal wzmocniona
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004706696

## Zastosowanie

- Sklejanie płyt, desek i paneli drewnianych
- Montaż konstrukcji ramowych i mebli
- Przytrzymywanie elementów podczas obróbki mechanicznej
- Łączenie blach i profili stalowych w ślusarstwie
- Mocowanie detali przy spawaniu i nitowaniu
- Tymczasowe zespajanie elementów do klejenia
- Stabilizacja przedmiotów podczas wiercenia i frezowania

### Dobór ścisku do zadania

Rozstaw szczęk 120 mm określa szerokość powierzchni docisku – im większy, tym lepiej rozkłada się siła na dużych elementach. Maksymalne rozwarcie 500 mm wyznacza największą grubość mocowanego przedmiotu. Przy wyborze uwzględnij zarówno wymiary detali, jak i dostępną przestrzeń roboczą na stole warsztatowym.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem sprawdź płynność ruchu ramion na prowadnicy – powinny przesuwać się bez zacięć. Usuwać zanieczyszczenia z rowków pozycjonujących, które mogą utrudniać ustawienie ścisku.

Po pracy czyść prowadnicę z wiórów, pyłu i pozostałości kleju. Okresowo smaruj gwinty i powierzchnie przesuwne olejem maszynowym, aby zapobiec korozji i zapewnić płynną regulację. Przechowuj ścisk w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią.

Nie przekraczaj dopuszczalnej siły docisku – nadmierne dokręcanie może uszkodzić gwinty lub odkształcić ramiona. Przy mocowaniu delikatnych materiałów stosuj podkładki ochronne, aby uniknąć wgnieceń.

\*\*\*