

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-120x500mm-geko-profi-g29994-p-19136.html>

Ścisk stolarski 120x500mm GEKO PROFI G29994

Cena brutto	30,81 zł
Cena netto	25,05 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G29994
Kod producenta	G29994
Kod EAN	5901477115646
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ścisk stolarski 120x500mm GEKO PROFI G29994

Ścisk stolarski z serii PROFi przeznaczony do mocowania i dociskania elementów podczas montażu, klejenia oraz obróbki drewna. Konstrukcja oparta na ocynkowanej szynie stalowej z żeliwnych szczęk zapewnia stabilne mocowanie przy maksymalnym rozwarciu 500 mm.

Rozwarcie maksymalne 500 mm

Głębokość ściskania 120 mm

Materiał szyny Stal ocynkowana

Materiał szczęk Żeliwo

Charakterystyka techniczna

Ocynkowana szyna stalowa

Szyna wykonana ze stali ocynkowanej zapewnia odporność na korozję i mechaniczne uszkodzenia. Ocynkowanie galwaniczne chroni przed rdzą podczas pracy w wilgotnych warunkach warsztatowych.

Żeliwne szczęki z ruchomą płytą

Szczęki odlane z żeliwa charakteryzują się wysoką sztywnością i odpornością na deformacje pod obciążeniem. Ruchoma płyta dociskowa pozwala na równomierne rozłożenie siły nacisku na całej powierzchni ściskanego elementu.

Plastikowe nakładki ochronne

Nakładki na szczękach zabezpieczają powierzchnię obrabianego materiału przed zarysowaniami i wgnieceniami. Szczególnie przydatne przy pracy z drewnem fornirowanym, lakierowanym lub innymi delikatnymi powierzchniami.

Rozwarcie 500 mm

Maksymalne rozwarcie szczęk wynoszące 500 mm umożliwia mocowanie elementów o średnich wymiarach – od desek konstrukcyjnych po płyty meblowe. Głębokość ściskania 120 mm określa odległość od krawędzi elementu do linii nacisku.

Specyfikacja techniczna

Model	G29994
Seria	GEKO PROFI
Rozwarcie maksymalne	500 mm
Głębokość ściskania	120 mm
Materiał szyny	Stal ocynkowana
Materiał szczęk	Żeliwo
Nakładki ochronne	Tworzywo sztuczne
Typ płyty dociskowej	Ruchoma

Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych – łączenie desek na wąsy, blaty, stolnice
- Montaż mebli – dociskanie elementów podczas wkręcania złączy, kołków, wkrętów
- Stabilizacja detali podczas obróbki – piłowanie, struganie, szlifowanie
- Mocowanie elementów przy wykończeniach – aplikacja listew, profili, okładzin
- Naprawa mebli – dociskanie rozkładających się połączeń
- Prace modelarskie i stolarskie – precyzyjne pozycjonowanie drobnych elementów
- Montaż ram obrazów i lusterek – dociskanie narożników podczas klejenia

Użytkowanie i konserwacja

Dobór ścisku do zadania

Głębokość ściskania 120 mm oznacza, że szczęki mogą sięgnąć maksymalnie 12 cm od krawędzi obrabianego elementu. Przy klejeniu szerokich płyt należy stosować kilka ścisków rozmieszczonych wzdłuż złącza co 40-60 cm, aby zapewnić równomierny docisk na całej długości.

Konserwacja mechanizmu

Śruba pociągowa wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym, szczególnie po pracy w zapyłonym środowisku. Szyna powinna być regularnie czyszczona z pyłu drzewnego i kleju. Sprawdzaj stan nakładek plastikowych – uszkodzone należy wymienić, aby nie rysowały materiału.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy stolarskiej warto rozważyć dodatkowe ściski o różnych rozwarach (300 mm, 800 mm), kątowniki montażowe do precyzyjnego pozycjonowania oraz podkładki dystansowe zapobiegające wgnieceniu miękkiego drewna.