

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-120x800mm-geko-profi-g29995-p-19137.html>

Ścisk stolarski 120x800mm GEKO PROFI G29995

Cena brutto	37,77 zł
Cena netto	30,71 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G29995
Kod producenta	G29995
Kod EAN	5901477115653
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ścisk stolarski 120x800mm GEKO PROFI G29995

Ścisk stolarski z ocynkowaną szyną stalową i żeliwnymi szczękami, przeznaczony do dociskania elementów podczas klejenia, montażu i obróbki drewna. Rozstaw szczęk 800 mm umożliwia pracę z szerokimi płytami i konstrukcjami.

Rozstaw szczęk 800 mm

Szerokość szczęki 120 mm

Materiał szyny Stal ocynkowana

Materiał szczęk Żeliwo

Charakterystyka konstrukcji

Ocynkowana szyna stalowa

Cynkowanie galwaniczne chroni szynę przed korozją i zapewnia trwałość w warunkach warsztatu stolarskiego. Stal gwarantuje sztywność konstrukcji pod obciążeniem, co przekłada się na równomierne rozłożenie siły docisku na całej długości elementu.

Szczęki żeliwne z ruchomą płytką

Żeliwo charakteryzuje się odpornością na odkształcenia i stabilnością wymiarową. Ruchoma płytki dociskowa kompensuje nierówności powierzchni i zapewnia pełne przyleganie szczęki do obrabianego elementu, eliminując punktowe naprężenia.

Plastikowe nakładki ochronne

Wymienne nakładki na szczękach zabezpieczają powierzchnię drewna przed wgnieceniami i śladami docisku. Umożliwiają pracę z elementami lakierowanymi lub fornirowanymi bez konieczności stosowania dodatkowych przekładek.

Rozstaw 800 mm

Maksymalny rozstaw szczęk pozwala na dociskanie płyt o szerokości do 800 mm. Długość ta sprawdza się przy montażu blatów, sklejaniiu desek na szerokość oraz przy pracach z płytami meblowymi o standardowych wymiarach.

Specyfikacja techniczna

Model	G29995
Maksymalny rozstaw szczęk	800 mm
Szerokość szczęki	120 mm
Materiał szyny	Stal ocynkowana
Materiał szczęk	Żeliwo
Typ płytki dociskowej	Ruchoma
Ochrona szczęk	Plastikowe nakładki
Seria	PROFI

Zastosowanie

- Sklejanie desek na szerokość przy produkcji blatów i paneli drewnianych
- Montaż połączeń kołkowych, czopowych i na wkręty w konstrukcjach mebli
- Dociskanie elementów podczas schnięcia kleju w naprawach stolarskich
- Łączenie płyt meblowych przy montażu szaf, regałów i komód
- Pozycjonowanie elementów podczas frezowania i wiercenia otworów
- Stabilizacja przedmiotów podczas szlifowania i wykańczania powierzchni
- Montaż ram okiennych i drzwiowych w warsztacie stolarskim
- Sklejanie forniru i oklein na płytach nośnych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed użyciem należy sprawdzić stan nakładek plastikowych na szczękach oraz swobodny ruch mechanizmu dociskowego. Szyna powinna być czysta i wolna od resztek kleju, które mogą utrudniać przesuwanie szczęki ruchomej.

Prawidłowe dociskanie

Siłę docisku należy zwiększać stopniowo, kontrolując położenie elementów. Nadmierny docisk może spowodować wygięcie cienkościennych elementów lub wypłynięcie nadmiaru kleju. W przypadku długich elementów zaleca się stosowanie co najmniej dwóch ścisków równocześnie.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć resztki kleju z szyny i szczęk. Mechanizm dociskowy można okresowo nasmarować smarem lub olejem maszynowym. Nakładki plastikowe należy wymieniać po zauważalnym zużyciu lub uszkodzeniu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy stolarskiej warto rozważyć dodatkowe ściski o różnych rozstawach szczęk, kątowniki montażowe, przekładki drewniane oraz systemy prowadnic do równoległego dociskania wielu elementów.