

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-200-x-50-mm-yt-6442-yato-p-5323.html>

Ścisk stolarski 200 x 50 mm YT-6442 YATO

Cena brutto	13,03 zł
Cena netto	10,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6442
Kod producenta	YT-6442
Kod EAN	5906083964428
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	200x50
Jednostka	SZT
Typ ścisku	Stolarski

Opis produktu

Ścisk stolarski 200 x 50 mm YT-6442 YATO

Ścisk stolarski typu F o rozpiętości 200 mm i głębokości zacisku 50 mm. Narzędzie przeznaczone do tymczasowego łączenia elementów podczas klejenia, montażu i obróbki drewna.

Rozpiętość 200 mm

Głębokość zacisku 50 mm

Typ konstrukcji F

Model YT-6442

Charakterystyka techniczna ścisku stolarskiego YATO

Wzmocniona szyna prowadząca

Szyna z dodatkowymi przetłoczeniami zapobiega skręcaniu się pod obciążeniem. Konstrukcja usztywniająca eliminuje ugięcia podczas dociskania, co przekłada się na równomierne rozłożenie siły na całej długości zacisku.

Ramiona wzmocnionego profilu

Zwiększona grubość i specjalny kształt profilu ramion zapewniają odporność na odkształcenia trwałe. Konstrukcja wytrzymuje wielokrotne obciążenia bez utraty geometrii, co ma znaczenie przy częstym użytkowaniu.

Śruba ze specjalnym gwintem

Gwint o zoptymalizowanym skoku umożliwia szybkie dociskanie przy zachowaniu płynności ruchu. Konstrukcja śruby redukuje wysiłek potrzebny do uzyskania odpowiedniej siły docisku, co wpływa na komfort pracy przy dłuższych sesjach.

Talerz na przegubie kulowym

Ruchomy talerz dociskowy automatycznie dopasowuje się do nierówności powierzchni. Mechanizm przegubu kulowego kompensuje niewielkie odchyłki kątowe, minimalizując ryzyko uszkodzenia ściskanego materiału i zapewniając równomierne przyleganie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6442
Marka	YATO
Typ ścisku	F (stolarski)
Rozpiętość szczęk	200 mm
Głębokość zacisku	50 mm
Materiał szyny	Stal z przetłoczeniami
Oslony szczęk	Tworzywo sztuczne
Rękojeść	Ergonomiczna z powłoką z miękkiego tworzywa

Zastosowanie ścisku typu F

- Klejenie desek i paneli podczas wykonywania blatów stolarskich
- Mocowanie elementów podczas wiercenia otworów pod kołki lub wkręty
- Tymczasowe łączenie ram drzwiowych i okiennych podczas montażu
- Dociskanie forniru do podłoża w trakcie klejenia
- Stabilizacja detali podczas cięcia piłą ręczną lub szlifierką
- Montaż mebli - łączenie ścianek bocznych z półkami
- Naprawa połączeń klejowych w starych meblach
- Przytrzymywanie elementów podczas nakładania i schnięcia kleju

Parametry ścisku a zastosowanie

Rozpiętość 200 mm

Maksymalna szerokość elementu, jaki można zacisnąć między szczękami. Parametr ten określa, czy ścisk nadaje się do danego projektu – np. do klejenia deski o szerokości 180 mm wystarczy, ale do blatu o szerokości 250 mm będzie za mały.

Głębokość zacisku 50 mm

Odległość od szyny do linii docisku szczęki. Parametr decyduje o tym, jak daleko od krawędzi można zacisnąć element. Głębokość 50 mm pozwala na pracę z materiałami o standardowej grubości i umożliwia docisk w miejscach oddalonych od brzegu.

Typ F - konstrukcja jednoręczna

Ścisk typu F charakteryzuje się szybkim mechanizmem regulacji – ruchoma szczeka przesuwana się wzdłuż szyny i blokuje w wybranym miejscu. Umożliwia to szybkie ustawienie rozpiętości jedną ręką, co przyspiesza pracę przy montażu wielu elementów.

Elementy ochronne w konstrukcji

Miękkie osłony z tworzywa na szczękach zabezpieczają powierzchnię ściskanego materiału przed zarysowaniami i wgnieceniami. Materiał osłon absorbuje lokalnie zwiększone naciski, co ma znaczenie przy pracy z drewnem litym, sklejką lub płytami meblowymi o delikatnej powierzchni.

Ergonomiczna rękojeść z powłoką z miękkiego tworzywa technicznego redukuje ucisk na dłoń podczas dokręcania śruby. Antypoślizgowa powierzchnia zapewnia pewny chwyt, również w warunkach zapylenia lub wilgoci występujących w warsztacie stolarskim.

Produkty powiązane

Do pracy ze ściskami stolarskimi przydatne mogą być: kleje do drewna (polioctanowe, poliuretanowe), kołki drewniane, listwy dociskowe, podkładki dystansowe oraz inne ściski o różnych rozpiętościach do większych projektów.

...