

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-150-x-50-mm-yt-6441-yato-p-5293.html>

## Ścisk stolarski 150 x 50 mm YT-6441 YATO

Cena brutto	<b>12,61 zł</b>
Cena netto	<b>10,25 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6441</b>
Kod producenta	<b>YT-6441</b>
Kod EAN	<b>5906083964411</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Typ ścisku	<b>Stolarski</b>
Rozmiar [mm]	<b>150x50</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski 150 x 50 mm YT-6441 YATO

Ścisk stolarski typu F o rozpiętości 150 mm i głębokości chwytu 50 mm, przeznaczony do dociskania i mocowania elementów podczas prac stolarskich, montażowych oraz klejenia. Wzmocniona konstrukcja szyny z dodatkowymi przetłoczeniami zapewnia stabilność przy obciążeniach.

Rozpiętość 150 mm

Głębokość chwytu 50 mm

Typ konstrukcji Ścisk typu F

Model YT-6441

### Charakterystyka ścisku stolarskiego YATO YT-6441

#### Wzmocniona szyna z przetłoczeniami

Gruba szyna ze stalowymi przetłoczeniami zwiększa sztywność konstrukcji i eliminuje ugięcia podczas dociskania. Rozwiązanie zapobiega deformacji szyny przy wysokich siłach zaciskowych, co ma znaczenie przy klejeniu dużych powierzchni.

### Gwint o specjalnym nakroju

Śruba dociskowa z modyfikowanym gwintem umożliwia precyzyjną regulację siły docisku i szybkie pozycjonowanie talerza. Konstrukcja gwintu zapewnia płynne przesuwanie bez zakleszczania, co skraca czas przygotowania do pracy.

### Przegub kulowy talerza dociskowego

Talerzyk dociskowy osadzony na przegubie kulowym automatycznie dopasowuje się do powierzchni materiału, nawet przy niewielkich nierównościach lub kątowych ustawieniach. Rozwiązanie zapewnia równomierny rozkład siły docisku na całej powierzchni kontaktu.

### Miękkie osłony ochronne

Talerze dociskowe wyposażone w nakładki z tworzywa zapobiegają powstawaniu śladów i wgnieceń na powierzchni ściskanego materiału. Osłony chronią przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas pracy z drewnem litym, sklejką i płytami meblowymi.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6441
Typ ścisku	Stolarski typu F
Rozpiętość maksymalna	150 mm
Głębokość chwytu	50 mm
Konstrukcja szyny	Wzmocniona z przetłoczeniami
Typ talerza dociskowego	Przegub kulowy
Osłony ochronne	Miękkie nakładki z tworzywa
Rękojeść	Ergonomiczna, pokryta tworzywem technicznym

## Zastosowanie ścisku typu F 150 mm

- Klejenie elementów drewnianych i płyt meblowych podczas montażu mebli
- Dociskanie forniru i okleiny do powierzchni nośnych
- Mocowanie elementów podczas wiercenia, frezowania i innych operacji obróbczych
- Tymczasowe łączenie elementów konstrukcyjnych przed trwałym montażem
- Stabilizacja detali podczas szlifowania i wykańczania powierzchni
- Montaż ram, skrzyń i innych konstrukcji drewnianych

- 
- Prace przy naprawach stolarskich i renowacji mebli
  - Dociskanie elementów podczas schnięcia kleju w pracach modelarskich

### **Rozpiętość i głębokość chwytu - jak dobrać ścisk**

Rozpiętość 150 mm określa maksymalną szerokość elementu, który można ścisnąć między talerze. Głębokość chwytu 50 mm to odległość od szyny do talerza dociskowego - parametr decydujący o tym, jak daleko od krawędzi można umieścić punkt docisku. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić wymiary typowo obrabianych elementów oraz odległość punktów klejenia od krawędzi materiału.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan nakładek ochronnych i ewentualnie je wymienić, jeśli wykazują uszkodzenia. Gwint śruby dociskowej wymaga okresowego czyszczenia z zanieczyszczeń i lekkiego nasmarowania smarem technicznym, co zapewnia płynne działanie mechanizmu.

Podczas pracy ścisk należy ustawiać prostopadle do ściskanej powierzchni, aby zapewnić równomierny rozkład sił. Przy dociskaniu materiałów wrażliwych na uszkodzenia mechaniczne zaleca się stosowanie dodatkowych podkładek dystansowych między nakładkami ścisku a materiałem.

Po zakończeniu pracy ścisk należy oczyścić z resztek kleju i wiórów, a śrubę dociskową pozostawić w pozycji lekko rozluźnionej, co zapobiega trwałym naprężeniom w mechanizmie. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią powodującą korozję elementów stalowych.